

***Bloklift***  
***Blocklift***





## Gazlı Amortisörde Türkiye'nin Referansı

Bursa Organize Sanayi Bölgesinde 8.000 m2 alan üzerinde kurulu kendi tesislerinde faaliyet gösteren DESTEK, otomotiv sektörünün gazlı amortisör ihtiyacını karşılamak üzere 1987 yılında kurulmuştur. Gazlı amortisörün ülkemizde ve yurtdışında kullanım ve uygulama alanlarının gittikçe yaygınlaşması neticesinde firmamız ürün gamını genişleterek birçok sektöre çözümler sunan, ülkemizin en büyük gazlı amortisör üreticisi haline gelmiştir. Gerek ana sanayide gerekse yedek parça sektöründe dünyaca tanınan birçok firma tecrübemize güveniyor. Konusunda dünya çapında tanınan bir firma haline gelen DESTEK AMORTİSÖR, ürünlerini başta Avrupa ülkeleri olmak üzere 5 kıtada 60'tan fazla ülkeye ihraç etmektedir.

## Geniş Ürün Yelpazesi

Gazlı amortisör sektörü rekabetin yoğun olduğu bir sektördür. Ancak sektörde; yüksek kalite standartlarını yakalayabilmiş, yenilikçi ve ürün geliştirebilen birkaç üretici vardır ve DESTEK AMORTİSÖR bu üreticilerden birisidir. Bu özelliği sayesinde 1987 yılından bu yana gazlı amortisör piyasasında dünya çapında tanınan bir firma haline gelmiştir. Günümüzde DESTEK, araç, makina, medikal ekipman, mobilya gibi kullanım alanlarında kaldırma, indirme, hareket ve konumlandırma ile ilgili ihtiyaçlara yönelik gazlı amortisör, hidrolik amortisör ve pozisyon ayarlama ürünleri sunmaktadır.

## Ayrıcalıklı Hizmet

DESTEK bizim için sadece ürünlerimizin kullanım özelliğini ifade eden bir kelime ve bir marka olmanın ötesinde, "müşterilerimizi 'destek'leme, problemlerini çözme, sektörlerinde rekabetçi olmalarını sağlama" anlamı taşımaktadır. Bundan dolayı, uzun yıllardan beri sadece bir gazlı amortisör, hidrolik amortisör ve hidrolik pompa üreticisi ve tedarikçisi olmanın ötesinde; aynı zamanda müşterilerimizin hemen yanında olmaktan gurur duyuyoruz. İleri teknoloji ekipman ve makinelerimiz her ne kadar etkileyici olsalar da DESTEK AMORTİSÖR'de asıl farkı oluşturan çalışanlarımızdır. Çalışanlarımızın katkıları ile sürekli olarak müşterilerimiz için yeni çözümler üretmek ve hizmet kalitemizi arttırmak, ana hedeflerimizden birisidir. Size sunacağımız en önemli katkı "ayrıcalıklı bir hizmet"tir.



## Teknik Destek

Günümüz modern ekipmanlarının birçok değişik - bazen birbirine çelişkili- talepleri karşılaması beklenmektedir: dinamik ve dayanıklı, bununla birlikte sessiz ancak güvenli, aynı zamanda konforlu ve ekonomik olmalıdır. Bu talepleri karşılamak ve yaratıcı çözümler sunabilmek için mevcut yöntemleri sorgulama, olaya farklı bir bakış açısıyla yaklaşma ve farklı yollardan gitmek gereklidir. Müşterilerimize, yeni bir kullanım alanı için uygun ürünün önerimi, mevcut bir kullanım alanı için alternatif çözüm ve maliyet azaltmaya yönelik mühendislik destek hizmetleri vermekteyiz.





customer on a global scale, the highest possible quality in all processes and its ability to react quickly to customers' special requirements. We continually strive to improve our service and capabilities for our customers and uphold this as our primary goal. We are committed to excellent quality and innovative ideas for the customer. Here at Destek, we have only one thing to offer, and this is exceptional service.

## Synergy Of Quality And Experience

Today, modern equipments are expected to satisfy a variety of different - and seemingly contradictory - demands: they must be dynamic and durable, but also quiet and economical, while, at the same time, comfortable and safe. It takes creative technology using innovative products to reconcile these apparently incongruous trends. As a partner of various industries, we are the leader in developing and manufacturing system solutions for the demanding challenges facing our automotive future. Destek sees itself as a development and engineering partner for its customers and has developed technologies, machines and control systems in-house to achieve fast and flexible manufacturing processes. However, no matter how impressive our equipment and control systems are, it is the people at Destek that make the greatest difference. The most important potential of a company is its employees. "A company is only as good as its employees" is a principle consistently embraced by Destek. Personnel development is characterized by continuing education and training. We provide support to our employees from the very beginning of their careers. Every day, our employees work hard to make sure that our standards of quality and service are upheld for each customer.

## Global Player In Gas Springs

Long lasting relationships with our customers and vendors is a fundamental goal at Destek Gas Springs. We help our customers design new products, redesign an existing project and investigate cost savings. We care, and it shows. World wide well-known companies, both OE manufacturers as well as aftermarket companies, rely on our experience and know-how.



## Active Partner Of Customers

Destek develops and manufactures gas springs, dampers and position adjustment products for everything that needs to be lifted, lowered, moved and set into position- in machines, medical equipment, vehicles, furniture, etc. The name DESTEK comes from the Turkish word "destek" and means "support". For us it means not only "supporting" our customers' lids, covers and other weights with our gas springs, but we also support our customers on their way into the future by providing them individual solutions to help them move the world. For many years now, we have not only been a supplier of gas springs but also have been proud of becoming an active partner of our customers.



## Exceptional Service

Gas spring production is a highly competitive market with only a few innovative, high quality manufacturers who can do the job right. Destek Gas Springs is one of the few. What makes us different? As a forward-looking company, Destek has invested significant amounts in research and development. Modern testing facilities as well as special materials engineering laboratories ensure the continuous development and improvement of all product lines and confirm the innovative force of Destek. These strengths at Destek Gas Springs have helped our company grow from a small manufacturer in 1987 to a global player in gas springs. Destek's success is based on great innovative force, proximity to the





## Üretim Her Aşamasında Kalite Güvence

Gazlı amortisörler genelde kullandıkları ürünün küçük bir parçası olmalarına rağmen, fonksiyon ve sağlamlığı / güvenilirliği tüm ürünün performansını etkiler. Bu sebepten dolayı DESTEK, gazlı amortisörlerin tasarımından başlayarak üretimin her aşamasında titiz bir kalite güvence sistemi uygulamaktadır.

## Akreditasyon

Destek tüm proseslerde "sıfır hata" hedefi ile çalışmalarını uluslararası standartlara göre yürütmektedir. Tasarımdan üretime tüm süreçlerde etkin bir kalite yönetim sistemi uygulanarak en yüksek ürün güvenilirliği sağlanmaktadır. Toplam Kalite Yönetimimiz sayesinde, eğitimli işgücümüzü ve ileri teknoloji ekipmanlarımızı, en yüksek müşteri memnuniyet düzeyine ulaşmak için en iyi seviyede yönetmemizi sağlayan ISO 9001:2008 ve ISO/TS 16949:2009 kalite yönetim sistemi ile belgelendirildik.

Kalite Yönetim Sistemi sertifikalarımızın yanında ürünlerimizi dizayn, üretim ve test yöntemleri Avrupa Basınçlı Kaplar Yönetmeliğine (97/23/EC) uygunluğu tescil edilmiştir. Basınçlı Kaplar Yönetmeliği (PED), basınçlı kapların dizayn, üretim ve test yöntemleri ile ilgili tüm önceki Avrupa kanun ve yönetmeliklerini geçersiz kılmakta, daha modern ve ölçülebilir, izlenebilir bir üretim sürecini içermektedir.



## Quality Assurance At Every Manufacturing Stage

Although gas springs are often a small component of the overall equipment package which they are included in, their function and reliability are paramount to the performance of the system as a whole. For this reason, DESTEK operates a stringent quality assurance system, which ensures that scrupulous attention to detail is built in at every stage of design and manufacture of our products.

## Accreditation

Destek is committed to achieving its quality objective of "zero defects" in all areas. We base our efforts on very high international quality standards. A consistent and strong quality management system throughout all phases from design to manufacturing ensures the highest product safety possible. Audits in all departments ensure that our high quality standards are checked and monitored on a regular basis. DESTEK operates a quality assurance system, certified in accordance with ISO 9001:2008 and ISO/TS16949:2009 requirements.

Beside these quality and system certifications; designing, manufacturing and testing of Destek Gas Springs have been approved according to the European Pressure Equipment Directive (97/23/EC) also known as PED. The Pressure Equipment Directive (PED) replaces all previous European legislative laws covering designing, manufacturing and testing of pressure vessels.







## Kalite Testleri

Gazlı amortisörlerimiz dayanıklılık, uzun ömür ve en önemlisi, ürün güvenilirliği bakımından sürekli olarak en yüksek beklentileri karşılamak üzere test edilmektedir. Firmamız bünyesinde ve/veya resmi kayıtlı laboratuvarlarda aşağıdaki test ve muayeneler yapılmaktadır:

Damperleme ölçümü

Açılış hızı ölçümü

Kuvvet ölçümü

Sızdırmazlık testleri

Termal testler

Korozyon / Tuz testi

Ömür testleri

Mekanik dayanım testleri

Kullanım alanı testleri

Metalografik muayeneler: malzeme, sertlik, mikroyapı

## Quality Test

Our gas springs are continuously tested to ensure reliability, long life and over all product safety for your highest satisfaction. Following tests are made by our in-house test equipment and by officially registered laboratories:

Damping measurements

Extension speed measurements

Extension force measurements

Leakage tests

Thermal tests

Salt spray tests

Life cycle tests

Test of actual application

Test of mechanical strength

Metallographic inspections: material, hardness, microstructure





Gazlı amortisör üretiminde yıllara dayanan tecrübemiz ile gazlı ve hidrolik amortisör konusunda dünyanın en geniş ürün yelpazelerinden birini sunmaktayız. Destek Amortisör ürün gamı mil çapı 3 mm ile 65 mm arası ve boru çapı 8 mm ile 120 mm arasında ölçüleri kapsayan standart ve özel üretim çeşitleri içermektedir. 60'ı aşkın ülkede ve birçok farklı sektörden müşterilerimiz 10.000 çeşidi aşan gazlı amortisör, çekme amortisörü, hareket kontrol amortisörü, hidrolik amortisör ve gazlı kalıp yaylarında DESTEK markasını tercih etmektedir.

Bu katalog en uygun Destek Gazlı Amortisör'ü seçmenizde yardımcı olması amacıyla hazırlanmıştır. Daha fazla destek için mühendislik ekibimiz kullanım alanınıza en uygun amortisör seçiminde sizlere yardımcı olacaktır. Müşterilerimize, yeni bir kullanım alanı için uygun gazlı amortisör tasarımı, mevcut bir kullanım alanı için alternatif amortisör tasarımı ve maliyet azaltmaya yönelik tasarım hizmetleri vermekteyiz.



Based on years of experience in production of gas springs, we are supplying one of the largest product ranges in gas spring and dampers worldwide. Destek gas springs are manufactured with piston rod diameters ranging from 3 mm to 65 mm and tube diameters ranging from 8 mm to 120 mm. Destek currently supplies more than 10.000 part numbers that cover applications in a dozen of industrial sectors. Customers from about 60 countries and a wide variety of different industrial sectors rely on gas springs, traction springs, motion control dampers, vibration dampers, shock absorbers and nitrogen gas springs made by DESTEK.

This catalogue will assist you in choosing the right DESTEK Gas Spring for your application. For further assistance, highly qualified engineers cooperate closely with customers to develop new, forward-looking solutions. Questioning existing solutions, taking unusual paths and looking at things from another point of view - these are the prerequisites for the realization of extraordinary ideas.

## Gazlı Amortisör Çalışma Prensibi

Gazlı amortisörler azot ile doldurulmuş enerji/kuvvet depolama ürünleridir. Gazlı Amortisör kapandığında boru içerisindeki hacim milin çapından dolayı azalmakta ve böylece içerisindeki azot gazı sıkışarak bir itme kuvveti oluşturmaktadır.

## Working Principle Of Gas Springs

A gas spring is an energy-storage device filled with nitrogen. A gas spring stores energy by compressing the nitrogen gas within the gas spring. Once the gas spring is compressed, the gas chamber volume is reduced due to the intrusion of the shaft into the gas spring tube; thereby causing the gas pressure to rise - storing more energy.



## Bloklift

Bloklift amortisörler istenilen pozisyonda kilitlenebilmelerini sağlayan bir kilitleme sistemine sahip gazlı amortisörlerdir. Bu kilitleme sistemi bir kumanda pimi ile çalıştırılmaktadır. Kumanda pimi basılıyken Bloklift amortisörler yük ve ağırlıkları (kapak, v.b. gibi) eş kuvvet ile dengeler ve yükün/ ağırlığın durumuna göre açılır veya kapanır. Kumanda pimi serbest bırakıldığında kilitleme sistemi hemen kapanır ve Bloklift'in o anki pozisyonda kalmasını sağlar.

Bloklift amortisörlerin yaygın olarak kullanıldığı alanlardan bazıları;

- ▶ Otobüs yolcu, büro ve tren koltuklarında sırt ayarı için
- ▶ Hastane ve masaj yataklarında çeşitli konum ayarları için
- ▶ Masalarda yükseklik ayarı için
- ▶ Tekerlekli sandalyelerde çeşitli konum ayarları için



## Blocklift

Blocklift gas springs are lockable gas springs. Thanks to their internal locking mechanism they can be locked at any desired position along the complete stroke. This locking mechanism will only allow the piston rod to be moved while the release pin, located either at the end of the piston rod or on the tube end, is pressed. While the release pin is pressed, the Blocklift works like a normal gas spring on counterbalance base and the gas spring closes or extends according to the applied force / loaded weight. When the release pin is no longer being pushed the locking mechanism locks immediately causing the Blocklift to stay in that position.

There are numerous applications where a Blocklift can be used. Some popular applications are;

- ▶ Back rest adjustment of passenger seats on buses, train seats and office chairs
- ▶ Various adjustments on hospital beds and massage tables
- ▶ Height adjustments on tables, desktops and school desks
- ▶ Various adjustments on wheelchairs and patient handling

### Kullanım Alanlarınız İçin Alternatif Bloklift Amortisörler

Çekme yönünde rijit kilitleme
Basma yönünde rijit kilitleme
Esnek kilitleme
Çekme ve Basma yönünde rijit kilitleme (bkz. "Hydrostop")
M-Bloklift
Açılış yönünde kilitleme - Kapama yönünde serbest çalışma
Kapama yönünde kilitleme - Açılış yönünde serbest çalışma
GT-Bloklift (Çekme yönünde çalışan Bloklift)
Açılış yönünde kuvvet aşım kontrollü
Kapama yönünde kuvvet aşım kontrollü
T-Bloklift - Basma yönünde rijit kilitleme
T-Bloklift - Esnek kilitleme

### Available Blocklift Types To Fulfil The Individual Needs Of Your Applications

<b>BL1</b>	Rigid in extension
<b>BL2</b>	Rigid in compression
<b>BL3</b>	Spring Blocking
<b>BL4</b>	Hydrostop - the rigid in extension and compression
<b>BL5</b>	M-Blocklift
<b>BL6</b>	Rigid locking in extension - Non locking in compression
<b>BL7</b>	Rigid locking in compression - Non locking in extension
<b>BL8</b>	GT-Blocklift
<b>BL9</b>	Blocklift with override function in extension
<b>BL10</b>	Blocklift with override function in compression
<b>BLT2</b>	T-Blocklift - Rigid in compression
<b>BLT3</b>	T-Blocklift - Spring Blocking

**Kombi-Bloklift**  
**INOX-Bloklift**  
**Bürolift**

## Temel Bloklift Modelleri

Bloklift amortisörün birçok modeli bulunmaktadır. Detayları 14-27 sayfalarında görebileceğiniz temel tipler şöyledir;



## Basic Blocklift Types

There are many Blocklift types, the basic types, shown on pages 14 to 27 are;



### BL1

#### Çekme yönünde rijit kilitleme

Kilitli konumdayken açılış yönünde rijit kilitleme sağlayan Bloklift BL1 modelimizdir. Kapama yönünde kilitleme "esnek" özelliktir.

### BL2

#### Basma yönünde rijit kilitleme

BL2 Bloklift kilitli konumdayken kapama yönünde rijit kilitleme sağlamaktadır. Açılış yönünde kilitleme "esnek" özelliktir.

### BL3

#### Esnek kilitleme

Bloklift kilitli konumdayken belirli bir esneme ile konfor istenene kullanım alanları için kilitli konumdayken yük bindiğinde esneyen "Esnek" kilitlemeli Bloklift.



### BL1

#### Rigid Blocking in Extension

The BL1 is the Blocklift type providing rigid locking in extension direction. This type has a slight spring effect in compression direction.

### BL2

#### Rigid Blocking in Compression

Total rigidity in compression direction is provided by the BL2 type Blocklift. This type has a slight spring effect in the extension direction.

### BL3

#### Spring Blocking

The BL3 Blocklift is ideal for applications where some comfort in locked Blocklift is desirable.



### BL4 - Hydrostop

#### Çekme ve basma yönünde rijit kilitleme

BL4-Hydrostop Bloklift'ler kilitli konumdayken her iki yönde (çekme ve basma yönlerinde) rijitlik sağlar. Daha fazla bilgi, standart ölçüler ve başlık seçenekleri için sayfa 28-31'e bakınız.



### BL4 - Hydrostop

#### Rigid in extension and compression

Lockable gas spring with total rigidity in extension and compression direction. More details and a variation of different sizes and end fittings are shown on pages 28 to 31.







### BL5 - M-Blocklift

BL5 M-Blocklift amortisör yükseklik ayarı kullanımları (çalışma masaları, tek kolonlu masalar, v.b.) için kullanılır.

BL5 M-Blocklift tipi gazlı amortisörlerin standart ölçüleri için sayfa 32-33'e bakınız.



### BL5 - M-Blocklift

The M-Blocklift offers a number of advantages for height-adjustment requiring applications. Refer to pages 32 and 33 to learn more about our BL5 M-Blocklift range and about its benefits and advantages.



### BL6 - BL7

#### Tek yönde kilitlenen Bloklift

Kilitleme mekanizmasının tasarımı sayesinde tek yönde kilitlenebilen ve aksi yönde serbest çalışan Bloklift. Bilgi için bakınız sayfa 34-38.

- ▶ BL6 - Açılış yönünde kilitleme - Kapama yönünde serbest çalışma
- ▶ BL7 - Kapama yönünde kilitleme - Açılış yönünde serbest çalışma



### BL6 - BL7

#### Blocklift gas springs with one direction locking

Single direction locking Blocklift gas springs do require an actuation mechanism to operate in one direction but allow actuation free travel in the opposite direction. Find more details on pages 34 and 38.

- ▶ BL6 - Locking in extension - free travel in compression
- ▶ BL7 - Locking in compression - free travel in extension



### BL8 - GT-Blocklift

#### Çekme yönünde çalışan Bloklift

GT-Blocklift'in çalışma prensibi Bloklift tipinin tersidir. Bloklift tipi gazlı amortisörler sürekli olarak açılmaya yönelik (yani kapakları, v.b. itmeye/açmaya) dizayn edilmişken GT-Blocklift'in temel fonksiyonu kendini sürekli kapatmaya (yani kapakları, v.b. çekmeye/kapatmaya) çalışmasıdır. Daha fazla bilgi için sayfa 40-41'e bakınız.



### BL8 - GT-Blocklift

#### Gas traction Blocklift

The working principle of the BL8 - GT-Blocklift is the opposite of the Blocklift type gas spring. While the Blocklift is always prepared to extend (i.e. to open itself) the GT-Blocklift is produced to close itself. Find more details on pages 40 to 41.



## BL9 - BL10

### Kuvvet aşım kontrollü Bloklift

- BL9 - Açılış (çekme) yönünde kuvvet aşım Bloklift
  - BL10 - Kapama (basma) yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift
- Kullanım alanında oluşabilecek aşırı yüklerin mekanizmaya veya bağlı nesnelere zarar vermemesi için kuvvet aşımı halinde kilitleme sistemi devre dışı kalan Bloklift. Bilgi için bakınız sayfa 42-43.



## BL9 - BL10

### Blocklift gas springs with override function

- BL9 - Blocklift with override function in extension
- BL10 - Blocklift with override function in compression

Blocklift gas springs with rigid locking in one direction featured with override function in the opposite direction.

Find more details on pages 42 and 43.



## Inox-Bloklift

### Paslanmaz gazlı amortisör

Yüksek korozyon dayanımı için Bloklift tipi gazlı amortisörler paslanmaz çelik ile üretilmektedir. Inox-Bloklift denizcilik, kimya, gıda sanayi ve medikal ekipmanlar gibi yüksek temizlik ve hijyenin birer zorunluluk olduğu sektörlerde yoğun olarak kullanılmaktadır. Bilgi için sayfa 50-51'e bakınız.



## Inox-Blocklift

### The stainless steel range

For high corrosion resistance the majority Blocklift type gas springs are available in stainless steel. Where corrosion resistance is paramount, DESTEK supplies you with gas springs in SAE304 or in SAE316L material. Please refer to pages 50 and 51 for details on our Inox-Blocklift range.



## T-Bloklift

T-Bloklift amortisörler aynı açık boyda diğer Bloklift modellerine göre daha uzun bir kurs sunmaktadırlar. Basma yönünde rijit kilitlemeli ve esnek kilitlemeli modelleri mevcuttur. Standart ölçüler ve başlık alternatifleri için sayfa 40-49'a bakınız.



## T-Blocklift

T-Blocklift's are ideal for applications that require a short installation length and a large stroke. The T-Blocklift range is available with "Rigid in Compression" locking and "Spring Blocking" locking. A variation of different sizes and end connection alternatives are shown on pages 46 to 49.



## Kombi-Bloklift

Kombi-Bloklift kurs boyunca farklı çalışma özellikleri sunan bir gazlı amortisördür. Detaylı bilgi için bakınız sayfa 52.



## Kombi-Blocklift

The Kombi-Blocklift is a multi-section operating gas spring dividing the opening stroke into multi distinct sections. See page 52 for details.



## Bürolift

Bürolift amortisörü büro, ofis, kuaför koltuğu vb. koltukların yükseklik ayarı için kullanılmaktadır. Detaylı bilgi için bakınız sayfa 53.



## Burolift

The Burolift type gas spring is for usage on swivel chairs for either height or for position adjustments. See page 53 for details.



## Genel Teknik Özellikler

### Boru

- Siyah boya (standart)
- Talep üzerine özel renkte (RAL renk koduna göre)
- Kaplamalı
- Paslanmaz (SAE304 veya SAE316L)

### Mil

- Siyah (Tennifer / Nitrasyon)
- Sert krom kaplama
- Paslanmaz (SAE304 veya SAE316L)

### Açılış Hızı

Amortisör açılış hızı isteğiniz doğrultusunda ayarlanabilmektedir. Detaylı bilgi için sayfa 78'e bakınız.

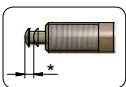
### Çalışma Ortam Sıcaklığı

- Standart -30°C to + 80°C
  - Talep üzerine -45°C'ye dayanıklı
  - Talep üzerine + 200°C dayanıklı
- İlave bilgi için sayfa 79'a bakınız.

### Başlıklar

Aksi belirtilmedikçe başlıkların malzemesi çeliktir.

### Pim Açma Kursu



Pim açma kursu Bloklift kilit mekanizmasının çalıştırılması için kumanda piminin basılması gereken minimum mesafedir. Pim açma kursu ile ilgili alternatifler için sayfa 74'e bakınız.

### Kumanda Mekanizmaları

Kullanım alanınıza en uygun kumanda mekanizmanız için geniş bir ürün çeşitliliği sunmaktayız. Ürün yelpazemizden seçim yapmak için sayfa 54-73'e bakınız.



## General Technical Specifications

### Tube Finishing

- Black Painted (standard)
- Different colours on request (acc. to RAL code)
- Galvanised
- Stainless Steel (SAE304 or SAE316L)

### Piston Rod

- Black (Tennifer / Nitriding)
- Hard Chrome plated
- Stainless Steel (SAE304 or SAE316L)

### Extension Speed

The extension speed is adjustable according to your individual request. For more details see page 78.

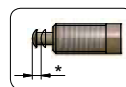
### Working Temperature

- Standard -30°C to + 80°C
  - On request up to -45°C
  - On request up to + 200°C
- For more information see page 79.

### End Fittings

If not otherwise stated material of the end fittings is metal.

### Release Way



The release pin of Blocklift gas springs must be pressed for a certain stroke (release way) so that the locking mechanism unlocks. Details on release way alternatives are on page 74.

### Release Systems

A wide selection of release heads and release systems is available for you to choose the most suitable one for your individual application. See alternatives starting on page 54.



Açık pozisyon ----- Extended position

Bloklift kilitli pozisyonda ----- Blocklift in locked position



🇹🇷  
Kilitli konumdaki bir Bloklifte, açılış veya kapanma yönünde, kuvvet uygulandığında ürün tipine göre farklı çalışma özelliği görülmektedir.

🇬🇧  
If a force, either in extension or compression direction, is applied on the locked Blocklift the reaction will change depending on its product type.

Çekme (Açılış) Yönü Extension (pull out) direction		Basma (Kapanma) Yönü Compression (push in) Direction
Rijit Kilitleme / Rigid Locking	BL1	Esnek Kilitleme / Spring Locking
Esnek Kilitleme / Spring Locking	BL2	Rijit Kilitleme / Rigid Locking
Esnek Kilitleme / Spring Locking	BL3	Esnek Kilitleme / Spring Locking
Rijit Kilitleme / Rigid Locking	BL4	Rijit Kilitleme / Rigid Locking
Yeterince Rijit Kilitleme / Almost Rigid Locking	BL5	Yeterince Rijit Kilitleme / Almost Rigid Locking
Rijit Kilitleme / Rigid Locking	BL6	Kilitlenmesiz-Serbest Çalışma / Non Locking Free Travel
Kilitlenmesiz-Serbest Çalışma / Non Locking Free Travel	BL7	Rijit Kilitleme / Rigid Locking
Rijit Kilitleme / Rigid Locking	BL8	Rijit Kilitleme / Rigid Locking
Belirlenmiş bir kuvvete kadar kilitleme (Kuvvet aşım kontrollü) Locking until predefined force (Override function)	BL9	Rijit Kilitleme / Rigid Locking
Rijit Kilitleme / Rigid Locking	BL10	Belirlenmiş bir kuvvete kadar kilitleme (Kuvvet aşım kontrollü) Locking until predefined force (Override function)





## BL1

### Çekme yönünde rijit

Bazı kullanım alanlarında Bloklift kilitli konumda iken amortisörün rijit olması (esnememesi) bir zorunluluktur. Bu rijitlik çekme yönünde talep edildiğinde BL1 amortisörü ihtiyacınızı karşılar.

Bloklift kilitliken çekme yönünde bir kuvvet uygulandığı takdirde mil hareket etmez ancak basma yönünde bir kuvvet uygulandığında mil birkaç milimetre esneyerek hareket eder. Uygulanan kuvvet çekildiğinde amortisör mili tekrar asıl konumuna geri döner. BL1 Bloklift'ler istenilen pozisyonda monte edilebilir.

## BL2

### Basma yönünde rijit

BL2 Bloklift amortisörler, amortisör kilitli durumda iken basma yönünde bir rijitlik gerekli olduğu zaman kullanılır. Kilitli konumdaki amortisöre basma yönünde kuvvet uygulandığında amortisör esnemeyecektir. Eğer çekme yönünde bir kuvvet uygulanırsa amortisör mili birkaç milimetre esneyecektir ancak kuvvet çekilir çekilmez asıl konuma geri döner.

BL2 Bloklift'ler istenilen pozisyonda monte edilebilir.

## BL3

### Esnek

Bazı kullanım alanlarında Bloklift kilitli konumdayken bile bir konfor istenmektedir. Bunun gibi kullanım alanları için kilitli konumdayken yük bindiğinde esneyen "Esnek" kilitmeli Bloklift amortisörünü önermekteyiz.

Amortisör kilitli durumdayken çekme veya basma yönünde yük binmesi durumunda mil hareket eder ancak yükselen iç basınç sebebiyle birkaç milimetre sonra gittikçe sertleşir. Harici yük çekildiği zaman mil tekrar asıl konumuna geri döner.

BL3 Bloklift amortisörler tercihen mil altta monte edilmelidir. Yatay veya mil üstte olarak monte edilecek BL3 Bloklift'ler istek üzerine yapılabilir.



## BL1

### Rigid Blocking in Extension

On some applications total rigidity is paramount when the Blocklift is locked. If this rigidity is required in the extension direction, the BL1 will fit your requirements.

If overload in extension direction is applied when the Blocklift is locked, there won't be any movement of the piston rod. Whereas overloads in compression direction will cause a cushioning of a few millimetres. Once the load is released the piston rod will return to the initial position.

BL1 Blocklifts can be mounted in any required position.

## BL2

### Rigid Blocking in Compression

BL2 Blocklifts are recommended for applications where a total rigidity in compression direction is a must.

In case of overloads in compression direction, while the Blocklift is locked, the piston rod will stay rigid. Loads in extension direction will cause cushioning of the piston rod but as soon as the load is released, the piston rod will return to its initial position.

BL2 Blocklifts can be mounted in any required position.

## BL3

### Spring Blocking

In some applications, some comfort is desirable even when the Blocklift is locked. For such applications we recommend you the "Spring Blocking" Blocklift which can be cushioned when it is locked so that sudden loads can thus be dampened.

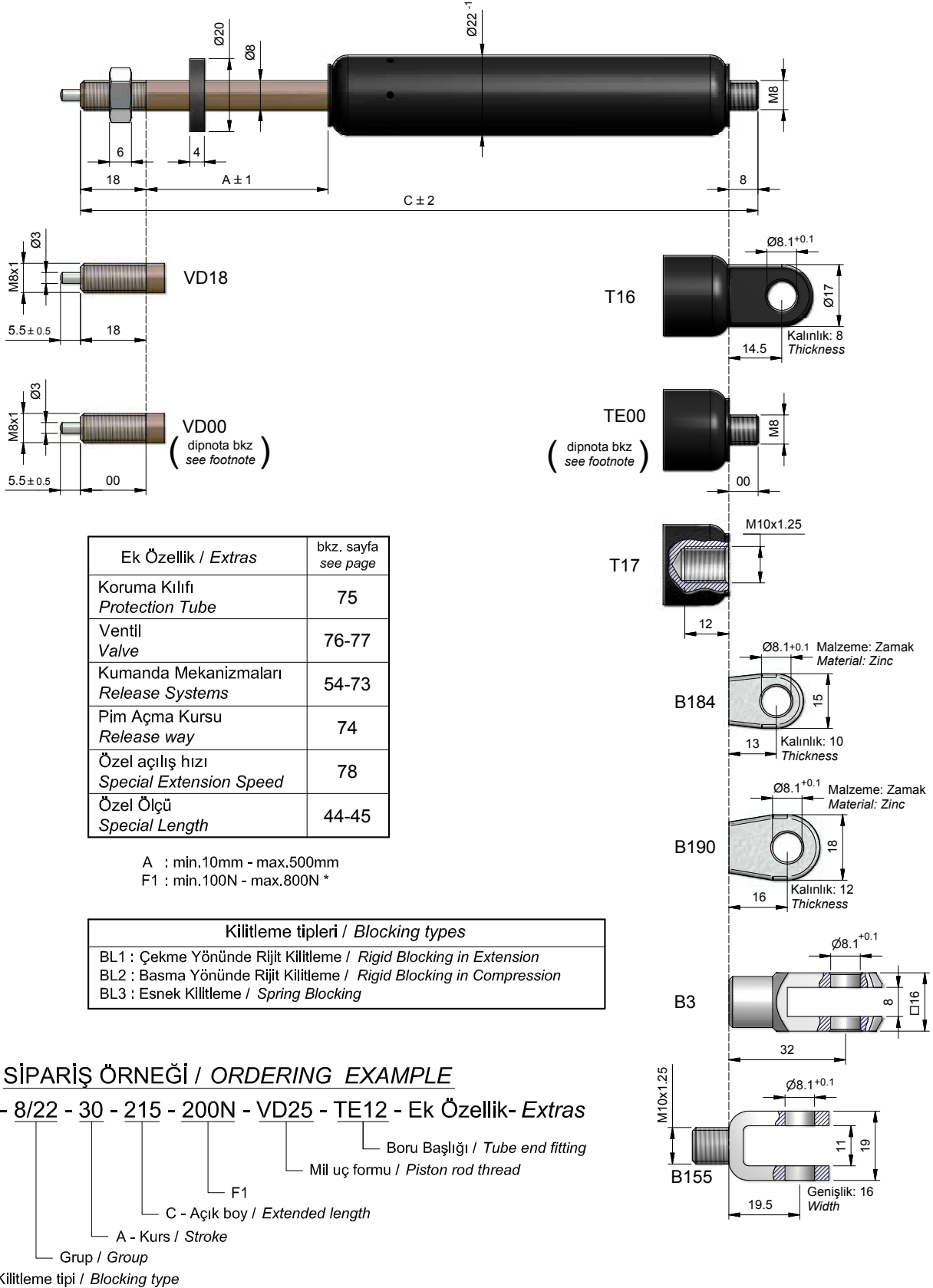
Depending on the amount of force applied, either in extension or compression direction, while the Blocklift locked, a short displacement of the piston rod will take place allowing comfortable damping. After a few millimetres movement it becomes harder to move because of the increasing gas pressure inside the gas spring.

Also on this model the piston rod will return to the initial position when the load is released.

BL3 Blocklifts should be installed with the piston rod downwards. This is important to ensure optimum working condition and lifetime of the gas spring. Suitable BL3 types for applications where it must be installed with piston rod upwards or in horizontal position are available.



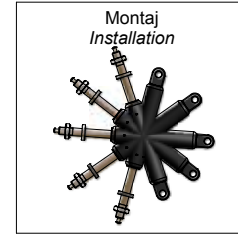
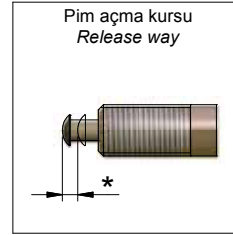
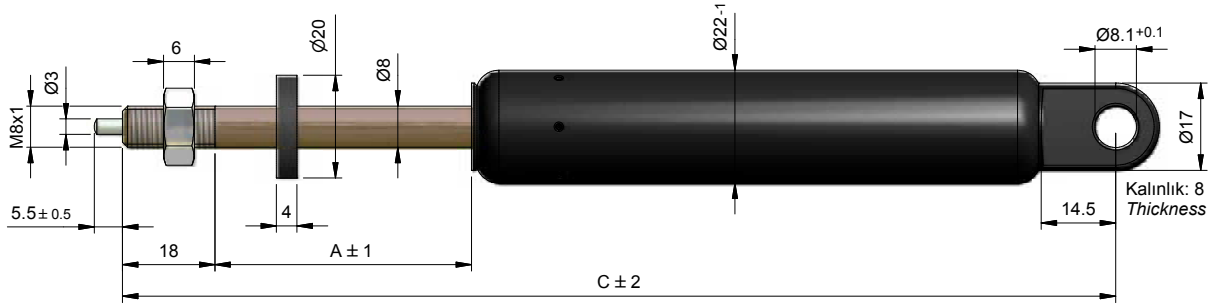




VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21,TE55

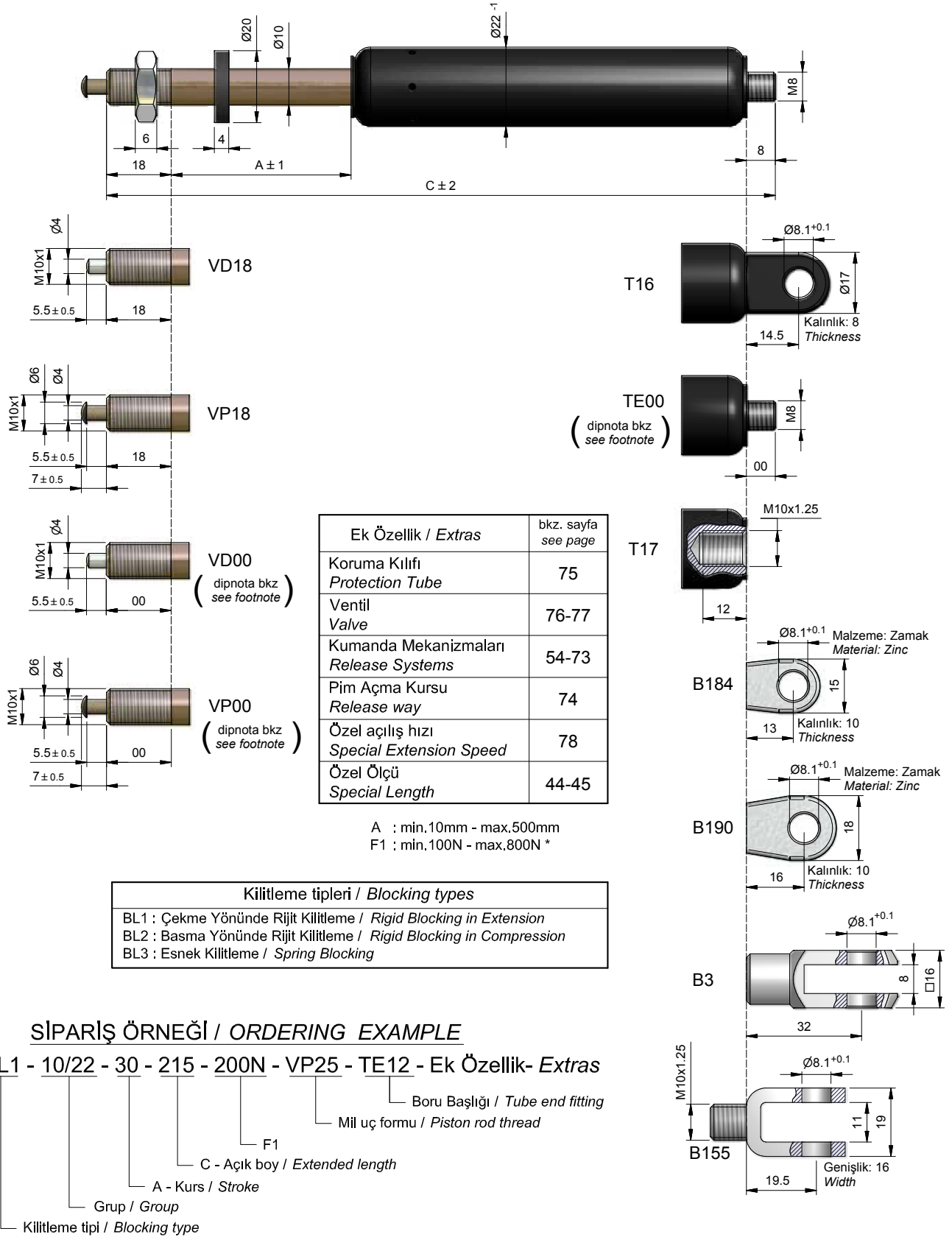
\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 100 - 800N arasındadır. / F1 Values from 100 - 800N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
20	180	200	615 811 200	615 811 201
		250	615 811 250	615 811 251
		300	615 811 301	615 811 302
		350	615 811 350	615 811 351
		400	615 811 400	615 811 401
		500	615 811 500	615 811 501
		600	615 811 600	615 811 601
30	205	700	615 811 700	615 811 701
		200	615 821 200	615 821 201
		250	615 821 250	615 821 251
		300	615 821 300	615 821 301
		350	615 821 350	615 821 351
		400	615 821 400	615 821 401
		500	615 821 500	615 821 501
40	239	600	615 821 600	615 821 601
		700	615 821 700	615 821 701
		200	615 831 200	615 831 201
		250	615 831 250	615 831 251
		300	615 831 300	615 831 301
		350	615 831 350	615 831 351
		400	615 831 400	615 831 401
60	281	500	615 831 500	615 831 501
		600	615 831 600	615 831 601
		700	615 831 700	615 831 701
		200	615 841 201	615 841 202
		250	615 841 250	615 841 251
		300	615 841 300	615 841 301
		350	615 841 350	615 841 351
80	324	400	615 841 400	615 841 401
		500	615 841 500	615 841 501
		600	615 841 601	615 841 602
		700	615 841 700	615 841 701
		200	615 851 200	615 851 201
		250	615 851 250	615 851 251
		300	615 851 300	615 851 301
350	615 851 351	615 851 352		
400	615 851 400	615 851 401		
500	615 851 500	615 851 501		
600	615 851 600	615 851 601		
700	615 851 700	615 851 701		

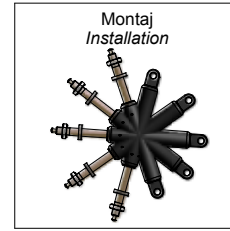
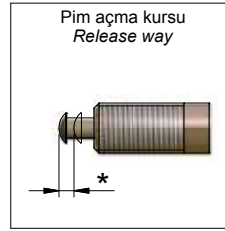
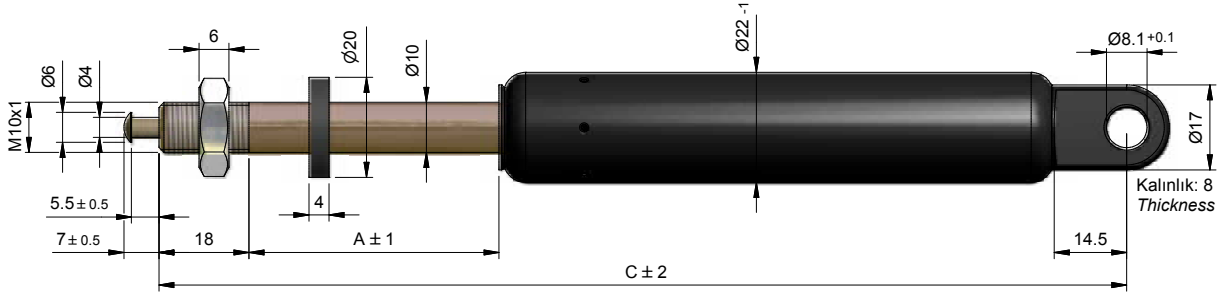
A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
100	373	200	615 861 200	615 861 201
		250	615 861 250	615 861 251
		300	615 861 300	615 861 301
		350	615 861 350	615 861 351
		400	615 861 400	615 861 401
		500	615 861 500	615 861 501
		600	615 861 600	615 861 601
120	427	700	615 861 700	615 861 701
		200	615 871 200	615 871 201
		250	615 871 250	615 871 251
		300	615 871 300	615 871 301
		350	615 871 350	615 871 351
		400	615 871 400	615 871 401
		500	615 871 500	615 871 501
160	518	600	615 871 600	615 871 601
		700	615 871 700	615 871 701
		200	615 881 200	615 881 201
		250	615 881 250	615 881 251
200	615	300	615 881 300	615 881 301
		350	615 881 350	615 881 351
		400	615 881 400	615 881 401
		200	615 891 200	615 891 201
250	615 891 250	615 891 251		
300	615 891 300	615 891 301		
350	615 891 350	615 891 351		
400	615 891 400	615 891 401		



VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
 To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 100 - 800N arasındadır. / F1 Values from 100 - 800N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
20	181.5	200	615 011 200	615 011 201
		250	615 011 251	615 011 252
		300	615 011 300	615 011 301
		350	615 011 350	615 011 351
		400	615 011 400	615 011 401
		500	615 011 502	615 011 503
		600	615 011 600	615 011 601
		700	615 011 700	615 011 701
30	218.5	200	615 021 200	615 021 201
		250	615 021 250	615 021 251
		300	615 021 300	615 021 301
		350	615 021 350	615 021 351
		400	615 021 400	615 021 401
		500	615 021 516	615 021 517
		600	615 021 602	615 021 603
		700	615 021 701	615 021 702
40	236.5	200	615 031 200	615 031 201
		250	615 031 251	615 031 252
		300	615 031 300	615 031 301
		350	615 031 350	615 031 351
		400	615 031 400	615 031 401
		500	615 031 501	615 031 502
		600	615 031 601	615 031 602
		700	615 031 700	615 031 701
60	293.5	200	615 041 201	615 041 202
		250	615 041 250	615 041 251
		300	615 041 301	615 041 302
		350	615 041 350	615 041 351
		400	615 041 400	615 041 401
		500	615 041 503	615 041 504
		600	615 041 600	615 041 601
		700	615 041 700	615 041 701
80	339.5	200	615 051 200	615 051 201
		250	615 051 250	615 051 251
		300	615 051 301	615 051 302
		350	615 051 350	615 051 351
		400	615 051 400	615 051 401
		500	615 051 500	615 051 501
		600	615 051 600	615 051 601
		700	615 051 700	615 051 701

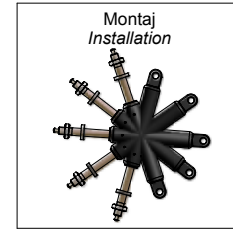
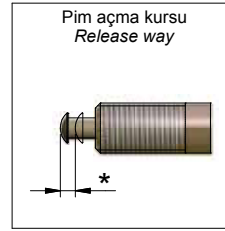
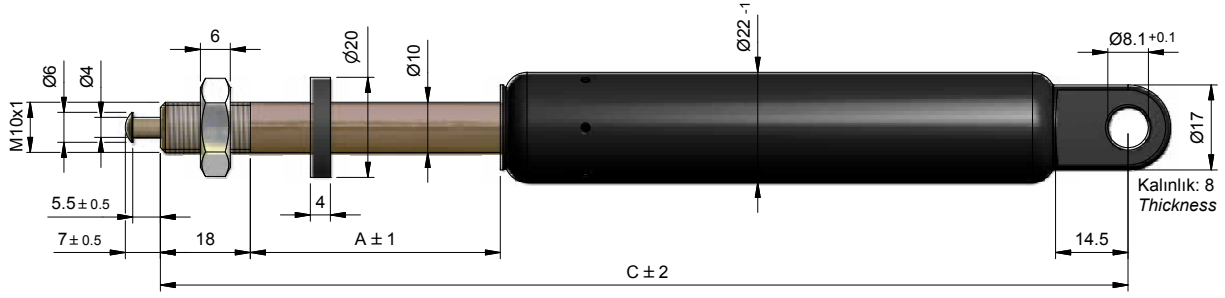
A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
100	387.5	200	615 061 200	615 061 201
		250	615 061 250	615 061 251
		300	615 061 300	615 061 301
		350	615 061 350	615 061 351
		400	615 061 400	615 061 401
		500	615 061 500	615 061 501
		600	615 061 600	615 061 601
		700	615 061 700	615 061 701
120	455	200	615 071 200	615 071 201
		250	615 071 250	615 071 251
		300	615 071 300	615 071 301
		350	615 071 350	615 071 351
		400	615 071 400	615 071 401
		500	615 071 500	615 071 501
		600	615 071 600	615 071 601
		700	615 071 700	615 071 701
160	569	200	615 081 200	615 081 201
		250	615 081 250	615 081 251
		300	615 081 300	615 081 301
		350	615 081 350	615 081 351
		400	615 081 400	615 081 401
		500	615 081 500	615 081 501
		600	615 081 600	615 081 601
		700	615 081 700	615 081 701
200	677	200	615 091 200	615 091 201
		250	615 091 250	615 091 251
		300	615 091 300	615 091 301
		350	615 091 350	615 091 351
		400	615 091 400	615 091 401
		500	615 091 500	615 091 501
		600	615 091 600	615 091 601
		700	615 091 700	615 091 701
250	814	200	615 001 200	615 001 201
		250	615 001 250	615 001 251
		300	615 001 300	615 001 301
		350	615 001 350	615 001 351
		400	615 001 400	615 001 401
		500	615 001 500	615 001 501
		600	615 001 600	615 001 601
		700	615 001 700	615 001 701

DESTEK üretim durumuna göre (perçin veya düz) kumanda pim tipini seçme hakkını saklı tutar.

DESTEK reserves the right to choose any release pin type (either mushroom shape or cylindrical) according to production necessities.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications





A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
15	152	200	615 501 200	615 501 201
		250	615 501 250	615 501 251
		300	615 501 300	615 501 301
		350	615 501 350	615 501 351
		400	615 501 400	615 501 401
		500	615 501 501	615 501 502
		600	615 501 601	615 501 602
		700	615 501 700	615 501 701
20	161	200	615 511 200	615 511 201
		250	615 511 250	615 511 251
		300	615 511 300	615 511 301
		350	615 511 350	615 511 351
		400	615 511 400	615 511 401
		500	615 511 500	615 511 501
		600	615 511 600	615 511 601
		700	615 511 701	615 511 702
30	182	200	615 521 200	615 521 201
		250	615 521 250	615 521 251
		300	615 521 300	615 521 301
		350	615 521 350	615 521 351
		400	615 521 400	615 521 401
		500	615 521 500	615 521 501
		600	615 521 601	615 521 602
		700	615 521 701	615 521 702
40	203	200	615 531 200	615 531 201
		250	615 531 250	615 531 251
		300	615 531 300	615 531 301
		350	615 531 350	615 531 351
		400	615 531 400	615 531 401
		500	615 531 501	615 531 502
		600	615 531 601	615 531 602
		700	615 531 702	615 531 703
60	247	200	615 541 200	615 541 201
		250	615 541 250	615 541 251
		300	615 541 300	615 541 301
		350	615 541 350	615 541 351
		400	615 541 400	615 541 401
		500	615 541 500	615 541 501
		600	615 541 601	615 541 602
		700	615 541 700	615 541 701

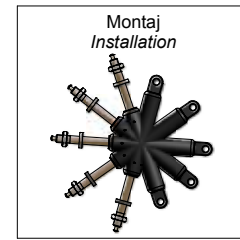
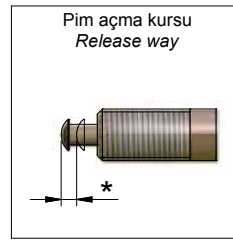
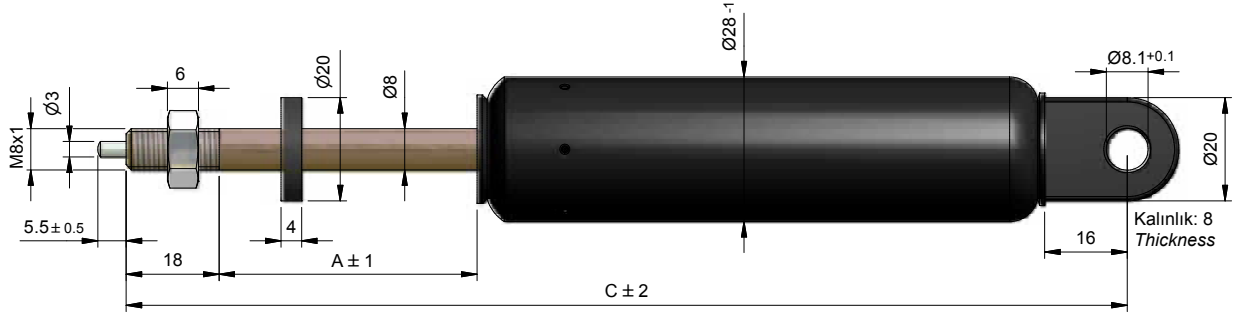
A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
80	282	200	615 551 200	615 551 201
		250	615 551 250	615 551 251
		300	615 551 300	615 551 301
		350	615 551 350	615 551 351
		400	615 551 400	615 551 401
		500	615 551 500	615 551 501
		600	615 551 600	615 551 601
		700	615 551 700	615 551 701
100	323	200	615 561 200	615 561 201
		250	615 561 250	615 561 251
		300	615 561 300	615 561 301
		350	615 561 350	615 561 351
		400	615 561 401	615 561 402
		500	615 561 500	615 561 501
		600	615 561 601	615 561 602
		700	615 561 700	615 561 701
120	362	200	615 571 200	615 571 201
		250	615 571 250	615 571 251
		300	615 571 300	615 571 301
		350	615 571 350	615 571 351
		400	615 571 400	615 571 401
		500	615 571 500	615 571 501
		600	615 571 600	615 571 601
		700	615 571 700	615 571 701
160	441	200	615 581 203	615 581 204
		250	615 581 250	615 581 251
		300	615 581 300	615 581 301
		350	615 581 350	615 581 351
		400	615 581 400	615 581 401
		500	615 581 500	615 581 501
		600	615 581 600	615 581 601
		700	615 581 700	615 581 701
200	522	200	615 591 201	615 591 202
		250	615 591 250	615 591 251
		300	615 591 300	615 591 301
		350	615 591 350	615 591 351
		400	615 591 401	615 591 402
		500	615 591 500	615 591 501
		600	615 591 600	615 591 601
		700	615 591 700	615 591 701

DESTEK üretim durumuna göre (perçin veya düz) kumanda pim tipini seçme hakkını saklı tutar.

DESTEK reserves the right to choose any release pin type (either mushroom shape or cylindrical) according to production necessities.

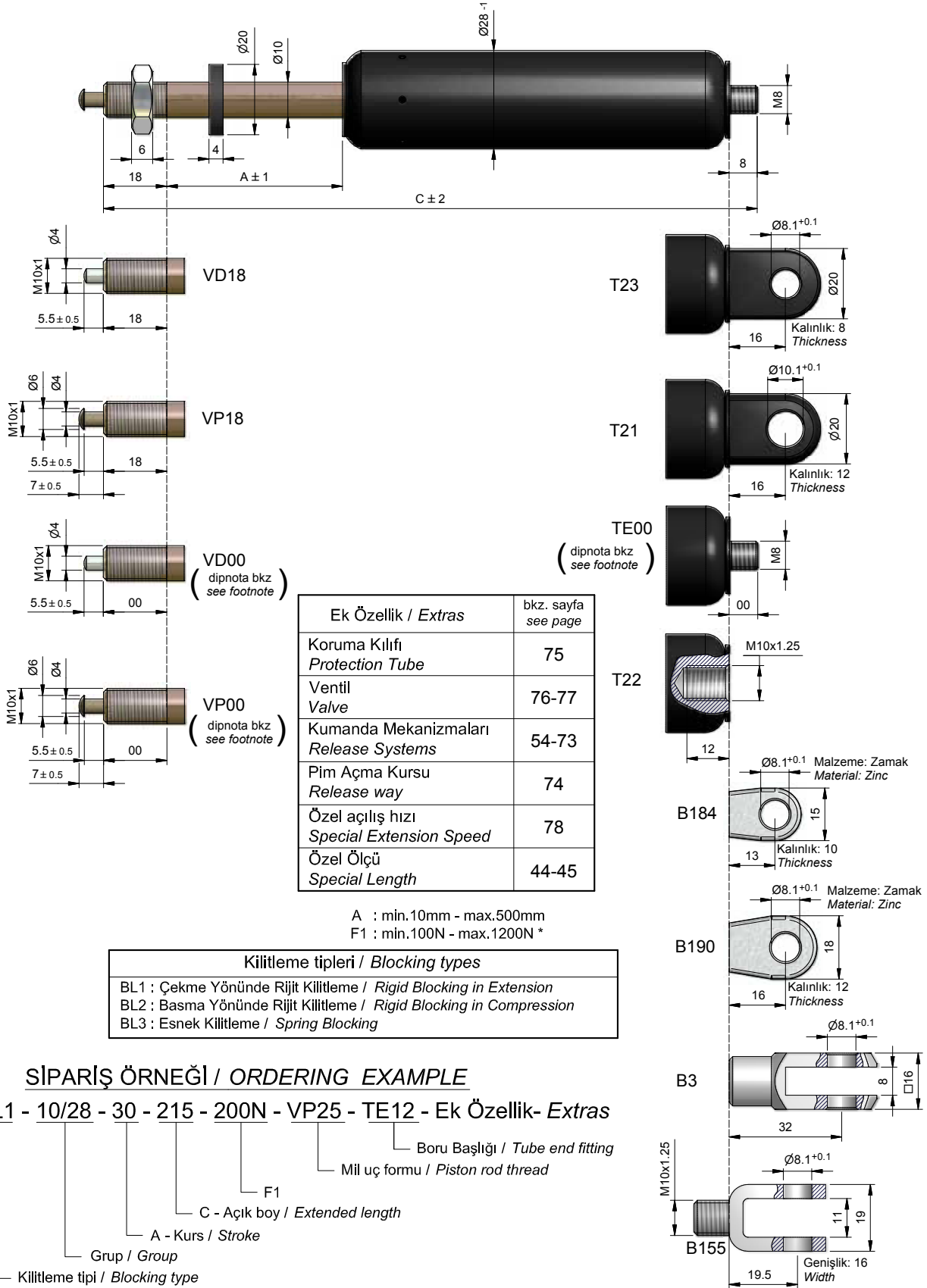
Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications





A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
20	146	200	616 411 001	616 411 002
		250	616 411 003	616 411 004
		300	616 411 005	616 411 006
		350	616 411 007	616 411 008
		400	616 411 009	616 411 010
		500	616 411 011	616 411 012
		600	616 411 013	616 411 014
		800	616 411 015	616 411 016
		1000	616 411 017	616 411 018
		25	157	200
250	616 411 021			616 411 022
300	616 411 023			616 411 024
350	616 411 025			616 411 026
400	616 411 027			616 411 028
500	616 411 029			616 411 030
600	616 411 031			616 411 032
800	616 411 033			616 411 034
1000	616 411 035			616 411 036
30	168			200
		250	616 421 003	616 421 004
		300	616 421 005	616 421 006
		350	616 421 007	616 421 008
		400	616 421 009	616 421 010
		500	616 421 011	616 421 012
		600	616 421 013	616 421 014
		800	616 421 015	616 421 016
		1000	616 421 017	616 421 018
		40	187	200
250	616 431 004			616 431 005
300	616 431 006			616 431 007
350	616 431 008			616 431 009
400	616 431 010			616 431 011
500	616 431 012			616 431 013
600	616 431 014			616 431 015
800	616 431 016			616 431 017
1000	616 431 018			616 431 019

A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
60	228	200	616 441 001	616 441 002
		250	616 441 003	616 441 004
		300	616 441 005	616 441 006
		350	616 441 007	616 441 008
		400	616 441 009	616 441 010
		500	616 441 011	616 441 012
		600	616 441 013	616 441 014
		800	616 441 015	616 441 016
		1000	616 441 017	616 441 018
		80	266	200
250	616 451 003			616 451 004
300	616 451 005			616 451 006
350	616 451 007			616 451 008
400	616 451 009			616 451 010
500	616 451 011			616 451 012
600	616 451 013			616 451 014
800	616 451 015			616 451 016
1000	616 451 017			616 451 018
100	307			200
		250	616 461 003	616 461 004
		300	616 461 005	616 461 006
		350	616 461 007	616 461 008
		400	616 461 009	616 461 010
		500	616 461 011	616 461 012
		600	616 461 013	616 461 014
		800	616 461 015	616 461 016
		1000	616 461 017	616 461 018



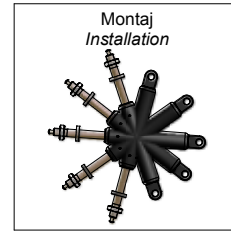
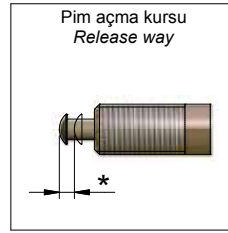
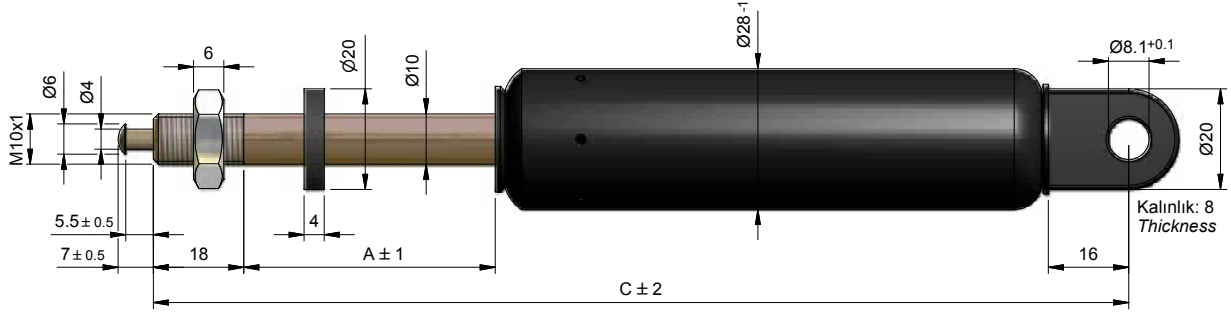
VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 100 - 1200N arasındadır. / F1 Values from 100 - 1200N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications





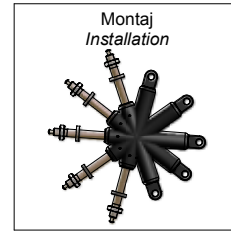
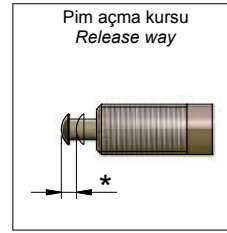
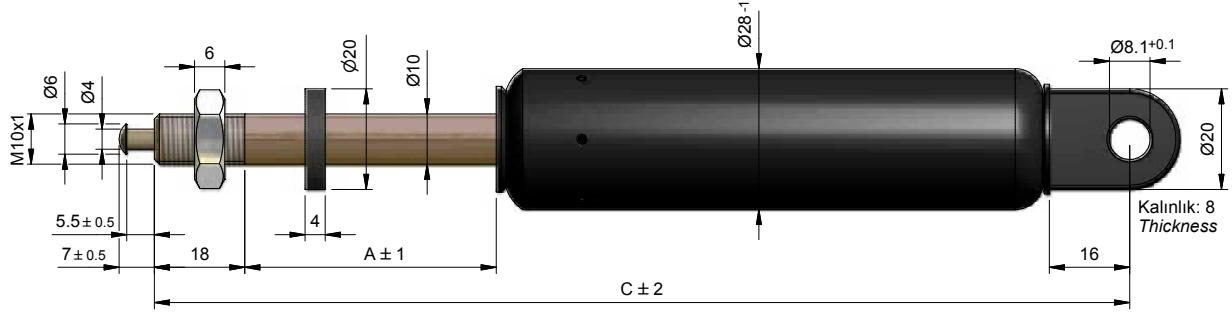


A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
20	192	400	616 011 029	616 011 030
		500	616 011 031	616 011 032
		600	616 011 033	616 011 034
		700	616 011 035	616 011 036
		800	616 011 037	616 011 038
		1000	616 011 039	616 011 040
		1200	616 011 041	616 011 042
25	205	400	616 011 043	616 011 044
		500	616 011 045	616 011 046
		600	616 011 047	616 011 048
		700	616 011 049	616 011 050
		800	616 011 051	616 011 052
		1000	616 011 053	616 011 054
		1200	616 011 055	616 011 056
30	220	300	616 021 018	616 021 019
		400	616 021 020	616 021 021
		500	616 021 022	616 021 023
		600	616 021 024	616 021 025
		700	616 021 026	616 021 027
		800	616 021 028	616 021 029
		1000	616 021 030	616 021 031
40	242	300	616 031 017	616 031 018
		400	616 031 019	616 031 020
		500	616 031 021	616 031 022
		600	616 031 023	616 031 024
		700	616 031 025	616 031 026
		800	616 031 027	616 031 028
		1000	616 031 029	616 031 030
60	290	200	616 041 018	616 041 019
		300	616 041 020	616 041 021
		400	616 041 022	616 041 023
		500	616 041 024	616 041 025
		600	616 041 026	616 041 027
		700	616 041 028	616 041 029
		800	616 041 030	616 041 031
80	350	200	616 051 018	616 051 019
		300	616 051 020	616 051 021
		400	616 051 022	616 051 023
		500	616 051 024	616 051 025
		600	616 051 026	616 051 027
		700	616 051 028	616 051 029
		800	616 051 030	616 051 031
1000	616 051 032	616 051 033		

A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
100	400	200	616 061 016	616 061 017
		300	616 061 018	616 061 019
		400	616 061 020	616 061 021
		500	616 061 022	616 061 023
		600	616 061 024	616 061 025
		700	616 061 026	616 061 027
		800	616 061 028	616 061 029
120	450	200	616 071 019	616 071 020
		300	616 071 021	616 071 022
		400	616 071 023	616 071 024
		500	616 071 025	616 071 026
		600	616 071 027	616 071 028
		700	616 071 029	616 071 030
		800	616 071 031	616 071 032
160	545	200	616 081 024	616 081 025
		250	616 081 026	616 081 027
		300	616 081 028	616 081 029
		350	616 081 030	616 081 031
		400	616 081 032	616 081 033
		500	616 081 034	616 081 035
		600	616 081 036	616 081 037
200	642	200	616 091 020	616 091 021
		250	616 091 022	616 091 023
		300	616 091 024	616 091 025
		350	616 091 026	616 091 027
		400	616 091 028	616 091 029
		500	616 091 030	616 091 031
		600	616 091 032	616 091 033
250	762	200	616 001 017	616 001 018
		250	616 001 019	616 001 020
		300	616 001 021	616 001 022
		350	616 001 023	616 001 024
		400	616 001 025	616 001 026
		500	616 001 027	616 001 028
		600	616 001 029	616 001 030
800	616 001 031	616 001 032		

DESTEK üretim durumuna göre (perçin veya düz) kumanda pim tipini seçme hakkını saklı tutar.  
DESTEK reserves the right to choose any release pin type (either mushroom shape or cylindrical) according to production necessities.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications

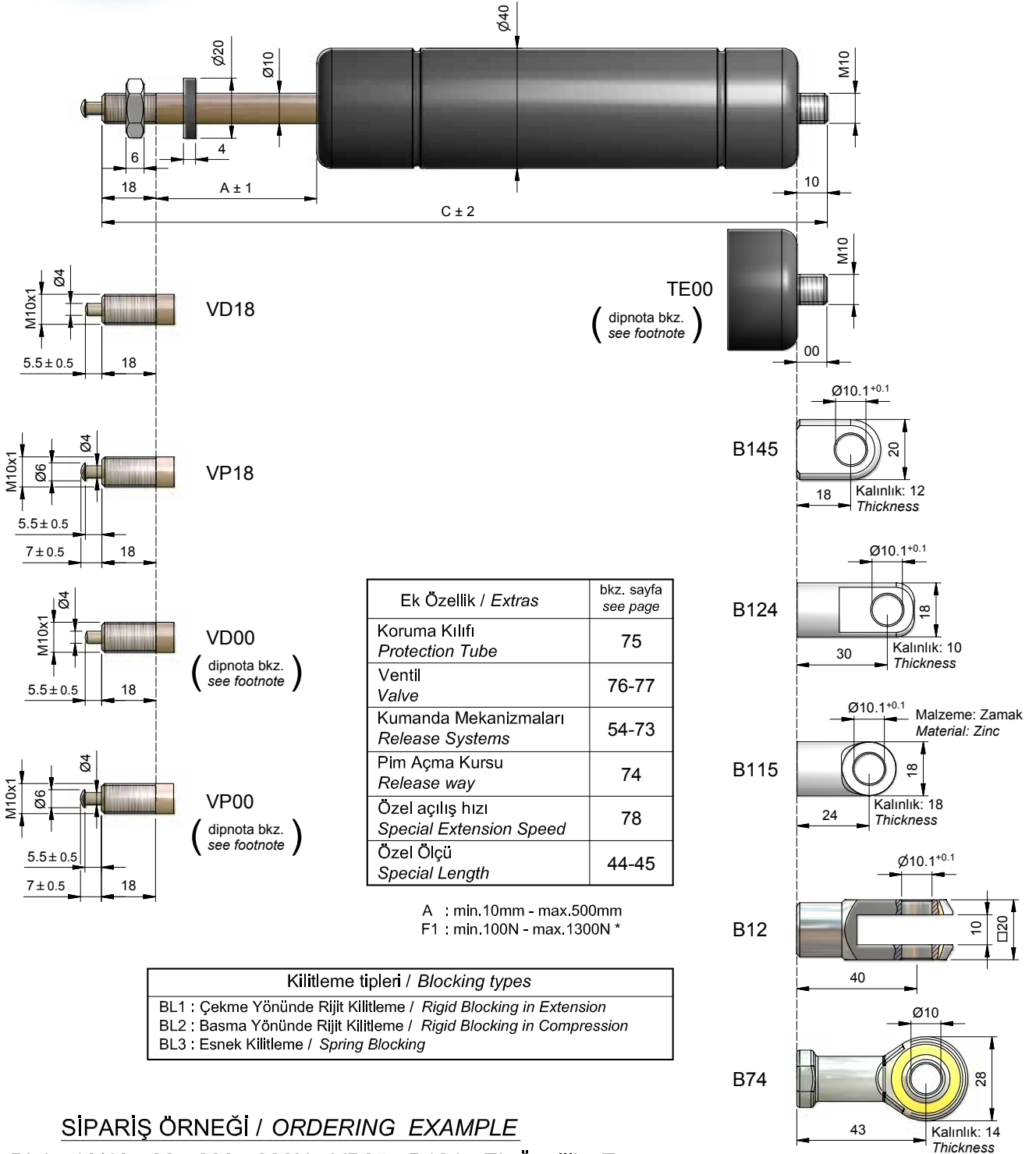


A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
20	150	400	616 511 001	616 511 002
		500	616 511 003	616 511 004
		600	616 511 005	616 511 006
		700	616 511 007	616 511 008
		800	616 511 009	616 511 010
		1000	616 511 011	616 511 012
		1200	616 511 013	616 511 014
25	158	400	616 511 015	616 511 016
		500	616 511 017	616 511 018
		600	616 511 019	616 511 020
		700	616 511 021	616 511 022
		800	616 511 023	616 511 024
		1000	616 511 025	616 511 026
		1200	616 511 027	616 511 028
30	169	300	616 521 001	616 521 002
		400	616 521 003	616 521 004
		500	616 521 005	616 521 006
		600	616 521 007	616 521 008
		700	616 521 009	616 521 010
		800	616 521 011	616 521 012
		1000	616 521 013	616 521 014
40	188	300	616 531 003	616 531 004
		400	616 531 005	616 531 006
		500	616 531 007	616 531 008
		600	616 531 009	616 531 010
		700	616 531 011	616 531 012
		800	616 531 013	616 531 014
		1000	616 531 015	616 531 016
60	228	200	616 541 001	616 541 002
		300	616 541 003	616 541 004
		400	616 541 005	616 541 006
		500	616 541 007	616 541 008
		600	616 541 009	616 541 010
		700	616 541 011	616 541 012
		800	616 541 013	616 541 014
80	269	200	616 551 001	616 551 002
		300	616 551 003	616 551 004
		400	616 551 005	616 551 006
		500	616 551 007	616 551 008
		600	616 551 009	616 551 010
		700	616 551 011	616 551 012
		800	616 551 013	616 551 014
1000	616 551 015	616 551 016		

A	C	F1 (N)	Parça No. / Art. No.	
			Pim Açma Kursu Release way * 1.5 mm	Pim Açma Kursu Release way * 2.5 mm
100	310	200	616 561 001	616 561 002
		300	616 561 003	616 561 004
		400	616 561 005	616 561 006
		500	616 561 007	616 561 008
		600	616 561 009	616 561 010
		700	616 561 011	616 561 012
		800	616 561 013	616 561 014
120	348	200	616 571 001	616 571 002
		300	616 571 003	616 571 004
		400	616 571 005	616 571 006
		500	616 571 007	616 571 008
		600	616 571 009	616 571 010
		700	616 571 011	616 571 012
		800	616 571 013	616 571 014
160	430	200	616 581 001	616 581 002
		250	616 581 003	616 581 004
		300	616 581 005	616 581 006
		350	616 581 007	616 581 008
		400	616 581 009	616 581 010
		500	616 581 011	616 581 012
		600	616 581 013	616 581 014
200	509	200	616 591 001	616 591 002
		250	616 591 003	616 591 004
		300	616 591 005	616 591 006
		350	616 591 007	616 591 008
		400	616 591 009	616 591 010
		500	616 591 011	616 591 012
		600	616 591 013	616 591 014
250	610	200	616 501 001	616 501 002
		250	616 501 003	616 501 004
		300	616 501 005	616 501 006
		350	616 501 007	616 501 008
		400	616 501 009	616 501 010
		500	616 501 011	616 501 012
		600	616 501 013	616 501 014
800	616 501 015	616 501 016		

DESTEK üretim durumuna göre (perçin veya düz) kumanda pim tipini seçme hakkını saklı tutar.  
DESTEK reserves the right to choose any release pin type (either mushroom shape or cylindrical) according to production necessities.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Ventil Valve	76-77
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73
Pim Açma Kursu Release way	74
Özel açılış hızı Special Extension Speed	78
Özel Ölçü Special Length	44-45

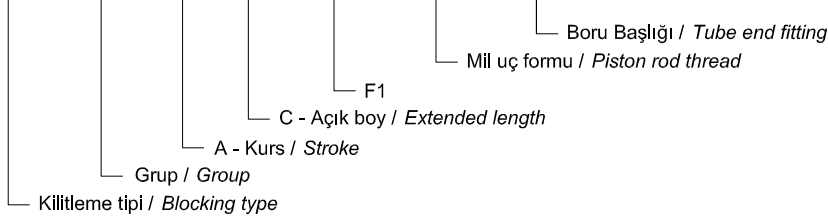
A : min.10mm - max.500mm  
F1 : min.100N - max.1300N \*

**Kilitleme tipleri / Blocking types**

BL1 : Çekme Yönünde Rijit Kilitleme / Rigid Blocking in Extension  
BL2 : Basma Yönünde Rijit Kilitleme / Rigid Blocking in Compression  
BL3 : Esnek Kilitleme / Spring Blocking

**SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE**

**BL1 - 10/40 - 20 - 200 - 300N - VP25 - B124 - Ek Özellik- Extras**

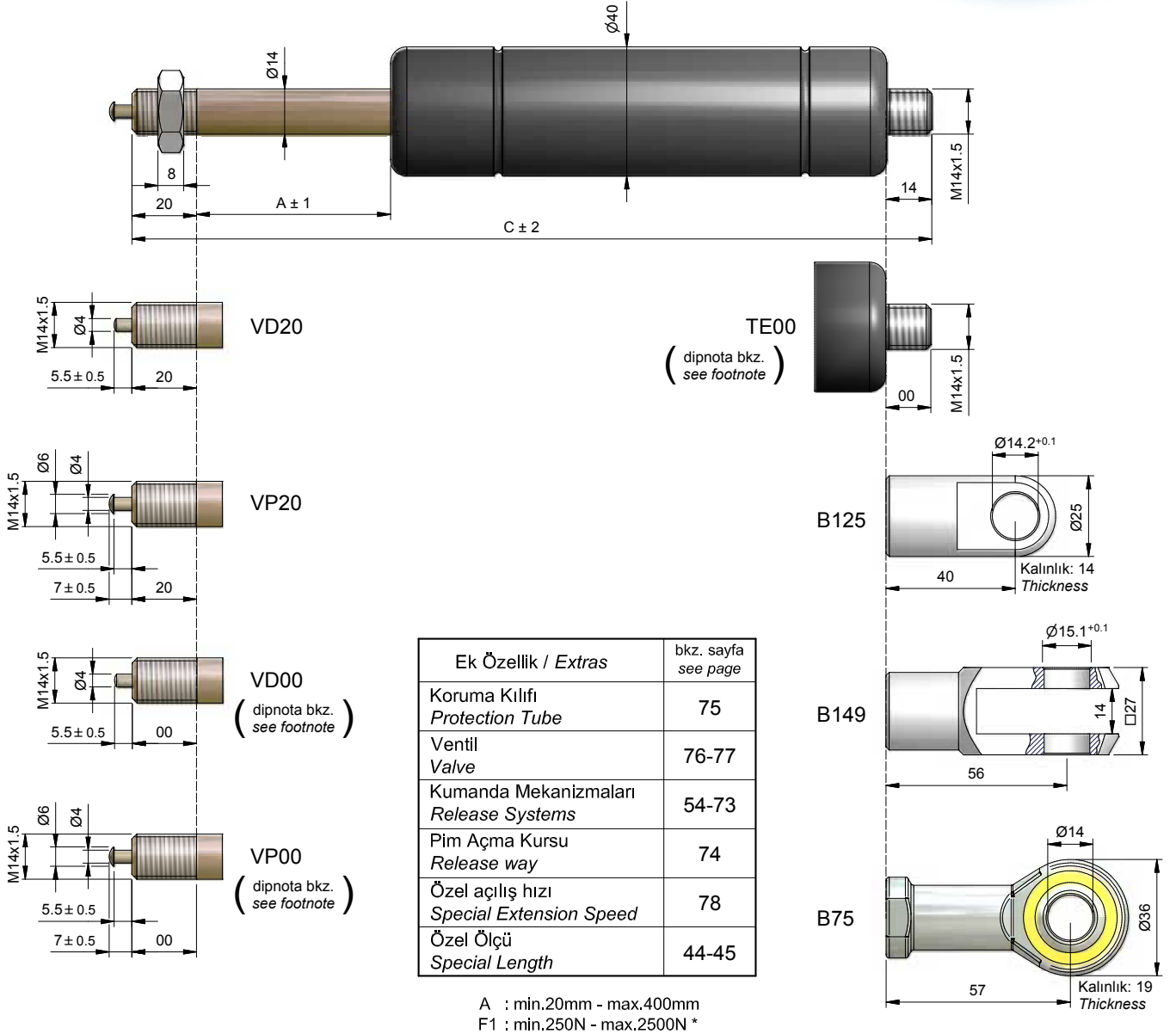


VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 100 - 1300N arasındadır. / F1 Values from 100 - 1300N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



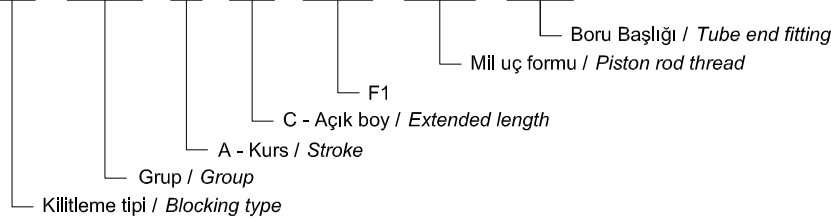


## Kilitleme tipleri / Blocking types

BL1 : Çekme Yönünde Rijit Kilitleme / Rigid Blocking in Extension
BL2 : Basma Yönünde Rijit Kilitleme / Rigid Blocking in Compression
BL3 : Esnek Kilitleme / Spring Blocking

## SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE

BL1 - 14/40 - 20 - 200 - 300N - VP25 - B125 - Ek Özellik- Extras



VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
 To specify a thread length for VD and TE replace the "00" with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 250 - 2500N arasındadır. / F1 Values from 250 - 2500N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



## HYDROSTOP

### BL4

#### Çekme ve Basma yönünde rijit

Hydrostop'un diğer rijit kilitlemeli Bloklift amortisörlerden farkı çekme ve basma yönlerinde rijit kilitleme sağlamasıdır. BL1 ve BL2 Bloklift amortisörler sadece bir yönde rijitken, Hydrostop (BL4) her iki yönde rijit kilitlemelidir.

Hydrostop 10/22, 10/28, 10/40 ve 14/40 olarak üretilebilmektedir. 10/22 ve 10/28 ölçü çeşitleri için sayfa 30-31'e bakınız. 10/40 ve 14/40 grubu için bizimle irtibata geçiniz.

## Ürün çeşitleri

BL4-Hydrostop amortisörler, "itme kuvveti olmayan" ve "itme kuvveti olan" olarak ayrılmaktadır.

### ► İtme kuvveti olmayan Hydrostop

Bu Hydrostop çeşidi kullanım alanında harici bir kuvvete değil ancak bir damperleme ve rijit kilitleme ihtiyaç olduğunda kullanılmaktadır. Hydrostop kendi kendine açılmaz ve uygulama alanı harici bir mekanizma tarafından kontrol edilmektedir.

### ► İtme kuvveti olan Hydrostop

Bu Hydrostop çeşidi damperleme ve rijit kilitleme ile birlikte bir itme kuvvetine sahiptir ve kullanım alanında amortisörün kuvvet desteğine ihtiyaç duyulduğu durumlarda tercih edilmektedir. 400N'a kadar bir itme kuvveti uygulanabilmektedir. Hydrostop'un kendiliğinden açılması için minimum 100N olması önerilmektedir.

## Kullanım alanları

Hydrostop Bloklift kullanım alanları arasında medikal ekipman ve mobilyalarda muhtelif pozisyon ayarları, otomotiv sanayinde ise direksiyon kolonları ve koltuk sırt yatırma mekanizması yer almaktadır.



<b>BLOKLIFT</b>	<b>BLOCKLIFT</b>
<b>Hydrostop</b>	<b>Hydrostop</b>
<b>BL4</b>	



## HYDROSTOP

### BL4

#### Rigid in extension and compression

The Hydrostop differs from the Blocklift gas springs in its inner structure which allows the unit to provide rigidity in extension and compression directions. Whereas BL1 and BL2 type Blocklifts are only rigid in one direction, the Hydrostop (BL4) is totally rigid in both, the extension and compression, directions.

The Hydrostop is available in 10/22, 10/28, 10/40 and 14/40. The following pages do show standard measurements for 10/22 and 10/28 types. Please consult our sales team for 10/40 and 14/40 Hydrostops.

### Available Types

The BL4 - Hydrostop is available with and without extension force

#### ► Hydrostop without extension force

This type does not have any extension force and is therefore most suitable for applications that do not require any force support but damping and to the point accurate locking. This type Hydrostop will not extend by itself and the piston rod needs to be pulled out by the application, in other words the application's movement is not controlled by the Hydrostop.

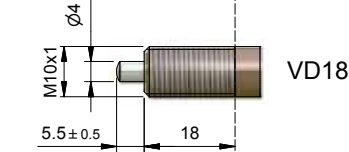
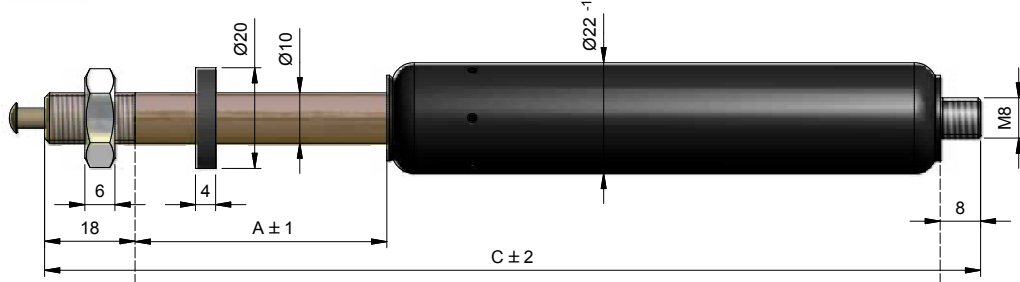
#### ► Hydrostop with extension force

This type Hydrostop provides the damping and locking features with addition of extension force. This is preferred where self extension of the unit is required on the application. The extension force range goes up to 400N but it is recommended that a minimum F1 of 100N is chosen to ensure self extension of the unit.

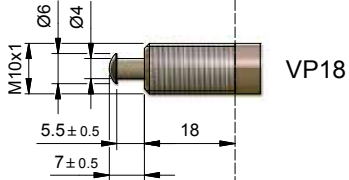
### Applications

Hydrostop Blocklifts are found in medical equipment applications for various positioning, in furniture as an adjustment element for backrests, in the automotive industry for the length adjustment of the steering column and as well as for inclination adjustment on seating.

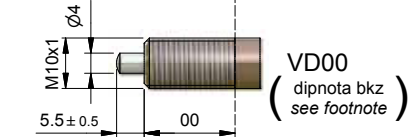




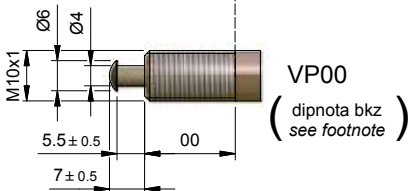
VD18



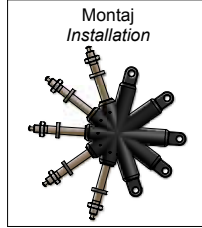
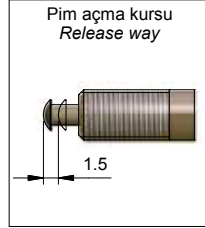
VP18



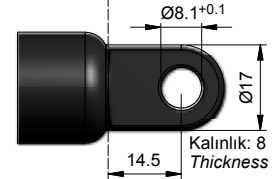
VD00  
(dipnota bkz see footnote)



VP00  
(dipnota bkz see footnote)

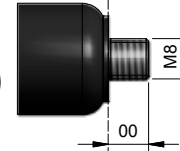


T16

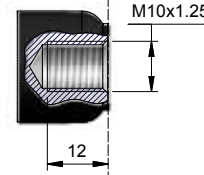


TE00

(dipnota bkz see footnote)



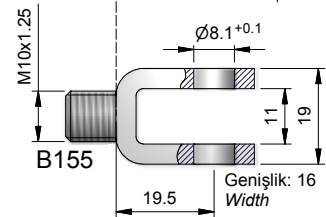
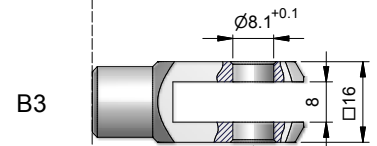
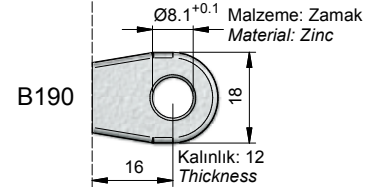
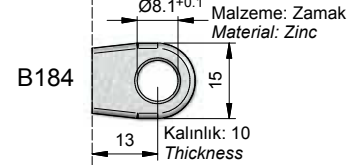
T17



STANDART STANDARD	
A	C
15	137
20	152
25	167
30	182
40	212

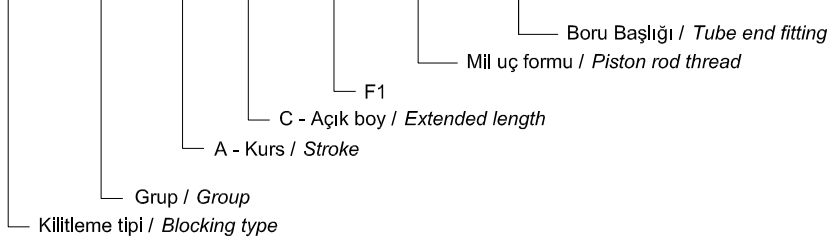
A : min.10mm - max.100mm  
F1 : min.0N - max.400N \*

Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73
Özel Ölçü Special Length	44-45



### SIPARIŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE

BL4 - 10/22 - 15 - 150 - 0 N - VP25 - TE12 - Ek Özellik- Extras



VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 0 - 400N arasındadır. / F1 Values from 0 - 400N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications







## BL5 M-Bloklift

Yükseklik ayarı kullanımları (çalışma masaları, tek kolonlu masalar, v.b.) için M-Bloklift (BL5) amortisörü düşük progresyonu sayesinde kurs boyunca düşük bir kuvvet artışı vermeleri sebebiyle en uygun tercih olarak karşımıza çıkmaktadır. BL5'i öne çıkaran diğer önemli özellikleri serbest montaj pozisyonu kompakt tasarımlarıdır.

### Üstünlükler

#### ► Düşük progresyon

Kurs boyunca düşük kuvvet artışı.

#### ► Az yer kaplayan tasarım

Diğer Bloklift'ler ile karşılaştırıldığında aynı açık boyda daha uzun çalışma kursu.

#### ► Yüksek açılış hızı

Yükseklik ayarlı kullanım alanlarının daha rahat kontrol edilmesi sağlayan yüksek açılış hızı.

#### ► Yeterince rijit

M-Bloklift'in dizaynı ne esnek ne de rijit kilitlemeli olan bir Bloklift'tir.

Esnek olmakla birlikte basma yönünde "yeterince rijit" özelliğindedir.

#### ► Serbest montaj pozisyonu

Mil üstte veya mil altta olacak şekilde monte edilebilir.

Bu sayede kullanım alanındaki ihtiyaca göre el veya ayak ile kumanda edilebilir.

#### ► Kısa pim açma kursu

BL-5 M-Bloklift amortisör standart olarak kısa pim açma kursu ile üretilmektedir.

### Kullanım alanları

- Tek ayaklı kokteyl/bar masalar
- Konuşmacı kürsüleri
- Yükseklik ayarlı çalışma masaları

### Önemli not

- Daha uzun ömür için kullanım alanında aksel olmayan / yanal kuvvetler ve kasıntı olmamalıdır.
- BL5 M-Bloklift 0° ile +40°C arasındaki ortam sıcaklıklarında kullanılabilir.



## BL5 M-Blocklift

For applications such as height adjustment (i.e. single column tables, desks, etc.) there is the M-Blocklift (BL5) gas spring which has a particularly flat spring characteristic curve, providing an almost even force over the entire stroke. Another benefit of the BL5 is that it has a compact design with a long stroke and that it can be installed in any desired position.

### Advantages

#### ► Low progression

Particularly flat spring characteristic curve - almost even force over the entire stroke range.

#### ► Compact Size

Longer working stroke for the same tube length compared to a regular Blocklift.

#### ► Fast extension speed

The extension speed is chosen to ensure comfortable control of most height adjustment applications.

#### ► Relatively Rigid

The design of the M-Blocklift is neither Spring nor Rigid Blocking. Compared to spring locking gas springs it is "relatively rigid in compression".

#### ► Independent installation position

M-Blocklift gas springs can be mounted either with the piston rod upwards or downwards.

This allows actuation by hand or foot lever.

#### ► Short Release Way

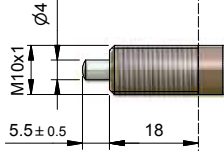
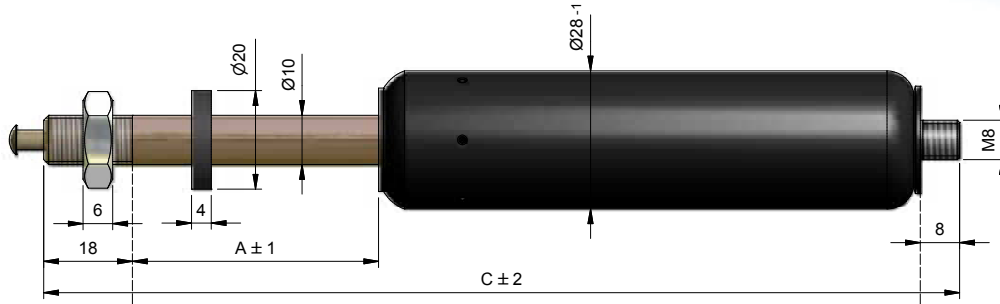
The "short release way" is standard on BL5 M-Blocklift gas springs.

### Application Possibilities

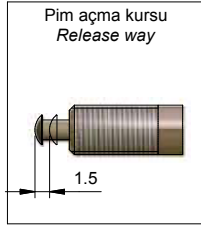
- Stand-up tables (single-column desks) & Desks (two-column desks)
- Speaker pulpits
- Height-adjustable work surfaces

### Important Notice

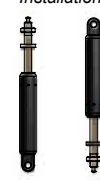
- For longer lifetime expectancy, both the installation of the gas spring and the guide should be free from sideforces and jamming forces.
- The ambient temperature for BL5 gas springs is 0° to +40°C.



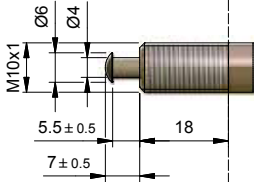
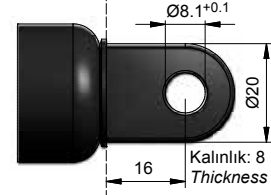
VD18



Montaj Installation

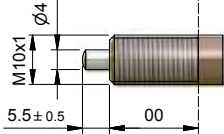
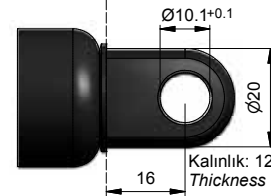


T23



VP18

T21

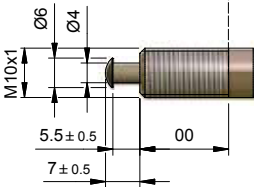
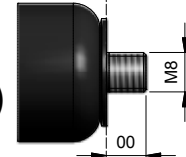


VD00

(dipnota bkz see footnote)

(dipnota bkz see footnote)

TE00

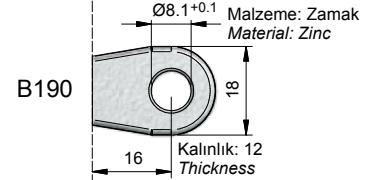


VP00

(dipnota bkz see footnote)

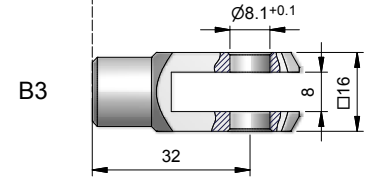
STANDART STANDARD	
A	C
150	515
180	525
210	575
250	670
300	820
350	850
410	1005
500	1160

A : min.100mm - max.500mm  
F1 : min.100N - max.600N \*



B190

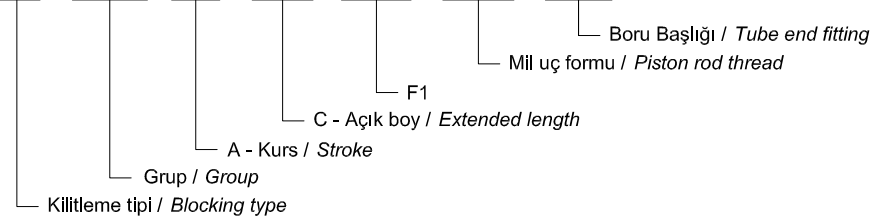
Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73
Özel açılış hızı Special Extension Speed	78
Özel Ölçü Special Length	44-45



B3

**SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE**

**BL5 - 10/28 - 410 - 1005 - 300N - VD25 - TE20 - Ek Özellik- Extras**



VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 100 - 600N arasındadır. / F1 Values from 100 - 600N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



## Tek yönde kilitlenen Blocklift amortisör

Bloklift amortisörleri açmak veya kapatmak için kumanda pimine basılması gerekmektedir. Bazı kullanım alanlarında tek yönde kilitleme ve aksi yönde serbest çalışma istenmektedir. Bu talebe uygun olarak ürün yelpazemizde BL6 ve BL7 olarak iki model mevcuttur.

### ► BL6 - Açılış yönünde kilitlenen - Kapama yönünde serbest çalışan

BL6 Bloklift'ler açılış yönünde rijit bir kilitleme sağlarken kapama yönünde kilitleme yoktur ve her amortisör serbest çalışmaktadır. Kilitleme mekanizmasının tasarımı sayesinde yük durumunda amortisör kumanda pimine basılmadan kapanmaktadır. Kapalı konumdaki BL6 Bloklift'inin açılması için kumanda piminin basılması gerekmektedir.

### ► BL7 - Kapama yönünde kilitlenen- Açılış yönünde serbest çalışan

BL7 Bloklift amortisörü sadece kapama yönünde kilitleme sağlamaktadır. Açılış yönünde amortisör kumanda pimi kullanılmadan serbest çalışmaktadır. Amortisör kapama yönünde rijit kilitleme sağlamaktadır.

## Kullanım alanları

- Monitör yükseklik ayar mekanizmaları
- Yüksek ayarlı masalar, örn. Hastane yemek masaları
- Otobüs yolcu koltukları
- Hastane yatakları



## Single direction locking Blocklift gas springs

The basic Blocklift gas spring requires actuation of the release pin for movement in any direction. In other words, the release pin must be operated to extend or compress the gas spring. However, on some applications a locking control in only one direction while a free movement in the opposite direction is desirable. For such applications we developed our BL6 and BL7 gas spring which provide one direction locking only.

### ► BL6 - Locking in extension - free travel in compression

Due to its locking system, which opens itself under load in compression direction, the gas spring can be compressed without need of pressing the release pin. However, BL6 gas springs provide rigid locking in extension and will not extend until the release function is activated by pressing the release pin.

This gas spring fits your needs where you want to control your application/gas spring in extension (push out) direction but prefer it to compress without any actuation mechanism.

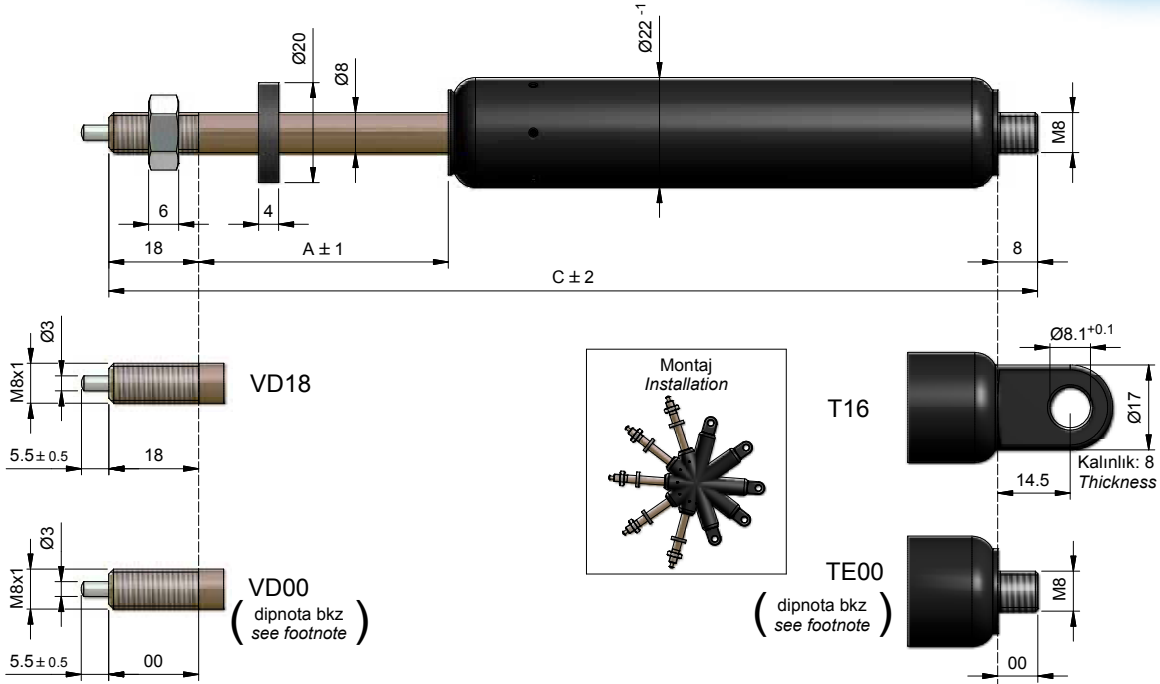
### ► BL7 - Locking in compression - free travel in extension

The BL7 type is only lockable in compression (push in) direction. The locking system of this type unlocks as soon as the applied weight is taken off. Due to this special feature, the gas spring extends without need of operating the release pin. The BL7 Blocklift provides rigid locking in compression and can only be compressed when the release pin is operated.

## Application Possibilities

- Monitor height adjustments
- Height adjustable tables, i.e. hospital over bed tables
- Passenger seats on buses
- Hospital beds





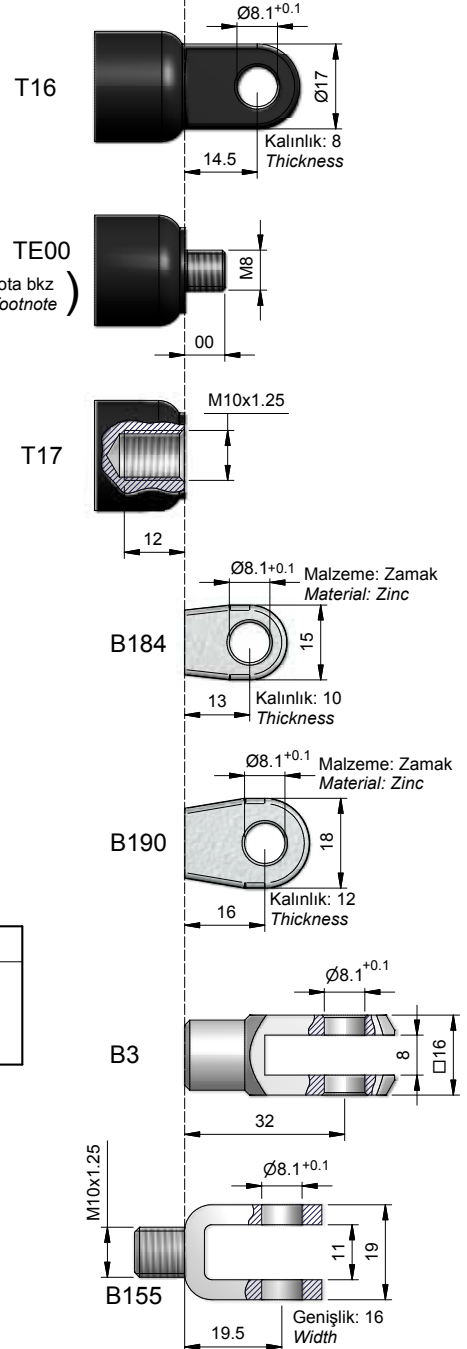
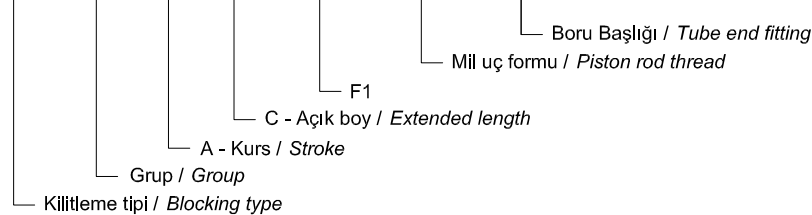
Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Ventil Valve	76-77
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73
Pim Açma Kursu Release way	74
Özel açılış hızı Special Extension Speed	78
Özel Ölçü Special Length	44-45

A : min.10mm - max.500mm  
F1 : min.100N - max.800N \*

Blocking types / Blockierungstypen
BL6 : Açılış yönünde kilitleme - kapama yönünde serbest çalışma Locking in extension - free travel in compression
BL7 : Kapama yönünde kilitleme - açılış yönünde serbest çalışma Locking in compression - free travel in extension

**SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE**

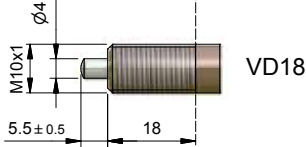
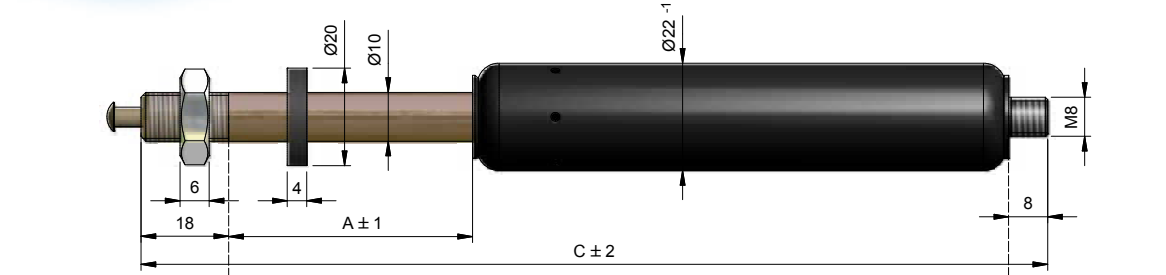
BL6 - 8/22 - 30 - 215 - 200N - VD25 - TE12 - Ek Özellik- Extras



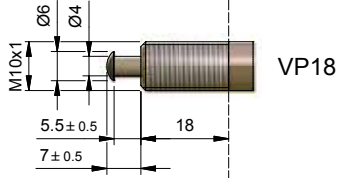
VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N'lık kademeler halinde 100 - 800N arasındadır. / F1 Values from 100 - 800N in steps of 50N.

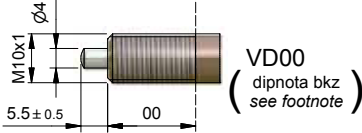
Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



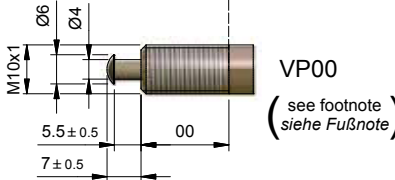
VD18



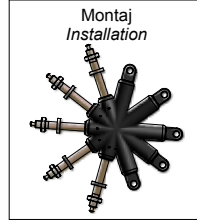
VP18



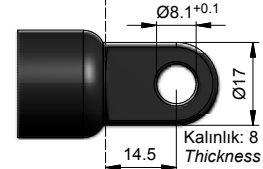
VD00  
(dipnota bkz see footnote)



VP00  
(see footnote siehe Fußnote)

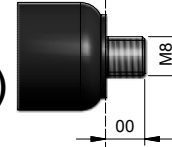


T16

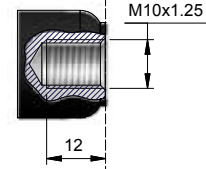


TE00

(dipnota bkz see footnote)



T17



Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Ventil Valve	76-77
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73
Pim Açma Kursu Release way	74
Özel açılış hızı Special Extension Speed	78
Özel Ölçü Special Length	44-45

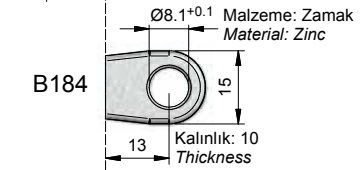
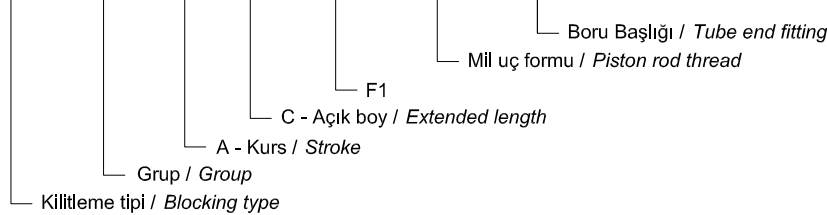
A : min.10mm - max.500mm  
F1 : min.100N - max.800N \*

**Kilitleme tipleri / Blocking types**

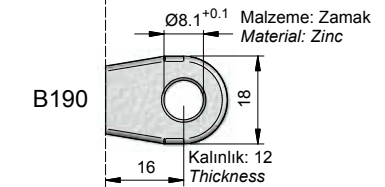
BL6 : Açılış yönünde kilitleme - kapama yönünde serbest çalışma  
Locking in extension - free travel in compression  
BL7 : Kapama yönünde kilitleme - açılış yönünde serbest çalışma  
Locking in compression - free travel in extension

**SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE**

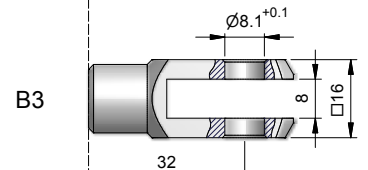
BL6 - 10/22 - 30 - 215 - 200N - VP25 - TE12 - Ek Özellik- Extras



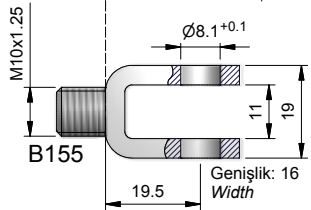
B184



B190



B3

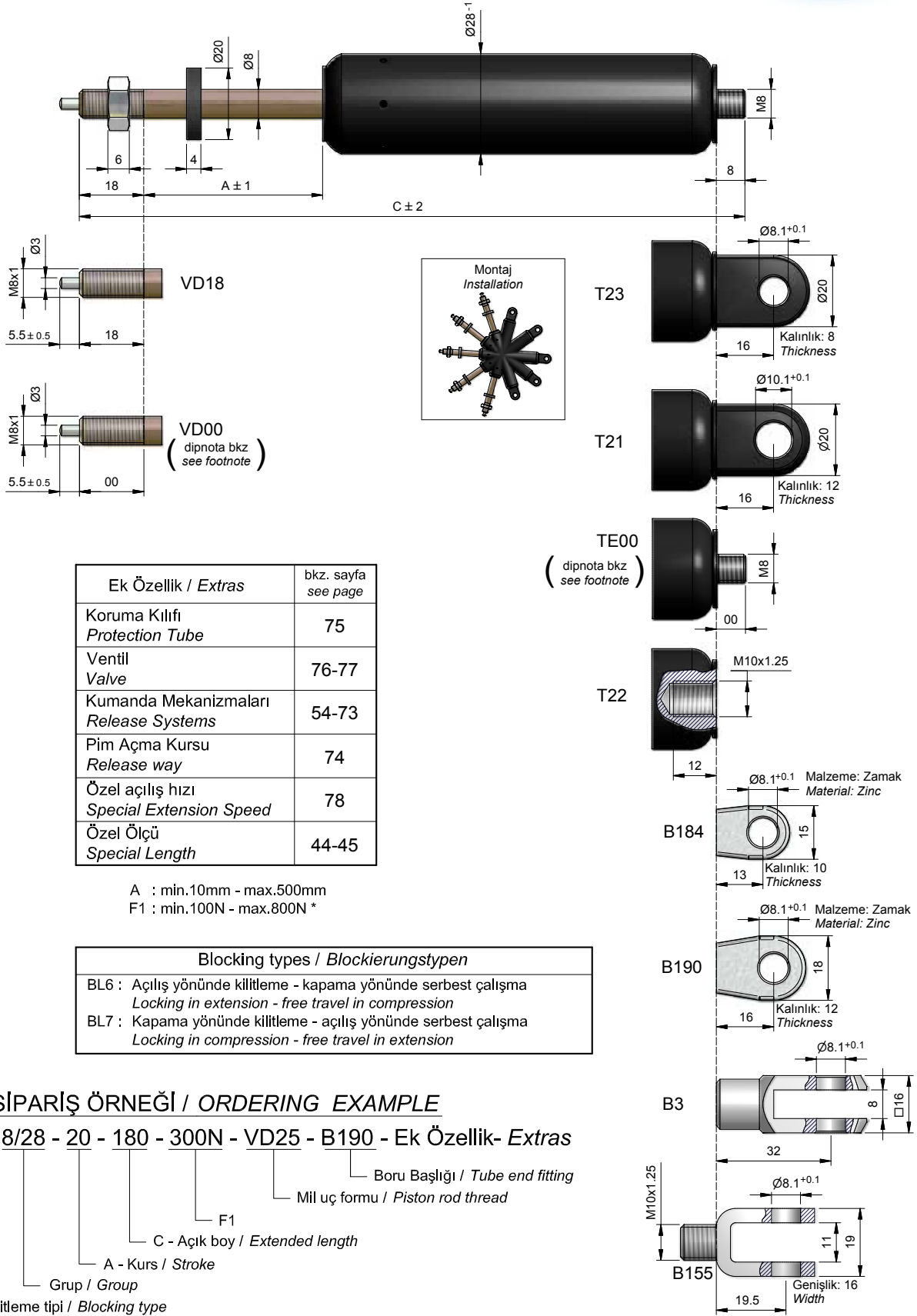


B155

VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 100 - 800N arasındadır. / F1 Values from 100 - 800N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



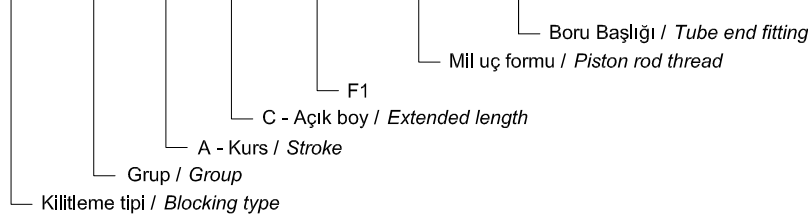
Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Ventil Valve	76-77
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73
Pim Açma Kursu Release way	74
Özel açılış hızı Special Extension Speed	78
Özel Ölçü Special Length	44-45

A : min.10mm - max.500mm  
F1 : min.100N - max.800N \*

Blocking types / Blockierungstypen
BL6 : Açılış yönünde kilitleme - kapama yönünde serbest çalışma Locking in extension - free travel in compression
BL7 : Kapama yönünde kilitleme - açılış yönünde serbest çalışma Locking in compression - free travel in extension

**SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE**

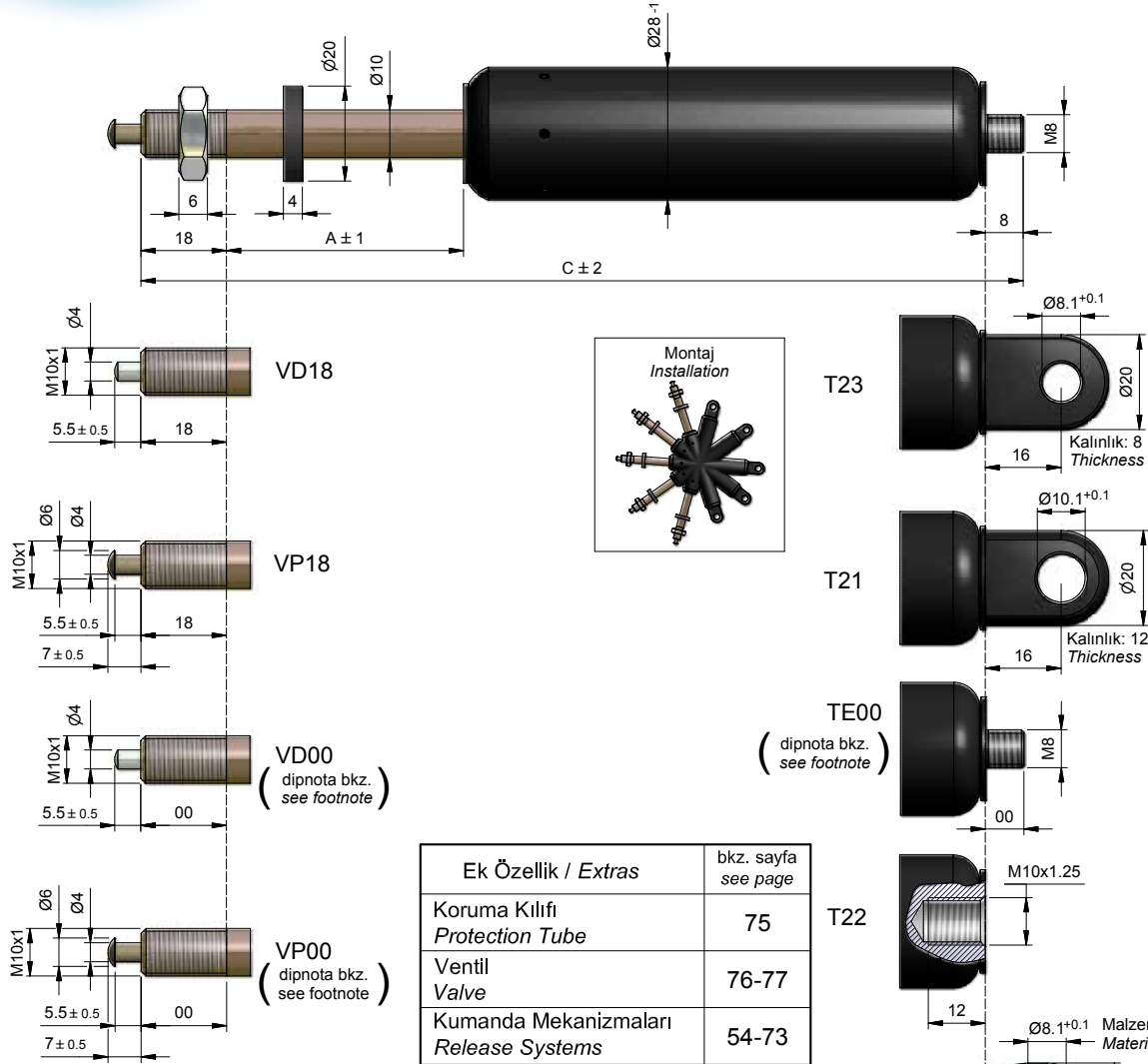
BL6 - 8/28 - 20 - 180 - 300N - VD25 - B190 - Ek Özellik- Extras



VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 100 - 800N arasındadır. / F1 Values from 100 - 800N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Ventil Valve	76-77
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73
Pim Açma Kursu Release way	74
Özel açılış hızı Special Extension Speed	78
Özel Ölçü Special Length	44-45

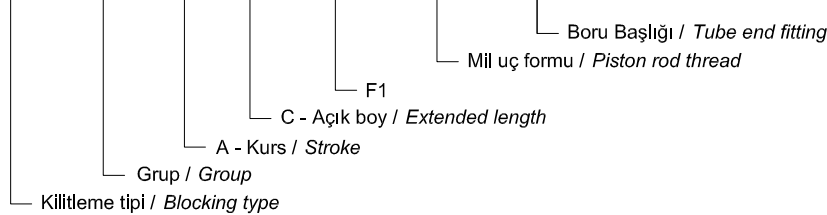
A : min.10mm - max.500mm  
F1 : min.100N - max.1200N \*

**Kilitleme tipleri / Blocking types**

- BL6 : Açılış yönünde kilitleme - kapama yönünde serbest çalışma  
Locking in extension - free travel in compression  
BL7 : Kapama yönünde kilitleme - açılış yönünde serbest çalışma  
Locking in compression - free travel in extension

**SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE**

**BL6 - 10/28 - 30 - 215 - 200N - VP25 - TE20 - Ek Özellik- Extras**



VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 100 - 1200N arasındadır. / F1 Values from 100 - 1200N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications







## BL8 GT - BLOKLİFT

### Çekme yönünde çalışan Bloklift

GT-Bloklift'in çalışma prensibi Bloklift'in tersidir. Bloklift gazlı amortisörler sürekli olarak açılmaya yönelik (yani kapakları, v.b. itmeye/açmaya) dizayn edilmişken GT-Bloklift'in temel fonksiyonu kendini sürekli kapatmaya (yani kapakları, v.b. çekmeye/kapatmaya) çalışmasıdır. Serbest pozisyonunda GT-Bloklift kapalı konumda durmaktadır.

GT-Bloklift yaygın olarak garaj kapıları, kasa kapakları, makina kapakları gibi kapalı durması tercih edilen kullanım alanlarında yer almaktadır.

## Temel Özellikler

- ▶ GT-Bloklift 1,5 mm pim açma kursuna sahiptir.
- ▶ GT-Bloklift istenilen pozisyonda kullanılabilir.

## Opsiyonel özellikler

GT-Bloklift amortisör kullanım alanınıza özel olarak üretilmektedir. GT-Bloklift'ler için aşağıdaki opsiyonel özellikler sunulmaktadır.

## Koruma Kılıfı

Koruma kılıfları, gazlı amortisörlerin kullanım ömrünü etkileyebilecek darbe, çizik ve kir gibi olumsuz etkilere karşı mili korumak için kullanılmaktadır. Bilgi için sayfa 75'e bakınız.

## Inox-GT-Bloklift

### Paslanmaz GT-Bloklift

Yüksek korozyon dayanımı için GT-Bloklift tipi gazlı amortisörler paslanmaz çelik ile üretilmektedir. Bilgi için sayfa 50'ye bakınız.

GT-Bloklift opsiyonel özellikleri ili ilgili talepleriniz için satış temsilcimiz ile irtibata geçiniz.



## BL8 GT - BLOCKLIFT

### Lockable traction gas springs

The working principle of the GT-Blocklift is the opposite of the Blocklift type gas spring. While the Blocklift type gas spring is always prepared to extend (i.e. to open lid and covers) the GT-Blocklift's function is to retract itself, in other words the gas pressure inside the tube pulls the piston rod inward. In its resting position, the spring is compressed; the piston rod must be pulled to extend it.

GT-Blocklift gas springs are great for use on doors, lids, hatches and hoods that needs to stay closed.

## Basic

- ▶ GT-Blocklift gas springs have a release way of 1,5 mm.
- ▶ GT-Blocklift gas springs can be installed in any desired position.

## Extras

Destek GT-Blocklift type gas springs are custom designed to fit your individual application. Following optional extras are available for GT-Blocklift gas springs;

## Protection tube

Protection tubes are used to protect the piston rod against shocks, dirt and all kinds of scratches which are affecting the lifetime of the gas spring.

For further information on protection tubes see page 75.

## Inox-GT-Blocklift

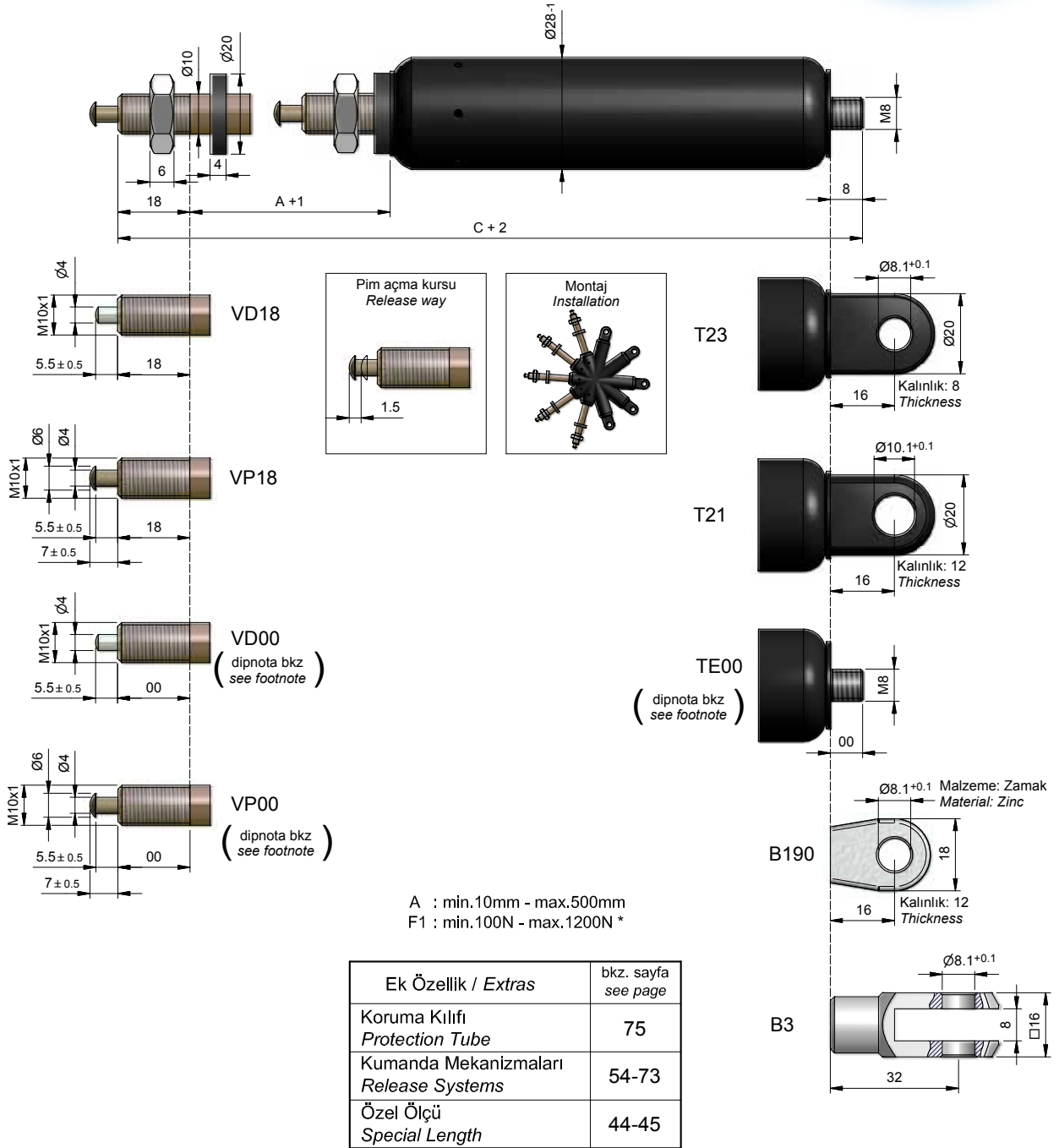
### Stainless Steel GT-Blocklift

GT-Blocklift type gas springs are also available in stainless steel for superior corrosion protection.

Please refer to page 50 for more benefits and details on stainless steel gas springs.

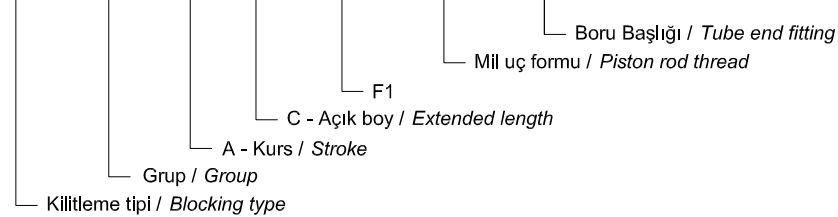
Please contact your Destek Sales Assistant for extras on GT-Blocklift gas springs.





## SIPARIŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE

BL8 - 10/28 - 30 - 215 - 200N - VD25 - TE20 - Ek Özellik- Extras



VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
 To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 100 - 1200N arasındadır. / F1 Values from 100 - 1200N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



## Kuvvet aşım kontrollü Bloklift

**BL9 - Açılış (çekme) yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift**

**BL10 - Kapama (basma) yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift**

## BL9 - Açılış (çekme) yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift

BL9 tipi basma yönünde rijit kilitleme sağlayan ve çekme yönünde kuvvet aşım kontrol özelliği olan bir Bloklift'tir.

Kumanda mekanizması çalıştırılmadığında BL9 basma yönünde rijit kilitleme sağlar ve kilitli pozisyonunda kalarak hareket etmez. BL9 Bloklift açılış (çekme) yönünde her bir kullanım alanı için belirlenen bir kuvvete kadar kilitleme sağlar ancak bu kuvvetin aşılması ile kuvvet aşım özelliği devreye girerek amortisör açılır. Uygulanan ilave çekme kuvveti çekildiğinde kilitleme sistemi devreye girerek Bloklift amortisörü o konumda kilitler.

## BL10 - Kapama (basma) yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift

BL10 Bloklift çekme yönünde rijit kilitleme ve basma yönünde kuvvet aşım kontrol özelliği olan bir amortisördür.

BL10 modeli kapama (basma) yönünde belirlenen bir kuvvet aşım kuvvetine kadar kilitleme sağlar. Kuvvet aşım sınırının aşılması ile amortisör kapanmaya başlayacaktır ve böylece bir konfor sağlar veya aşırı yük sebebiyle kullanım alanındaki oluşabilecek hasarın önüne geçmektedir.

## Temel özellikler

- ▶ Açma veya kapama yönünde kumanda mekanizmasına ihtiyaç duyulmadığından tek el ile kullanıma imkanı
- ▶ Kullanım alanını aşırı yük sebebiyle oluşabilecek hasara karşı korur
- ▶ Kuvvet aşım limiti kullanım alanınıza özel olarak belirlenir



## Blocklift gas springs with override function

**BL9 - override in extension**

**BL10 - override in compression**

## BL9 - Blocklift with override in extension

The BL9 type is a rigid in compression Blocklift equipped with a "override function" in extension direction.

While the actuation mechanism is not operated the Blocklift will lock rigidly in compression and remain in its locked position. Once a tensile force -definable for each individual application- is applied to the gas spring the locking valve system will open automatically and the gas spring will extend. As soon as the tensile force is taken off the valve system will lock immediately so that the Blocklift remains in that position.

## BL10 - Blocklift with override in compression

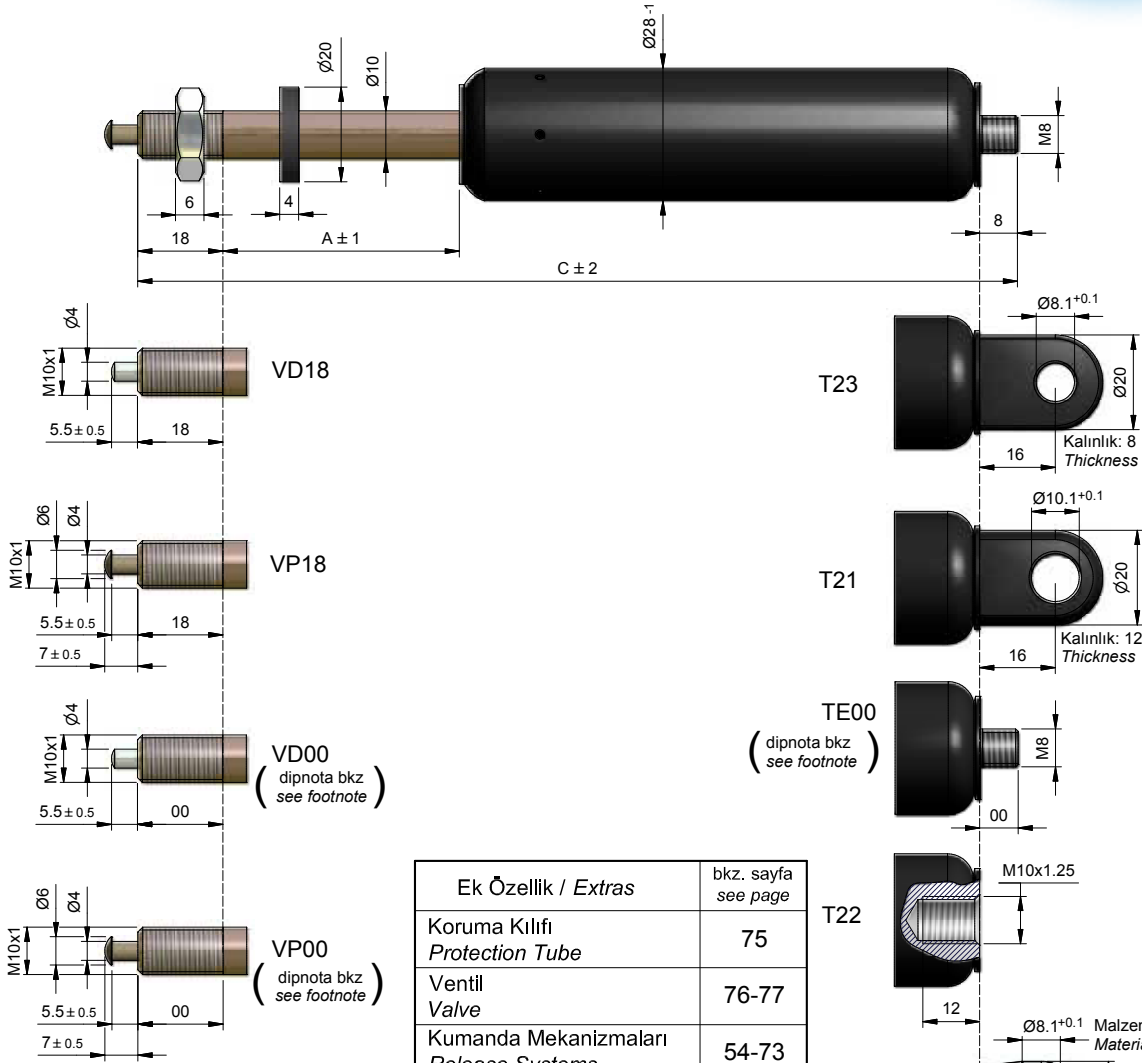
BL10 type Blocklift features rigid locking in extension Blocklift with a "override function" in the compression direction.

If compression force is applied onto the locked Blocklift the locking valve system will open automatically so that the gas spring can be compressed and protect the application from overload.

## Main features

- ▶ Allowing single-hand operation of application
- ▶ Protection of application against tensile overload forces
- ▶ Override force can be defined to suit your application





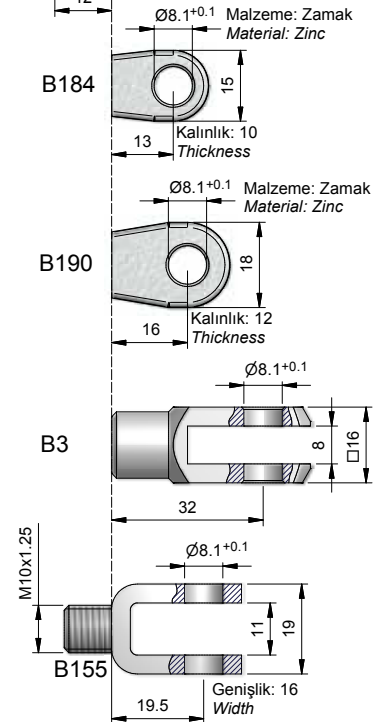
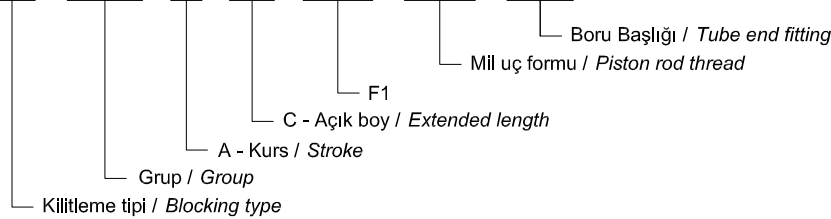
A : min.10mm - max.500mm  
 F1 : min.100N - max.1200N \*

Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Ventil Valve	76-77
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73
Özel açılış hızı Special Extension Speed	78
Özel Ölçü Special Length	44-45

Kilitleme tipleri / Blocking types	
BL9	: Çekme yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift Blocklift with override function in extension
BL10	: Basma yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift Blocklift with override function in compression
Kuvvet aşım kuvvet değeri müşteri ile beraber belirlenir. Override force to be agreed with customer.	

### SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE

BL9 - 10/28 - 30 - 215 - 200N - VP25 - TE20 - Ek Özellik- Extras



VD, VP ve TE vida boylarını belirlemek için istenen uzunluğu "00" yerine belirtiniz. (VD ve VP için limit 12 - 30 mm arasındadır.) Örnek VD21, TE55  
 To specify a thread length for VD and TE replace the '00' with the thread length you require. (Limit for VD is min.12mm/max.30mm) e.g. VD21, TE55

\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 100 - 1200N arasındadır. / F1 Values from 100 - 1200N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications

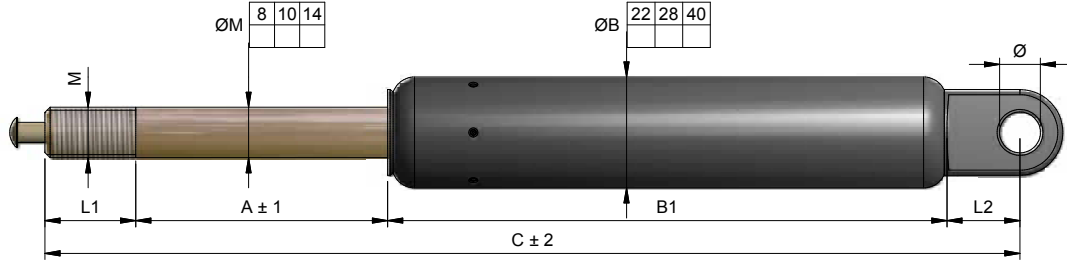
**SİPARİŞ FORMU / INQUIRY SHEET**

FİRMA COMPANY : .....  
GÖNDEREN FROM : .....  
ADRES ADDRESS : .....  
TELEFON PHONE : ..... E-MAIL : .....

Aşağıdaki gazlı amortisör için fiyat teklifinizi göndermenizi rica ederiz. / Please quote delivery for springs as specified below : .....

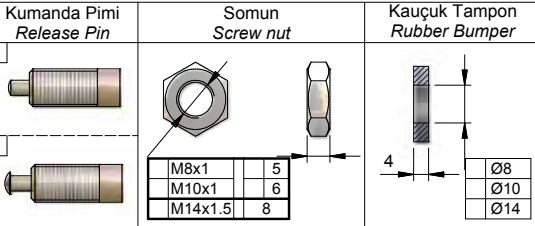
MIKTAR - PARTİ / QUANTITY - LOT : ..... MIKTAR - YIL / QUANTITY - YEAR : .....

NOTLAR / REMARKS : .....

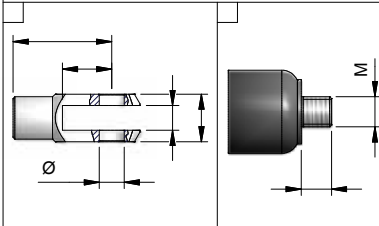


ØM	ØB	A	C	F <sub>1</sub> (N)	B1	L1	M	L2	Ø	Kalınlık Thickness
							M8x1			
							M10x1			
							M14x1.5			

**Mil Tarafı / Extras on rod end**



**Boru Tarafı / Extras on tube end**



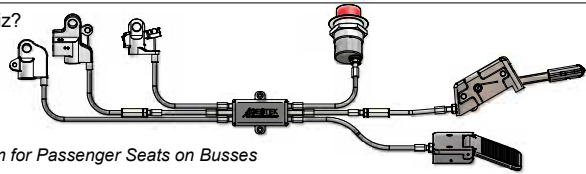
Çizim yapınız veya başlık çeşitlerimizi sorunuz.  
Please make a drawing or contact Destek for alternative end fittings.

**BLOKLİFT TİP / BLOCKLIFT TYPE**

- BL1 : Çekme yönünde rijit kilitleme / Rigid blocking in extension
- BL2 : Basma yönünde rijit kilitleme / Rigid blocking in compression
- BL3 : Esnek kilitleme / Spring blocking
- BL4 : Çekme ve basma yönünde rijit / Rigid blocking in compression - extension
- BL5 : M-Blocklift
- BL6 : Açılış yönünde kilitleme - kapama yönünde serbest çalışma / Locking in extension - free travel in compression
- BL7 : Kapama yönünde kilitleme - açılış yönünde serbest çalışma / Locking in compression - free travel in extension
- BL8 : GT-Bloklift (Çekme Bloklift) / GT-Blocklift (Gas Traction Blocklift)
- BL9 : Çekme yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift / Blocklift with override function in extension
- BL10 : Basma yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift / Blocklift with override function in compression

Kumanda mekanizmalarımız hakkında bilgi göndermemizi ister misiniz?  
Do you want us to send information regarding our release systems?

- Kol Kumanda Mekanizması / Lever Release System
- Hidrolik Kumanda Mekanizması / Hydraulic Release System
- Tel Kumanda Mekanizması / Cable Release System
- Otobüs Yolcu Koltuk Kumanda Mekanizması / Blocklift Release System for Passenger Seats on Busses



Uygulamanızı kısaca anlatın. Beklentileriniz nelerdir? / Additional Information - Specifications

DESTEK  
OTOMOTİV YAN SANAYİ  
VE TİCARET A.Ş.

BURSA Organize Sanayi Bölgesi  
Lacivert Cad. 2.Sokak No:3  
16159 BURSA / TURKEY

Tel : + 90 - 224 - 242 30 66 (pbx)  
Fax : + 90 - 224 - 242 35 40  
e-mail : destek@desteklift.com  
Internet : www.desteklift.com

TEKNİK ÖZELLİKLER / DATA SHEET

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATION

MONTAJ

DIKEY :

- MİL ALTTA  
 MİL ÜSTTE  
 YATAY

UYGULAMA ALANI .....

INSTALLATION

VERTICAL :

- PISTON ROD DOWNWARDS  
 PISTON ROD UPWARDS  
 HORIZONTAL

APPLICATION .....

KUMANDA TİPİ

PİM AÇMA KURSU :

- STANDART = 2,5 mm  
KISA =  maks.1 mm  1,5 mm

PİM AÇMA KUVVETİ :

- STANDART  
 YUMUŞAK

RELEASE TYPE

RELEASE WAY :

- STANDARD = 2,5 mm  
SHORT =  max.1 mm  1,5 mm

RELEASE PIN FORCE :

- STANDARD  
 SOFT

KUMANDA MEKANİZMASI

- KOL KUMANDA MEKANİZMASI  
 TEL KUMANDA MEKANİZMASI  
 HİDROLİK KUMANDA MEKANİZMASI  
 DİĞER .....

RELEASE SYSTEM

- LEVER RELEASE SYSTEM  
 CABLE RELEASE SYSTEM  
 HYDRAULIC RELEASE SYSTEM  
 OTHER .....

HIZ

AÇILIŞ HIZI :

.....m/s

- NORMAL  YAVAŞ  HIZLI

KAPANIŞ HIZI :

- NORMAL  YAVAŞ  HIZLI

SPEED

EXTENSION SPEED :

.....m/s

- NORMAL  SLOW  FAST

COMPRESSION SPEED :

- NORMAL  SLOW  FAST

AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE ÜRETİM  
AŞAĞIDAKİ GİBİ OLACAKTIR.

MONTAJ :

RİJİT KİLİTLEME : SERBEST  
ESNEK KİLİTLEME : MİL ALTTA  
KUMANDA KUVVETİ : STANDART  
KUMANDA BOYU : STANDART  
AÇILIŞ HIZI : NORMAL  
KAPANIŞ HIZI : NORMAL

IF NOT STATED ABOVE :  
THE PRODUCTION WILL BE

INSTALLATION :

RIGID BLOCKING : POSITION ANY AS REQUIRED  
SPRING BLOCKING : PISTON ROD DOWNWARDS  
RELEASE FORCE : STANDARD  
RELEASE TYPE : STANDARD  
EXTENSION SPEED : NORMAL  
COMPRESSION SPEED : NORMAL

○ : ÖNERİLEN / RECOMMENDED

DESTEK  
OTOMOTİV YAN SANAYİ  
VE TİCARET A.Ş.

BURSA Organize Sanayi Bölgesi  
Lacivert Cad. 2.Sokak No:3  
16159 BURSA / TURKEY  
Internet : www.desteklift.com

Tel : + 90 - 224 - 242 30 66 (pbx)  
Fax : + 90 - 224 - 242 35 40  
e-mail : destek@desteklift.com



## T-BLOCKLIFT

"Blokliift" amortisörler mil ucundaki bir kumanda piminden kumanda edilmektedirler. T-Blokliift amortisörlerinin temel özelliği bu kumanda piminin boru ucunda olmasıdır. T-Blokliift amortisörler Blokliift'lere kıyasla daha kısa açık boy ile üretilebilmektedirler. Bu özellikleri sayesinde T-Blokliift serisi gazlı amortisörler dar alanda uzun kurs arandığında en uygun çözümdürler.

## Ürün tipleri

T-Blokliift amortisörler Esnek ve Basma yönünde Rijit olarak ürün ağıımızda mevcuttur.

Kullanım alanında Blokliift kilitli konumdayken bir konfor isteniyorsa "Esnek" kilitlemeli Blokliift amortisör tercih edilmelidir. Blokliift kilitli konumdayken rijit olması (esnememesi) istendiğinde rijit kilitlemeli T-Blokliift (BLT2) ihtiyacınızı karşılar.

## Kullanım alanları

T-Blokliift yaygın kullanım alanları arasında hastane yatakları, sedyeler, otobüs yolcu koltukları, vb. bulunmaktadır.



## T-BLOCKLIFT

"Blockliift" type gas springs are controlled by a release pin on the piston rod. The T-Blockliift line is characterised by the location of the release pin at the tube end.

Compared to regular Blockliift type gas springs the T-Blockliift allows you to have a longer stroke for the same extended lengths. Thanks to this they can ideally be used in applications in which large adjustment ranges in a small installation space are to be realised.

## Available Types

The T-Blockliift is available with "Rigid in Compression" and "Spring Blocking" features.

Spring locking T-Blockliift gas springs (BLT3) are recommended if cushioning effect in locked position is preferred.

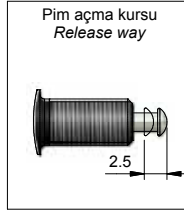
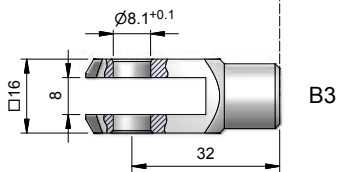
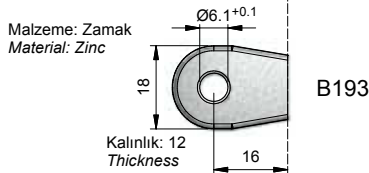
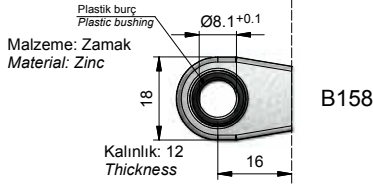
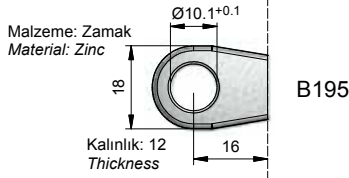
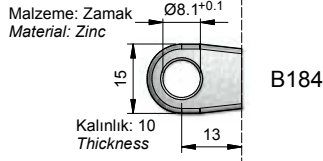
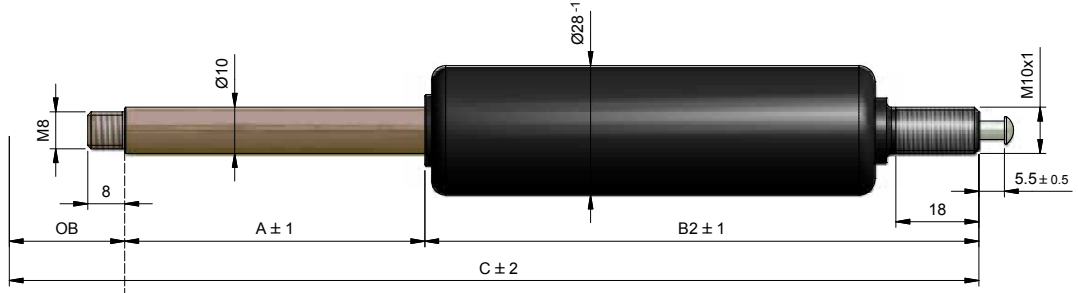
The rigid locking T-Blockliift (BLT2) is used if no cushioning effect, but particularly small lengths are required.

The following pages show standard measurements with meaningfully graduated dimensions, available end fittings and extras to ensure optimum function and lifetime of the gas spring.

## Applications

Typical Applications for the T-Blockliift line are hospital beds, massage couches, tables, passenger seats on busses, etc.





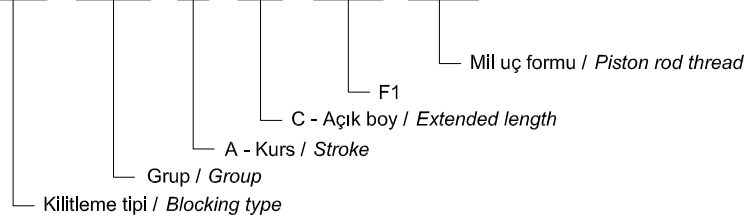
STANDART / STANDARD			
A	B2	A	B2
29	151	127	250
	212		297
36	174	133	297
37	151	136	250
40	151		250
47	174	142	297
	151		297
58	174	182	370
	212		427
71	194	202	297
82	212		393
	250	230	349
95	212		370
106	194	250	393
			427

Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73

A : 20mm - 300mm  
F1 : min.200N - max.800N \*

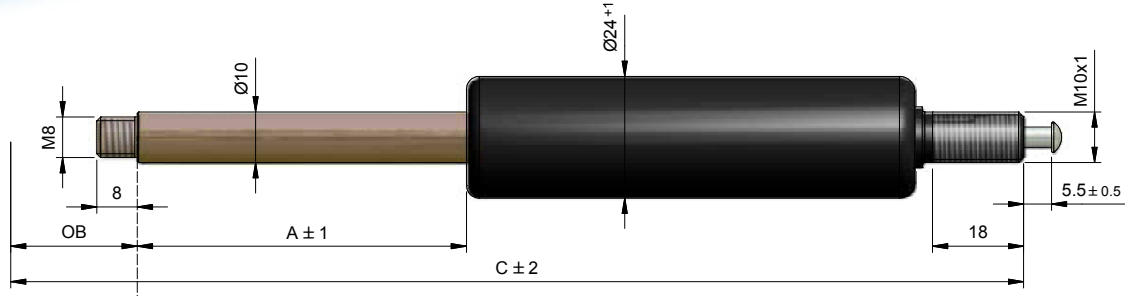
### SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE

BLT2 - 10/28 - 40 - 250 - 600N - B195 - Ek Özellik- Extras

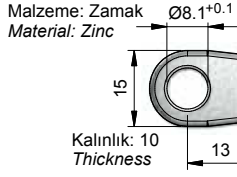


\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 200 - 800N arasındadır. / F1 Values from 200 - 800N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications

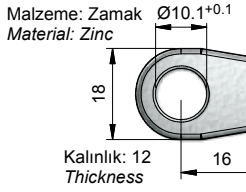


Malzeme: Zamak  
Material: Zinc

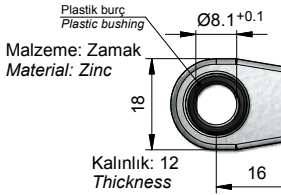


B184

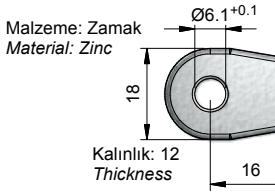
Malzeme: Zamak  
Material: Zinc



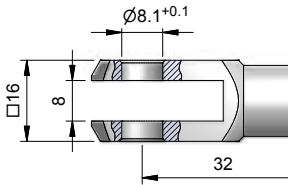
B195



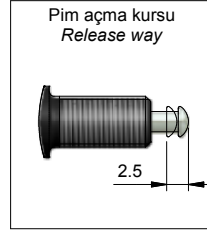
B158



B193



B3

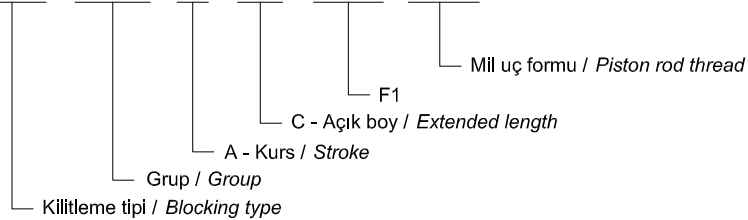


A : 20mm - 300mm  
F1 : min.200N - max.800N \*

Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73

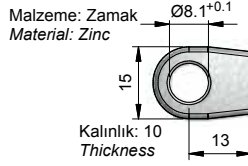
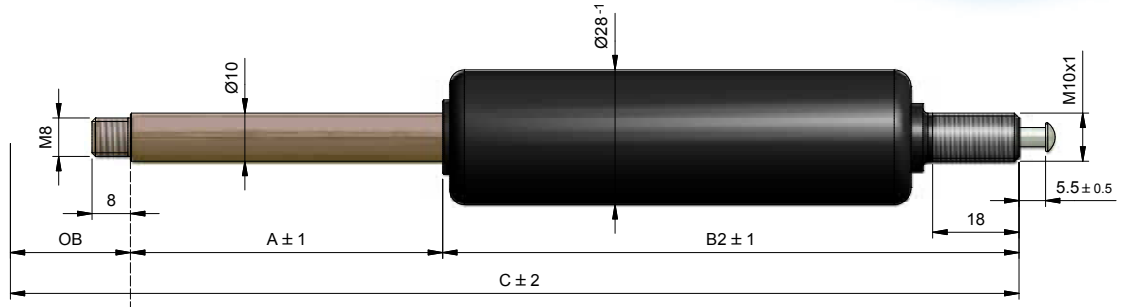
### SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE

BLT3 - 10/24 - 15 - 100 - 600N - B184 - Ek Özellik- Extras

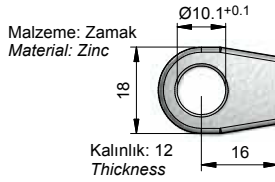


\*F1 kuvveti 50N 'luk kademeler halinde 200 - 800N arasındadır. / F1 Values from 200 - 800N in steps of 50N.

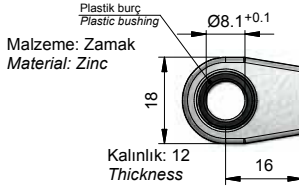
Ölçüler mm'dir, Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



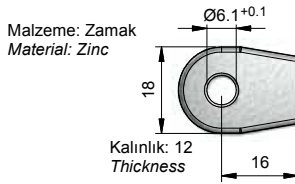
B184



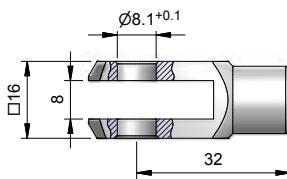
B195



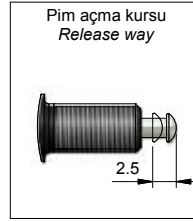
B158



B193



B3



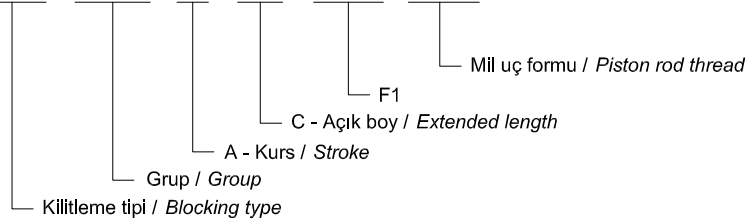
STANDART STANDARD	
A	B2
20	115
30	125
40	140
40	160
80	180
100	200
120	220
160	270
200	320
250	390

A : 20mm - 300mm  
F1 : min.200N - max.800N \*

Ek Özellik / Extras	bkz. sayfa see page
Koruma Kılıfı Protection Tube	75
Kumanda Mekanizmaları Release Systems	54-73

## SİPARİŞ ÖRNEĞİ / ORDERING EXAMPLE

BLT3 - 10/28 - 30 - 180 - 600N - B195 - Ek Özellik- Extras



\*F1 kuvveti 50N'lık kademeler halinde 200 - 800N arasındadır. / F1 Values from 200 - 800N in steps of 50N.

Ölçüler mm'dir, Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications



## INOX-BLOKLİFT

### Paslanmaz gazlı amortisör

Inox-Bloklift, Bloklift tipi gazlı amortisörün paslanmaz çelikten üretilmiş halidir. Inox-Bloklift paslanmaya karşı dayanıklılık vazgeçilmez olduğunda tercih edilmektedir. Temel olarak tercih edildiği yerler; sert hava koşullarının olduğu dış ortamlarda, yüksek temizlik ve hijyenin zorunlu olduğu sektörlerde, estetik bir görünüm istendiğindedir.

En yaygın kullanım alanları denizcilik / gemicilik sanayi, medikal ekipmanlar, kimya ve gıda sanayindedir.



## INOX-BLOCKLIFT

### Stainless steel gas springs

The "Inox-Blocklift" type is the stainless steel made of the standard Blocklift gas spring. They are preferred if corrosion resistance is paramount and a high level protection against corrosive environments is mandatory.

Basic applications are wherever harsh conditions or environment are a concern, where a high level cleanliness and hygiene is necessary, where an esthetic appearance is preferred.

Most common applications are in the marine/ship building, on medical equipment, in chemical and food industries.



Kullanım alanınıza en uygun Inox-Bloklift seçiminde size yardımcı olacak geniş ölçü, başlık ve braket seçeneklerimizi gösteren Paslanmaz Gazlı Amortisör kataloğumuzu isteyiniz.

A wide range of size options and alternative end fittings and brackets are available to fulfill your demands for your individual application. Please ask for our catalogue of Stainless Steel Gas Springs.



## Önemli Not

Gazlı Amortisörlerde minör miktarda hidrolik yağ sızabilir. Bundan dolayı GIDA ve MEDİKAL uygulama alanlarında sanayi tipi hidrolik yağ yerine bu tip uygulama alanları için özel yağ kullanılmasını tercih etmekteyiz. Detaylı bilgi için Satış Departmanımız ile irtibata geçiniz.

## Important Notice

As minor quantities of fluid may leak from gas springs we suggest using foodgrade lubricating oils in place of industrial grade hydraulic fluids for applications in FOOD and/or MEDICAL industries. Please ask your Destek Sales Assistance for details.

Paslanmaz Bloklift  
 Stainless Steel Blocklift Gas Springs

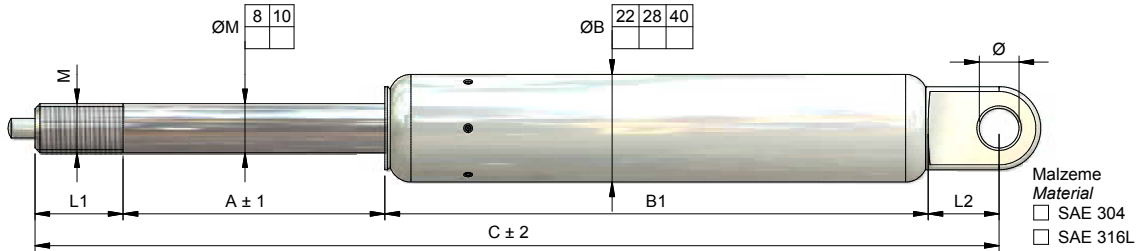
## SİPARİŞ FORMU / INQUIRY SHEET

 FİRMA COMPANY : .....  
 GÖNDEREN FROM : .....  
 ADRES ADDRESS : .....  
 TELEFON PHONE : ..... E-MAIL : .....

Aşağıdaki gazlı amortisör için fiyat teklifinizi göndermenizi rica ederiz. / Please quote delivery for springs as specified below : .....

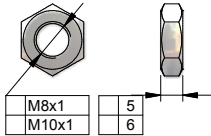
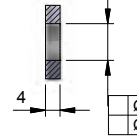
MİKTAR - PARTİ / QUANTITY - LOT : ..... MİKTAR - YIL / QUANTITY - YEAR : .....

NOTLAR / REMARKS : .....

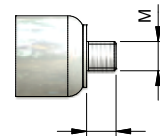
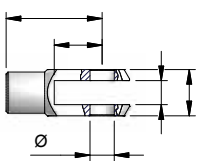

 Malzeme  
 Material  
 SAE 304  
 SAE 316L

ØM	ØB	A	C	F <sub>1</sub> (N)	B1	L1	M	L2	Ø	Kalınlık Thickness
							M8x1 M10x1 M14x1.5			

## Mil Tarafı / Extras on rod end

Somun  
Screw nutKauçuk Tampon  
Rubber Bumper

## Boru Tarafı / Extras on tube end


 Çizim yapınız veya başlık çeşitlerimizi sorunuz.  
 Please make a drawing or contact Destek for  
 alternative end fittings.

## BLOKLİFT TİPİ / BLOCKLIFT TYPE

- 
- BL1 : Çekme yönünde rijit kilitleme / Rigid blocking in extension
- 
- 
- BL2 : Basma yönünde rijit kilitleme / Rigid blocking in compression
- 
- 
- BL3 : Esnek kilitleme / Spring Blocking
- 
- 
- BL4 : Çekme ve basma yönünde rijit / Rigid Blocking in compression - extension
- 
- 
- BL5 : M-Bloklift
- 
- 
- BL6 : Açılış yönünde kilitleme - kapama yönünde serbest çalışma / Locking in extension - free travel in compression
- 
- 
- BL7 : Kapama yönünde kilitleme - açılış yönünde serbest çalışma / Locking in compression - free travel in extension
- 
- 
- BL8 : GT-Bloklift (Çekme Bloklift) / GT-Blocklift (Gas Traction Blocklift)
- 
- 
- BL9 : Çekme yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift / Blocklift with override function in extension
- 
- 
- BL10 : Basma yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift / Blocklift with override function in compression

## MONTAJ

 DİKEY :  MİL ALTTA  
 MİL ÜSTTE  
 YATAY : 

## INSTALLATION

 VERTİKAL :  PISTON ROD DOWNWARDS  
 PISTON ROD UPWARDS  
 HORIZONTAL : 

## KUMANDA TİPİ

 PİM AÇMA KURSU :  2,5 mm  1,5 mm  maks.1 mm  
 PİM AÇMA KUVVETİ :  STANDART  YUMUŞAK

## RELEASE TYPE

 RELEASE WAY :  2,5 mm  1,5 mm  max.1 mm  
 RELEASE PIN FORCE :  STANDART  SOFT

## AÇILIŞ HIZI

..... m/s

 NORMAL  YAVAŞ  HIZLI  
 NORMAL  YAVAŞ  HIZLI

## EXTENSION SPEED

..... m/s

 NORMAL  SLOW  FAST  
 NORMAL  SLOW  FAST

 : STANDART  
 (Belirtilmedikçe, "standart" özellikler geçerli olacaktır.)

 : STANDART  
 (If not stated, "standard" features will be considered as valid.)

 DESTEK  
 OTOMOTİV YAN SANAYİ  
 VE TİCARET A.Ş.

 BURSA Organize Sanayi Bölgesi  
 Lacivert Cad. 2.Sokak No:3  
 16159 BURSA / TURKEY

 Tel : + 90 - 224 - 242 30 66 (pbx)  
 Fax : + 90 - 224 - 242 35 40  
 e-mail : destek@desteklift.com  
 Internet : www.desteklift.com





## KOMBİ-BLOKLİFT

### Kurs boyunca farklı çalışma özellikler sunan gazlı amortisör

Kombi-Bloklift kurs boyunca farklı çalışma özellikleri sunan bir gazlı amortisördür. Kullanım alanındaki ihtiyaca göre kurs Bloklift veya Lift özelliklerini sağlayan çalışma bölgelerine bölünebilmektedir. Kurs boyunca farklı çalışma bölgeleri boru içerisine özel bir proses ile açılan kanal ve Bloklift kilit mekanizması kombinasyonu ile sağlanmaktadır.

## Teknik Özellikler

- Kurs boyunca istenilen sayıda farklı çalışma bölgesi.
- Çalışma bölgesi özellikleri:
  - Çalışma bölgesi boyunca kilitlenebilirlik (Bloklift tipi gazlı amortisör çalışma özelliği)
  - Kilitlenebilir çalışma bölgesinde tek yönde kitleme (BL6 - BL7 tipi çalışma özelliği)
  - Kilitlenebilir çalışma bölgesinde kuvvet aşım özelliği (BL9 - BL10 tipi çalışma özelliği)
  - Serbest çalışma (Lift tipi gazlı amortisör çalışma özelliği)

Popüler alternatifler şunlardır:



## KOMBİ-BLOCKLIFT

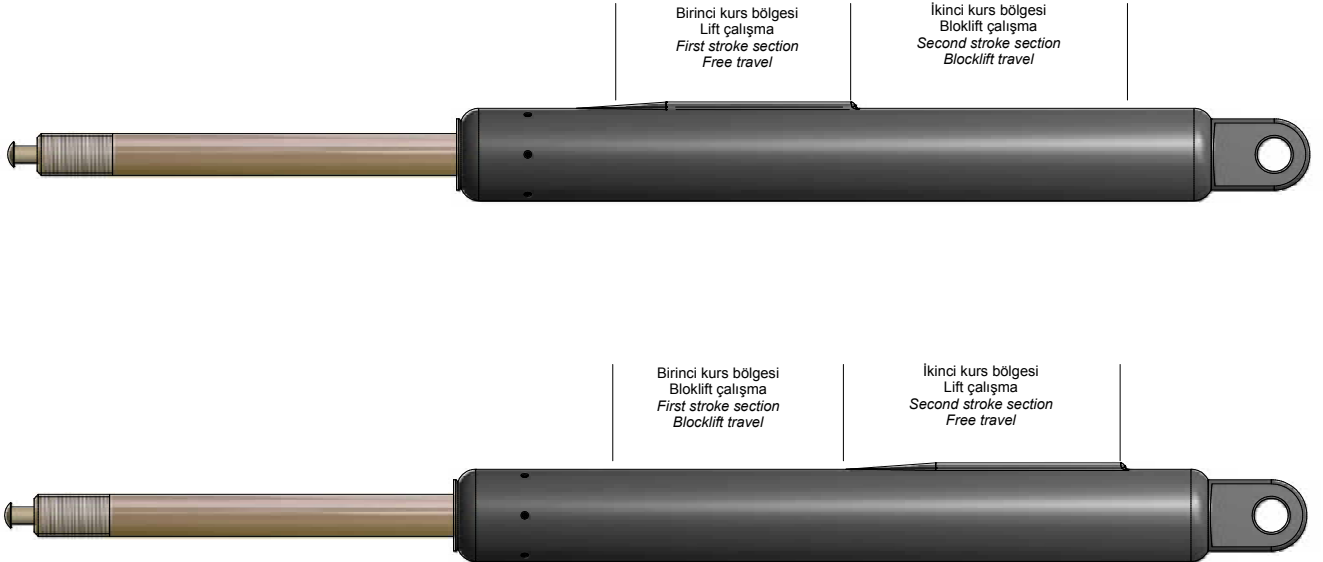
### Gas springs with multi stroke section

The Kombi-Blocklift is a multi-section operating gas spring dividing the opening stroke into multi distinct sections. The operating feature in each stroke section can be set to Lift type and Blocklift type operating behavior. The multi stroke sections are achieved by the combination of grooves on the tube and the Blocklift locking system.

## Technical Details

- Kombi-Blocklift gas springs are available with as many stroke sections as required.
- Stroke section features are :
  - Lockable over the selected stroke section (working principle of Blocklift gas springs)
  - Single direction locking in lockable stroke section (working principle of BL6 and BL7 Blocklift gas springs)
  - with override function in lockable stroke section (working principle of BL9 and BL10 Blocklift gas springs)
  - with free travel (working principle of Lift gas springs)

Popular alternatives are:



## Sipariş Yöntemi

Kombi-Bloklift tipi gazlı amortisörler ihtiyaçlarınız doğrultusunda her bir kullanım alanı için farklı olarak üretilmektedir. Kombi-Bloklift ihtiyaçlarınız için satış ekibimiz ile irtibata geçiniz.

## How to order

The Kombi-Blocklift is a special order item only and can be custom designed to fit your individual application. Contact us and our engineers will be glad to assist you in designing the Kombi-Blocklift into your application.



## BÜROLİFT

Çoğu üretici büro koltuk amortisörleri için sadece sınırlı bir standart ürün çeşidi sunmaktadır ve özel çözümler ancak miktarların yüksek olması halinde sağlanmaktadır.

Butik üretim olarak özel kullanım alanlarınız ve düşük miktarlı özel talepleriniz için standart ürün tipleri yanında birçok çözüm sunmaktayız. Bunlardan bazıları:

- 1-Homojen bir görüntünün amaçlandığı (örn. tasarımcı koltukları) kullanım alanları için nikelaj borulu Bürolift amortisör.
- 2-Bar tabureleri gibi bazı kullanım alanlarında yüksek bir oturma pozisyonu gerekmektedir. Bu tip kullanım alanları için uzun açık boya sahip Bürolift amortisörler ürün yelpazemizde mevcuttur.
- 3-Büro koltuk amortisörleri genel olarak amortisörün borusunda, diğer bir ifade ile koltuğa monte edilmiş bir amortisörün üst kısmında, bulunan bir kumanda piminden kumanda edilmektedir. Mil kısmından, yani koltuğa monte edilmiş bir amortisörün alt tarafından, kumanda edilebilen Bürolift çözümü ürün yelpazemizde bulunmaktadır. Kumanda işlemi bir tel kumanda mekanizması ile yapılmaktadır.
- 4-Konum koruyucu (Yön bulur) özelliğine sahip Bürolift amortisörler ürün yelpazemizde mevcuttur. Bu tip amortisörlerde yükseklik ayarı fonksiyonu bulunmamaktadır. Bu amortisör, koltuğun 360°C dönmesine izin vermektedir ancak koltuk üzerindeki yük kalktığında (yani oturan kişi kalktığında) koltuk ilk pozisyonuna geri döner. Bu tip amortisörler düzenli bir görünüm gerektiren ortamlarda (Örneğin konferans salonu) kullanılabilir. Misafir koltuğu ve toplantı odası koltukları da uygun olabilecek kullanım alanlarıdır.
- 5-Bir diğer yükseklik ayarı fonksiyonu olmayan bir Bürolift koltuğun 360°C dönmesine izin veren ancak ilk pozisyona dönüş yapmayan amortisördür. Yükseklik ayarının gerekmediği, aynı yükseklikte duran koltukların oluşturacağı düzenli görünümün tercih edildiği yerlerde kullanılabilir. Bir diğer kullanım alanı yönetici koltuğu ile aynı görünümde olan misafir koltukları olabilir.
- 6-Amortisör ve kovan borusu ayrı olarak temin edilebilir.
- 7- Dönme hareketine izin vermeyen ve sadece yükseklik ayar olanağı tanıyan patentli Bürolift çözümü. Bu alternatifler dışında özel ihtiyaçlarınıza yönelik özel çözümler için satış temsilcimiz ile irtibata geçiniz.



## BUROLIFT

Most manufacturers are supplying only a limited range of standard products. Special gas spring solutions for swivel chairs are often only available if the quantity is high.

As a tailor made manufacturer for office chair gas springs we offer, along with standard size Burolift gas springs, numerous solutions for your individual needs even for low quantities. Some of these solutions are:

- 1- Burolift with nickel plated (bright chrome) standpipe for applications where a homogeneous impression has to be achieved (i.e. designer chairs).
- 2- Some applications, such as standing workstations and bar stools, require a high seating position. For this purpose Destek designed Burolift gas springs with a long open length.
- 3- Gas springs for swivel chairs are commonly released by a release tappet placed on the tube end of the gas spring, in other words on the upper position of the gas spring when it is installed. Destek developed a gas spring which can be released from the piston rod, at the bottom of the installed gas spring. This can be done by a cable release system with remote control.
- 4- Burolift gas springs for center position adjustment are available. This type is not a height adjustment but it has a self-centering feature. It allows 360°C swiveling but upon removal of the load (when the person stands up) it turns automatically to its basic position. An application idea for this type Burolift is chairs in conference rooms where a neat appearance, due to chairs facing the same position, is to be achieved. Visitors' chairs and meeting room chairs are common applications for this spring type.
- 5- Another non-height adjustable Burolift solution is a height fixed 360°C swiveling column. It can be used anywhere where a height adjustment is not required. It can be used where a neat appearance, due to chairs with the same height, is to be achieved. Another application idea is for visitors' chairs where optical match to the executive chair is required.
- 6- On request the gas spring and the standpipe can be ordered separately.
- 7- For applications which require only height adjustment column without swivelling due to special workplace situations we offer our patented not rotating Burolift.

Common applications are school chairs, special chairs for handicapped and table applications.

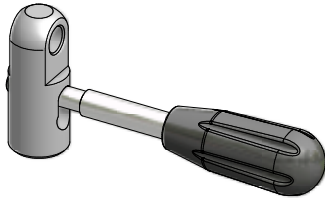
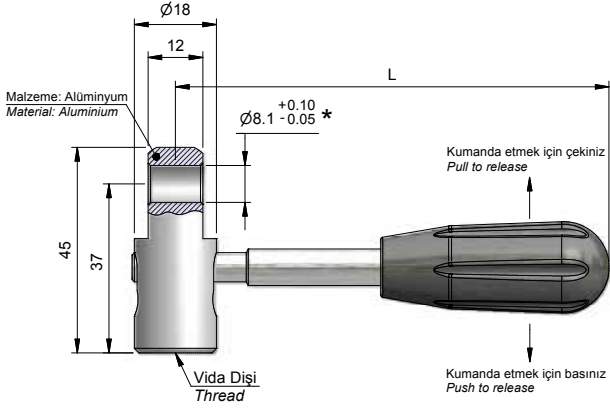
Beside these solutions we welcome the opportunity to develop a special solution to meet your individual requirements. Please contact our sales department for assistance.

KOL KUMANDA  
MEKANİZMALARI  
LEVER RELEASE  
SYSTEMS



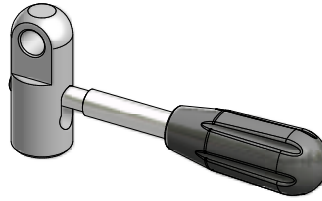
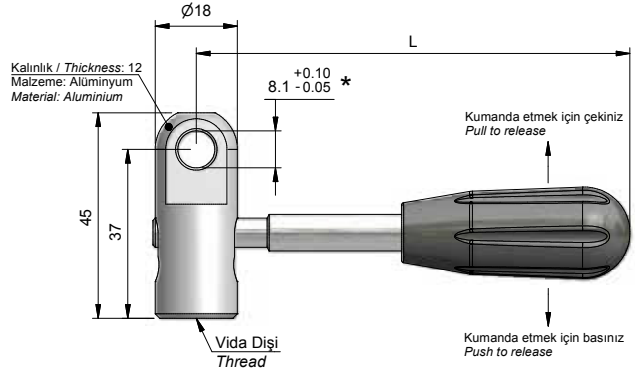
KOL KUMANDA MEKANİZMASI / LEVER RELEASE SYSTEM

\* Alternatif delik ölçüleri için lütfen sorunuz.  
Please ask for hole diameter alternatives.



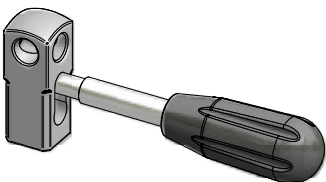
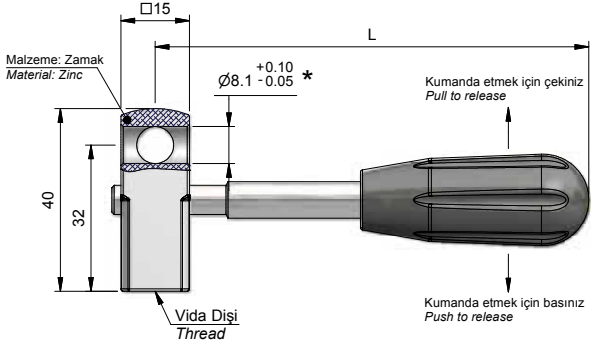
L	M8x1	M10x1
	Kod No. / Art. Nr.	
65	203 200 300	203 200 320
105	203 200 303	203 200 323
125	203 200 306	203 200 326
165	203 200 309	203 200 329
200	203 200 312	203 200 332
250	203 200 315	203 200 335

\* Alternatif delik ölçüleri için lütfen sorunuz.  
Please ask for hole diameter alternatives.



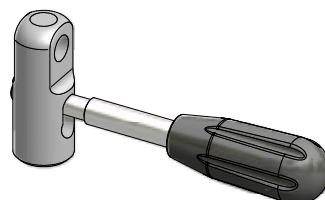
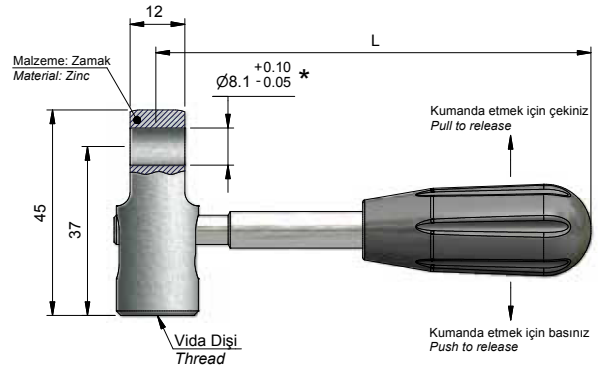
L	M8x1	M10x1
	Kod No. / Art. Nr.	
65	203 200 340	203 200 352
105	203 200 342	203 200 354
125	203 200 344	203 200 356
165	203 200 346	203 200 358
200	203 200 348	203 200 360
250	203 200 350	203 200 362

\* Alternatif delik ölçüleri için lütfen sorunuz.  
Please ask for hole diameter alternatives.



L	M8x1	M10x1
	Kod No. / Art. Nr.	
65	203 200 550	203 200 551
105	203 200 555	203 200 556
125	203 200 560	203 200 561
165	203 200 565	203 200 566
200	203 200 570	203 200 571
250	203 200 575	203 200 576

\* Alternatif delik ölçüleri için lütfen sorunuz.  
Please ask for hole diameter alternatives.



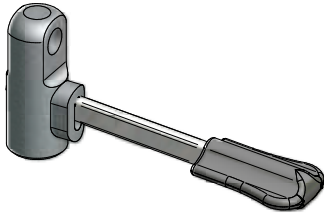
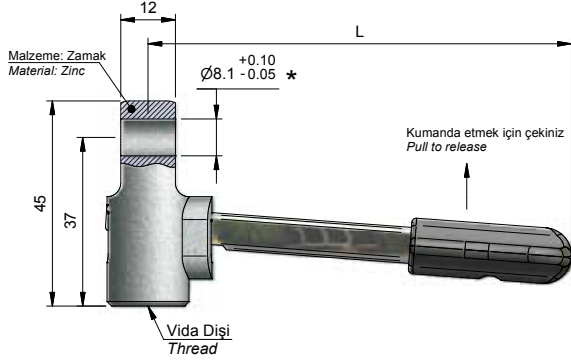
L	M8x1	M10x1
	Kod No. / Art. Nr.	
65	203 200 302	203 200 365
105	203 200 305	203 200 366
125	203 200 308	203 200 367
165	203 200 311	203 200 368
200	203 200 314	203 200 369
250	203 200 317	203 200 370

Kumanda mekanizmasının amortisörü uygun çalışması için pim açma kursu 2.5mm olmalıdır. / For proper functioning of release system the release way of the Blocklift must be 2.5 mm

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications

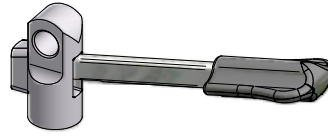
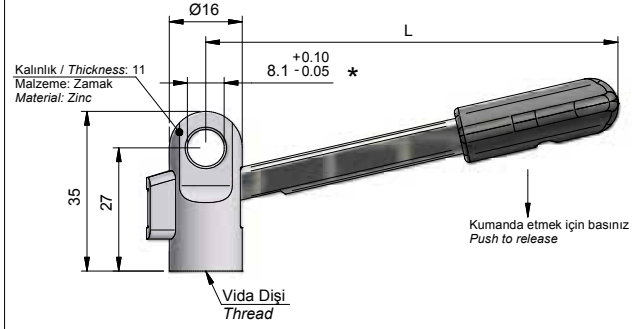
**KOL KUMANDA MEKANİZMASI / LEVER RELEASE SYSTEM**

\* Alternatif delik ölçüleri için lütfen sorunuz.  
Please ask for hole diameter alternatives.

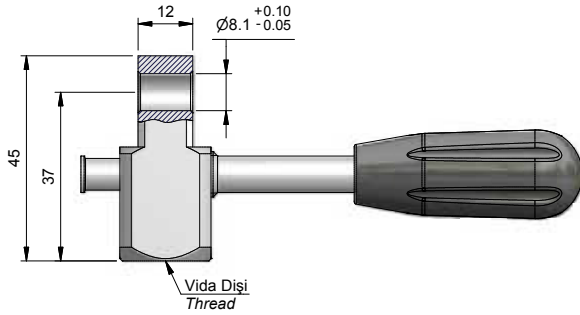


	M8x1	M10x1
L	Kod No. / Art. Nr.	
65	203 200 600	203 200 630
105	203 200 605	203 200 635
125	203 200 610	203 200 640
165	203 200 615	203 200 645
200	203 200 620	203 200 650
250	203 200 625	203 200 655

\* Alternatif delik ölçüleri için lütfen sorunuz.  
Please ask for hole diameter alternatives.



	M8x1	M10x1
L	Kod No. / Art. Nr.	
65	203 200 423	203 200 424
105	203 200 428	203 200 429
125	203 200 431	203 200 432
165	203 200 436	203 200 437
200	203 200 438	203 200 439
250	203 200 441	203 200 442



**İNNOVASYON - YENİLİK**

Kumanda mekanizmasının kumanda özelliği devre dışı bırakılma özelliğine sahiptir.

**Basit kullanım**

- Bloklift kilit mekanizması kol kumanda ile çalıştırılmaktadır.
- İstem dışı kullanımı önlemek için kumanda özelliği devre dışı bırakılabilmektedir.

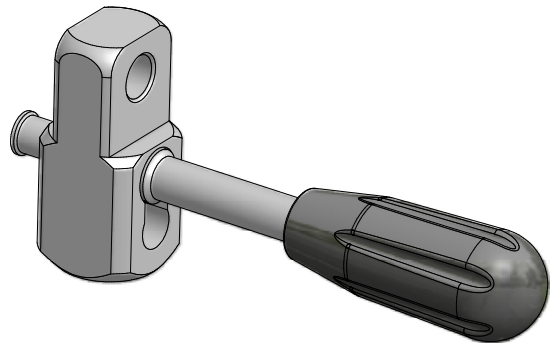


**INNOVATION**

Lever Release System where release function can be deactivated.

**Simple to use**

- Release Blocklift with usage of lever
- deactivate release function to avoid undesired repositioning of Blocklift



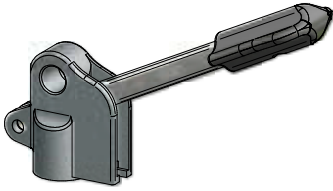
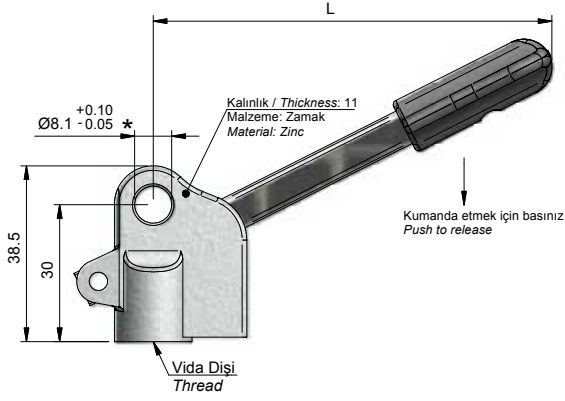
Kumanda mekanizmasının amortisörü uygun çalışması için pim açma kursu 2.5mm olmalıdır. / For proper functioning of release system the release way of the Blocklift must be 2.5 mm

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications



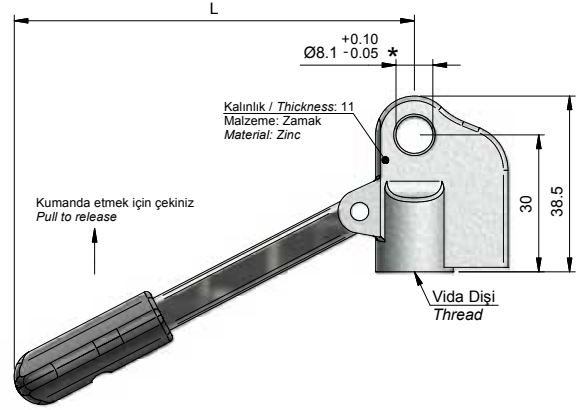
KOL KUMANDA MEKANİZMASI / LEVER RELEASE SYSTEM

\* Alternatif delik ölçüleri için lütfen sorunuz.  
\* Please ask for hole diameter alternatives.

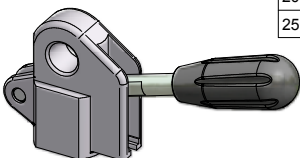
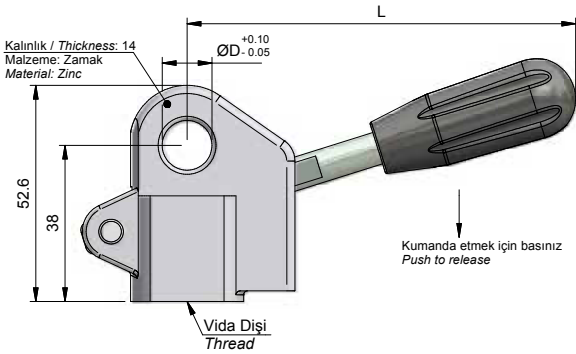
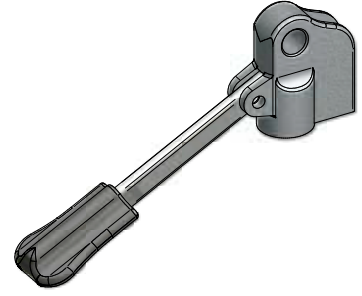


	M8x1	M10x1
L	Kod No. / Art. Nr.	
65	203 200 740	203 200 746
105	203 200 741	203 200 747
125	203 200 742	203 200 748
165	203 200 743	203 200 749
200	203 200 744	203 200 750
250	203 200 745	203 200 751

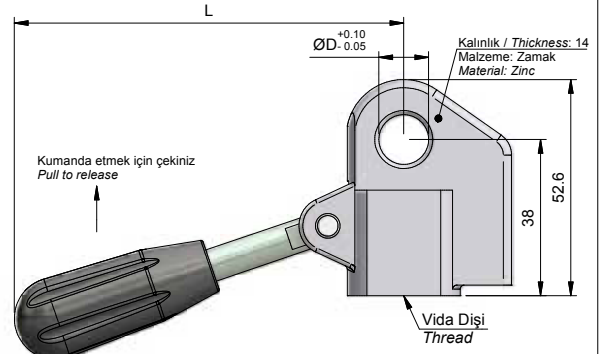
\* Alternatif delik ölçüleri için lütfen sorunuz.  
\* Please ask for hole diameter alternatives.



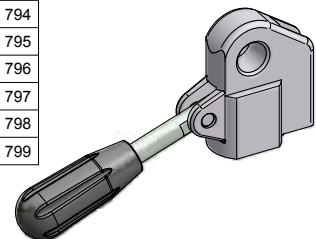
	M8x1	M10x1
L	Kod No. / Art. Nr.	
65	203 200 752	203 200 758
105	203 200 753	203 200 759
125	203 200 754	203 200 760
165	203 200 755	203 200 761
200	203 200 756	203 200 762
250	203 200 757	203 200 763



	M10x1 D=Ø12.1	M14x1.5 D=Ø12.1	M14x1.5 D=Ø14.1
L	Kod No. / Art. Nr.		
65	203 200 764	203 200 770	203 200 776
105	203 200 765	203 200 771	203 200 777
125	203 200 766	203 200 772	203 200 778
165	203 200 767	203 200 773	203 200 779
200	203 200 768	203 200 774	203 200 780
250	203 200 769	203 200 775	203 200 781



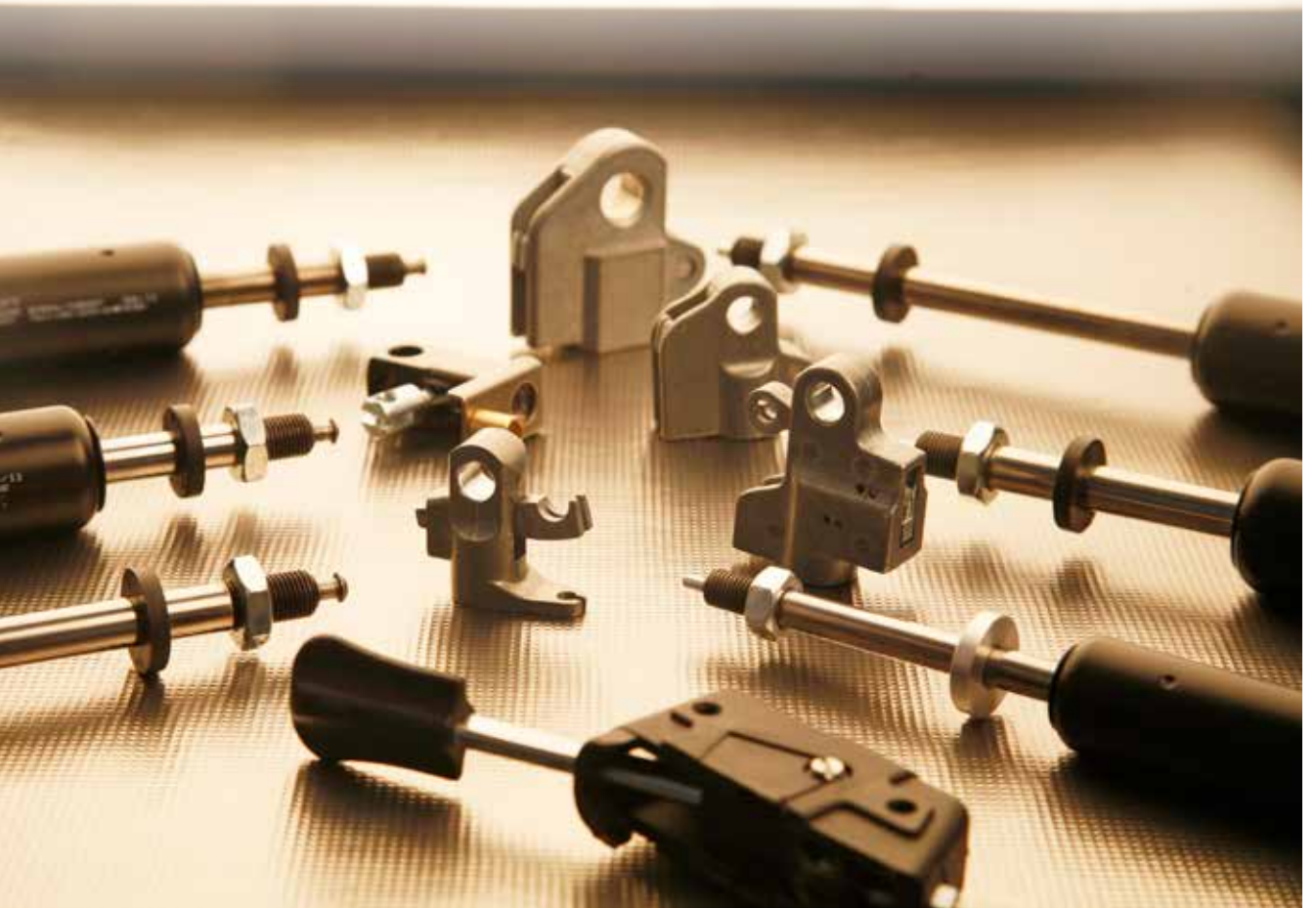
	M10x1 D=Ø12.1	M14x1.5 D=Ø12.1	M14x1.5 D=Ø14.1
L	Kod No. / Art. Nr.		
65	203 200 782	203 200 788	203 200 794
105	203 200 783	203 200 789	203 200 795
125	203 200 784	203 200 790	203 200 796
165	203 200 785	203 200 791	203 200 797
200	203 200 786	203 200 792	203 200 798
250	203 200 787	203 200 793	203 200 799



Kumanda mekanizmasının amortisörü uygun çalışması için pim açma kursu 2.5mm olmalıdır. / For proper functioning of release system the release way of the Blocklift must be 2.5 mm

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications

TEL KUMANDA  
MEKANİZMALARI  
CABLE RELEASE  
SYSTEMS





## Tel Kumanda Mekanizması Kullanımına İlişkin Öneri Ve Uyarılar

1- Kumanda teli 'S' şeklini alacak şekilde çok kıvrım ile kullanılması tavsiye edilmez. Önerilen en fazla 2 kıvrım yapılması ve toplamda 180 derecenin aşılmasıdır. Kıvrım sayısı ve yarı çapı kullanım konforunu etkileyecektir.


2- Düşük F1 kuvvetine sahip Bloklift amortisörlerde "Hassas Kumanda Başlığı"nın kullanılması tavsiye edilmez.

3- Pim Açma Kursu:





Kumanda başlıkları ve kumanda üniteleri için önerilen pim açma kurslarına sahip Bloklift tercih edilmelidir. (Pim açma kursu ile ilgili ilave bilgi için bakınız sayfa 74)

4- Mekanik Avantaj: 

- ▶ Bloklift'lerin pim açma kuvveti amortisör F1 kuvvetine bağlı olarak aynı oranda artar veya azalır.
- ▶ Kumanda başlıklarımızın konforlu kullanımı  için Bloklift F1'ine bağlı olarak tavsiye niteliğinde değerler verilmiştir.
- ▶ Kumanda başlığı ve kumanda ünitesi seçiminde ilgili ürün için mekanik avantaj değerleri verilmiştir. Mekanik avantaj sayesinde Bloklift pim açma kuvvetinin daha az hissedilmesi sağlanmaktadır. Böylece pim açma kuvveti, uygun bir kumanda mekanizması kombinasyonunun seçilmesi ile, düşürülebilir ve daha konforlu bir kullanım olanağı sağlanır.
- ▶ Kumanda başlığı ve kumanda üniteleri için verilen mekanik avantaj değerleri yaklaşık değerlerdir.

5- Uygun Kumanda Mekanizması Kombinasyonunun Oluşturulması İçin Dikkat Edilmesi Gerek Hususlar

Kullanım tercihinize bağlı olarak tekli veya dağıtıcı blok ile çoklu olarak oluşturacağınız kumanda mekanizması kombinasyonu kullanım konforunuzu belirleyecektir. Uygun bir kombinasyon oluşturulması için aşağıdaki hususları göz önünde bulundurunuz.

- ▶ Kumanda başlığını Bloklift kuvvetine uygun olarak seçiniz. Çoklu Bloklift kullanımında daha konforlu bir kullanım için kumanda başlığı tercihinizi yaparken Blokliftlerin TOPLAM F1 kuvvetini dikkate alarak kumanda başlığı seçimi yapınız.
- ▶ Tercihinize uygun kumanda ünitelerinden birini seçiniz.
- ▶ Çoklu kullanımda kullanılacak kumanda başlıkları aynı model olmalı, farklı modeller bir arada kullanılmamalıdır.
- ▶ Çoklu kullanımda kullanılacak kumanda üniteleri aynı model olmalı, farklı modeller bir arada kullanılmamalıdır.
- ▶ Amortisör kuvveti tercih ettiğiniz kumanda başlığı için önerilen konforlu  kullanım kuvvetini aşıyorsa o kumanda başlığını kullanabilmek için yüksek mekanik avantajlı  kumanda ünitesi tercih edilebilir.



## Advices And Warnings On Cable Release System Applications

1- Release cables should not be bent more than twice; "S" shape bends must be avoided. We recommend max. 2 bends and a bending radius exceeding 180 degrees. The number of bends and the bending radius will affect application's performance.


2- For Bloklift with low F1 force, the use of "Light Release Head" is not recommended.

3- Release Way:





The release way of a Bloklift must be chosen according to the release way requirements of the release head and/or release unit. (see page 74 for more information on release way feature)

4- Mechanical Advantages: 

- ▶ Release force of the Bloklift is related directly to the F1 (extension force); ie. Bloklift with high F1 has a high release force.
- ▶ For comfortable use of our release heads recommended Bloklift F-N values  are given for each release head.
- ▶ For each release head and release unit its respective mechanical advantage value is given. Thanks to the mechanical advantage, the Bloklift release force effect can be reduced to a comfortable level.
- ▶ The given mechanical advantages values for release head and release unit are approximative.

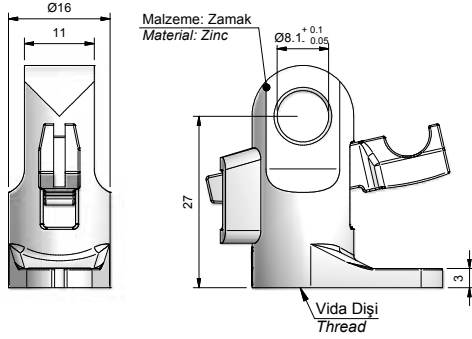
5- Advices On Making A Proper Release System Combination

Release systems can be used as a single system or as a combination of multiple Bloklifts and/or release units. The combination of release head and release units will effect the comfort level of the application. For suitable combination please note the below given issues.

- ▶ Select the release head according to recommended Bloklift F1 values. In case of Multi-Bloklift applications (via Splitter), for comfortable use, the selection of the release head must be in accordance with the TOTAL F1-N of all Bloklifts.
- ▶ Ensure the release unit selected is suitable for your application.
- ▶ In case of Multi-Bloklift applications; the release heads must be of the same type, different types cannot be used together.
- ▶ In case of Multi-Release Unit applications; the release units must be of the same type, different types cannot be used together.
- ▶ If the Bloklift F1-N is exceeding the recommended comfortable force level  of the preferred release head, selecting a release unit with high mechanical advantage  may be considered for usage of the preferred release head.

KUMANDA BAŞLIKLARI / RELEASE HEADS

Standart Model Kumanda Başlığı / Standard Model Release Head



Vida Dişi Thread			Kod No. Art. Nr. Tip / Type A	Kod No. Art. Nr. Tip / Type B
M8x1	1:2	≤ 600N	203 200 454	203 200 447
M10x1	1:2	≤ 600N	203 200 455	203 200 448

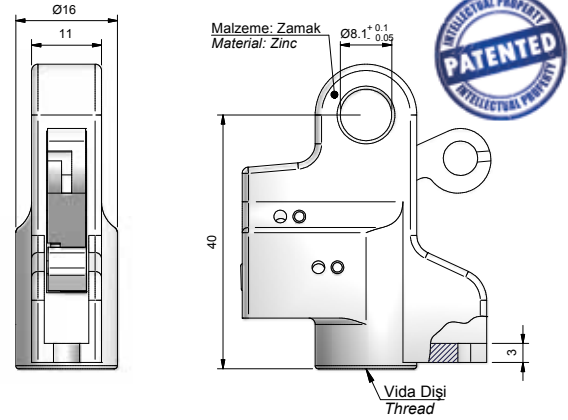
  

Kablo tutucu uç Cable retainer housing		
	Ø4.1 1.5	Ø3.5 3.2

Pim açma kursu Release way	
	Max. 1.5mm

Hassas Kumanda Başlığı / Light Release Head



Vida Dişi Thread			Kod No. Tip A	Kod No. Tip B
M8x1	1 : 5	≤ 800N	203 200 717	203 200 723
M8x1	1 : 10	≤ 1000N	203 200 718	203 200 724
M8x1	1 : 20	≤ 1200N	203 200 719	203 200 725
M10x1	1 : 5	≤ 800N	203 200 720	203 200 726
M10x1	1 : 10	≤ 1000N	203 200 721	203 200 727
M10x1	1 : 20	≤ 1200N	203 200 722	203 200 728

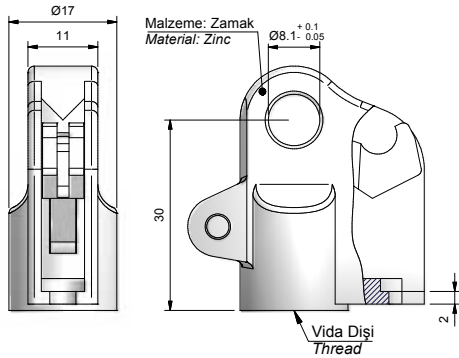
  

Kablo tutucu uç Cable retainer housing		
	4.1	Ø3.5

Pim açma kursu Release way	
	Max. 1mm

Monoblok Kumanda Başlığı / Monoblock Release Head



Vida Dişi Thread			Kod No. Art. Nr. Tip / Type A
M8x1	1 : 2	≤ 600N	203 200 497
M10x1	1 : 2	≤ 600N	203 200 498

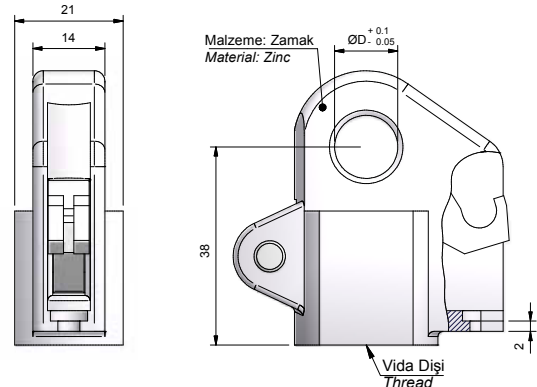
  

Kablo tutucu uç Cable retainer housing	
	4.1

Pim açma kursu Release way	
	Max. 1.5mm

XL - Monoblok Kumanda Başlığı / XL - Monoblock Release Head



Vida Dişi Thread	Delik Hole ØD			Kod No. Art. Nr. Tip / Type A
M10x1	Ø12.1	1 : 2	≤ 1200N	203 200 729
M14x1.5	Ø12.1	1 : 2	≤ 1200N	203 200 730
M14x1.5	Ø14.1	1 : 2	≤ 1200N	203 200 731

Kablo tutucu uç Cable retainer housing	
	4.1

Pim açma kursu Release way	
	Max. 1.5mm

- Kumanda başlığını Bloklift kuvvetine uygun olarak seçiniz. Çoklu Bloklift kullanımında daha konforlu bir kullanım için kumanda başlığı tercihinizi yaparken Blokliftlerin TOPLAM F1 kuvvetini dikkate alarak kumanda başlığı seçimi yapınız.
- Amortisör kuvveti tercih ettiğiniz kumanda başlığı için önerilen konforlu  kullanım kuvvetini aşıyorsa o kumanda başlığını kullanabilmek için yüksek mekanik avantajlı  kumanda ünitesi tercih edilebilir.

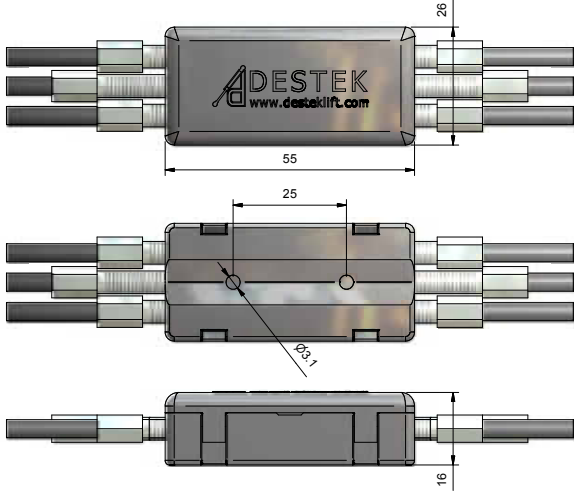
- Select the release head according to recommended Blocklift F1 values. In case of Multi-Blocklift applications (via Splitter), for comfortable use, the selection of the release head must be in accordance with the TOTAL F1-N of all Blocklifts.
- If the Blocklift F1-N is exceeding the recommended comfortable force level  of the preferred release head, selecting a release unit with high mechanical advantage  may be considered for usage of the preferred release head.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications

## TEL KUMANDA MEKANİZMASI / CABLE RELEASE SYSTEM

## DAĞITICI BLOK / SPLITTER

- Standart Dağıtıcı - Alttan bağlantı
- Standard Splitter with two mounting holes on bottom



- Dağıtıcı - kolay montaj için yandan bağlantı
- Splitter with two molded slots for easy mounting



## Kullanım Kombinasyonu / Combination possibilities

1 GAZLI AMORTİSÖR  
2 KUMANDA ÜNİTESİ  
1 GAS SPRING  
2 RELEASE UNITS

1 GAZLI AMORTİSÖR  
3 KUMANDA ÜNİTESİ  
1 GAS SPRING  
3 RELEASE UNITS

2 GAZLI AMORTİSÖR  
1 KUMANDA ÜNİTESİ  
2 GAS SPRINGS  
1 RELEASE UNIT

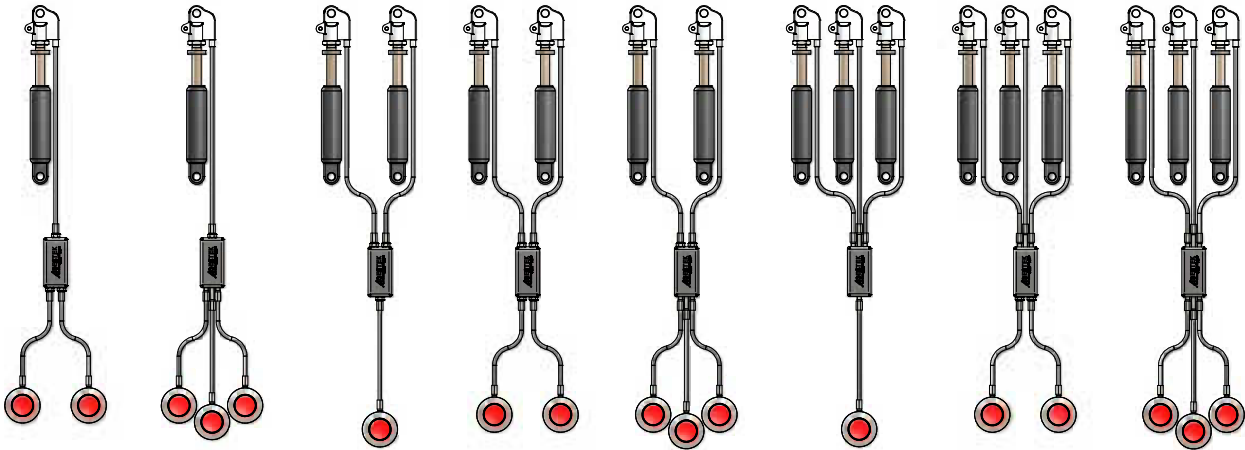
2 GAZLI AMORTİSÖR  
2 KUMANDA ÜNİTESİ  
2 GAS SPRINGS  
2 RELEASE UNITS

2 GAZLI AMORTİSÖR  
3 KUMANDA ÜNİTESİ  
2 GAS SPRINGS  
3 RELEASE UNITS

3 GAZLI AMORTİSÖR  
1 KUMANDA ÜNİTESİ  
2 GAS SPRINGS  
3 RELEASE UNITS

3 GAZLI AMORTİSÖR  
2 KUMANDA ÜNİTESİ  
3 GAS SPRINGS  
2 RELEASE UNITS

3 GAZLI AMORTİSÖR  
3 KUMANDA ÜNİTESİ  
3 GAS SPRINGS  
3 RELEASE UNITS



Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications



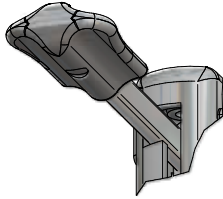
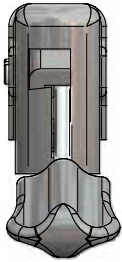
TEL KUMANDA MEKANİZMASI / CABLE RELEASE SYSTEM

KUMANDA ÜNİTESİ / RELEASE UNITS

STANDART MODEL KUMANDA ÜNİTESİ  
STANDARD MODEL RELEASE UNIT

- KİLİTLENEBİLİR MODEL: Anlık ve sürekli kumanda etmek için uygundur.
- LOCKABLE MODEL: Suitable for short-term and permanent release

Kod No. / Art. Nr.  
203 200 450

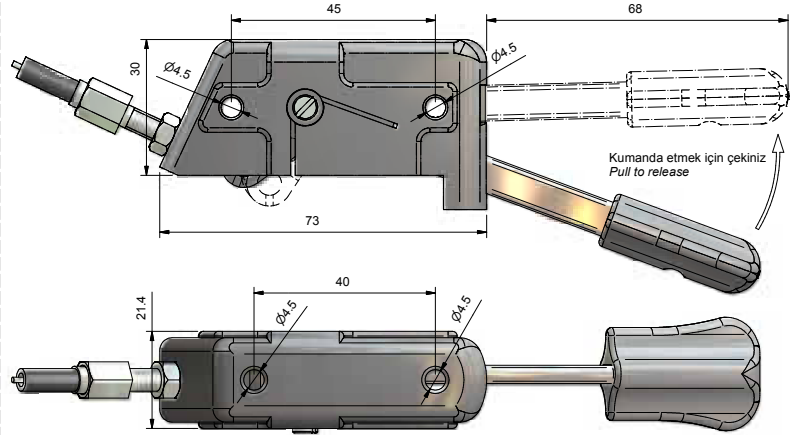
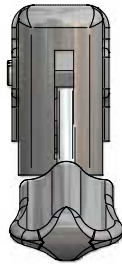


Kumanda mekanizması sürekli kilitleti pozisyonda.

Locked position for permanent release

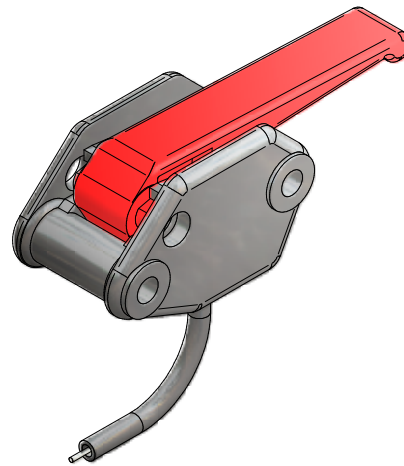
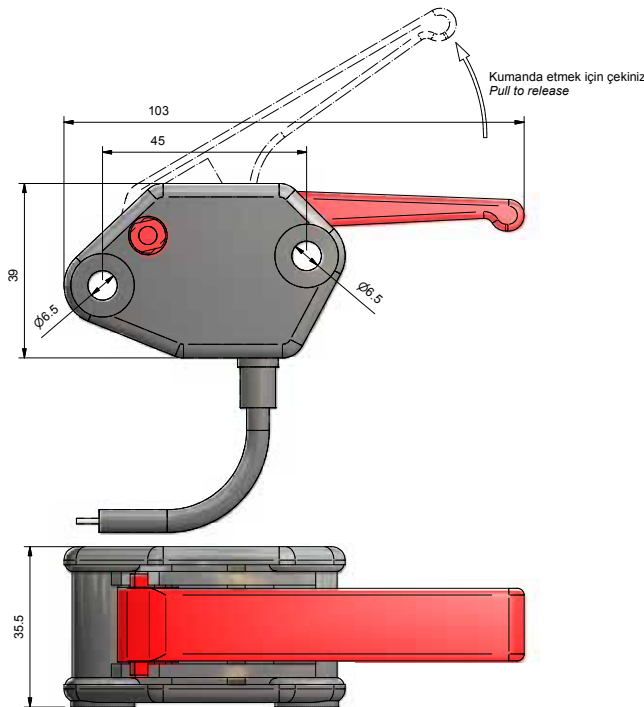
- KİLİTLENMEYEN MODEL: Anlık kumanda etmek için uygundur.
- NON LOCKABLE MODEL: Suitable for short-term release

Kod No. / Art. Nr.  
203 200 459



1:3	
Kombinasyon imkanları Combination possibilities	

C - TİP KUMANDA ÜNİTESİ  
C - TYPE RELEASE UNIT



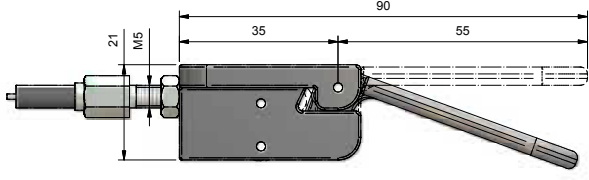
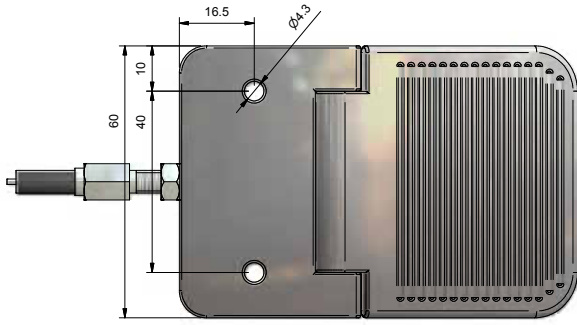
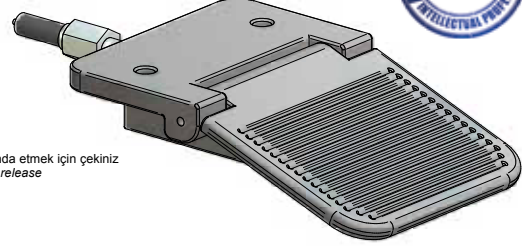
Kod No. 203 200 500 Art. Nr.	
1:5	
Kombinasyon imkanları Combination possibilities	

- Dağıtıcı blok ile çoklu kombinasyonlu kullanımda yalnızca 2 adet C-Tipi Kumanda Ünitesi kullanılabilir.
- If used in combination with a Splitter up to two release units can be used.

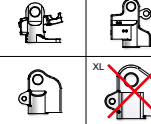
Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications

## TEL KUMANDA MEKANİZMASI / CABLE RELEASE SYSTEM

## KUMANDA ÜNİTESİ / RELEASE UNITS

ÇEKME TİP PEDAL KUMANDA ÜNİTESİ  
PULL TYPE FLAT GRIP RELEASE UNITKumanda etmek için çekiniz  
Pull to releaseKod No. 203 200 838  
Art. Nr.

1 : 1

Kombinasyon imkanları  
Combination possibilities

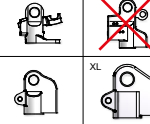
Pim açma kursu / Release way



Max. 1.5mm

Kod No. 203 200 839  
Art. Nr.

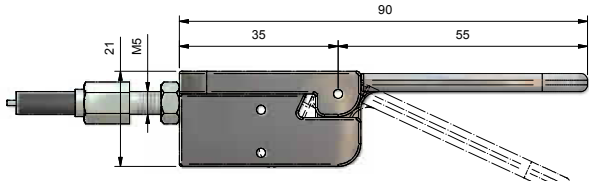
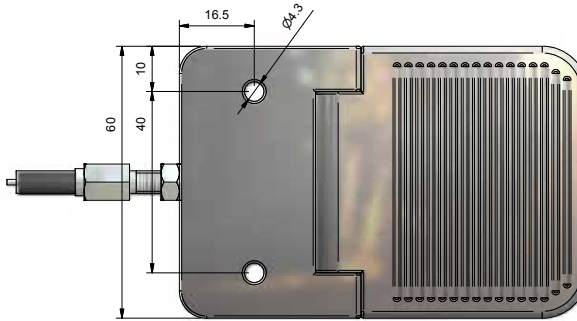
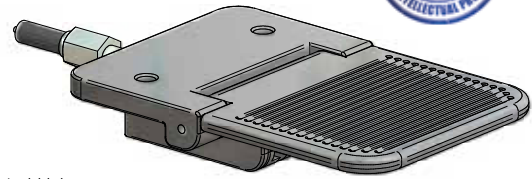
1 : 5

Kombinasyon imkanları  
Combination possibilities

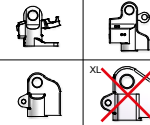
Pim açma kursu / Release way



Max. 1mm

BASMA TİP PEDAL KUMANDA ÜNİTESİ  
PUSH TYPE FLAT GRIP RELEASE UNITKumanda etmek için basınız  
Push to releaseKod No. 203 200 840  
Art. Nr.

1 : 1

Kombinasyon imkanları  
Combination possibilities

Pim açma kursu / Release way

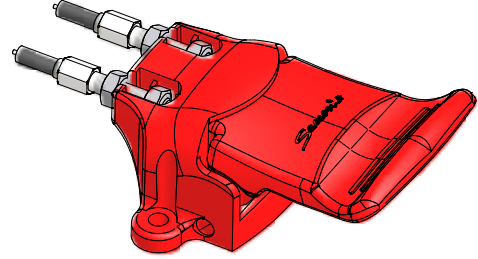
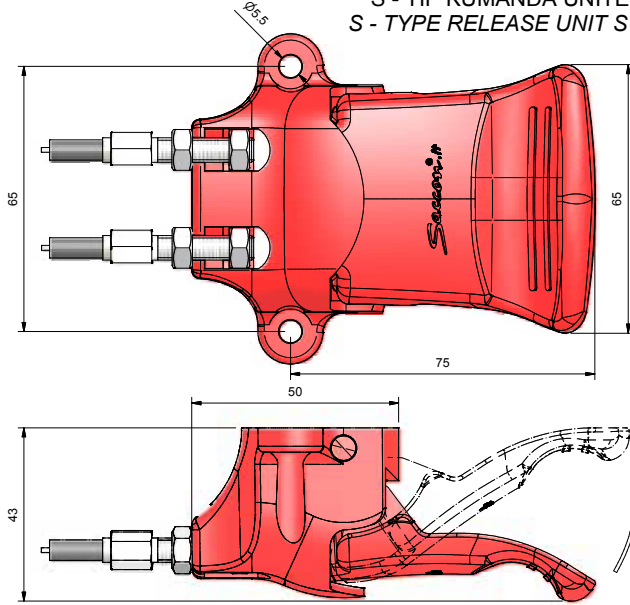


Max. 1.5mm

**TEL KUMANDA MEKANİZMASI / CABLE RELEASE SYSTEM**

**KUMANDA ÜNİTESİ / RELEASE UNITS**

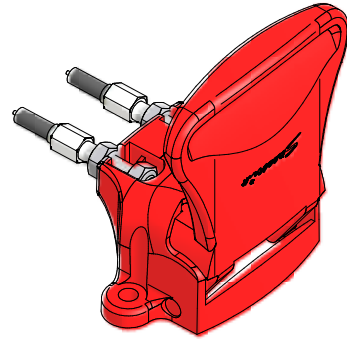
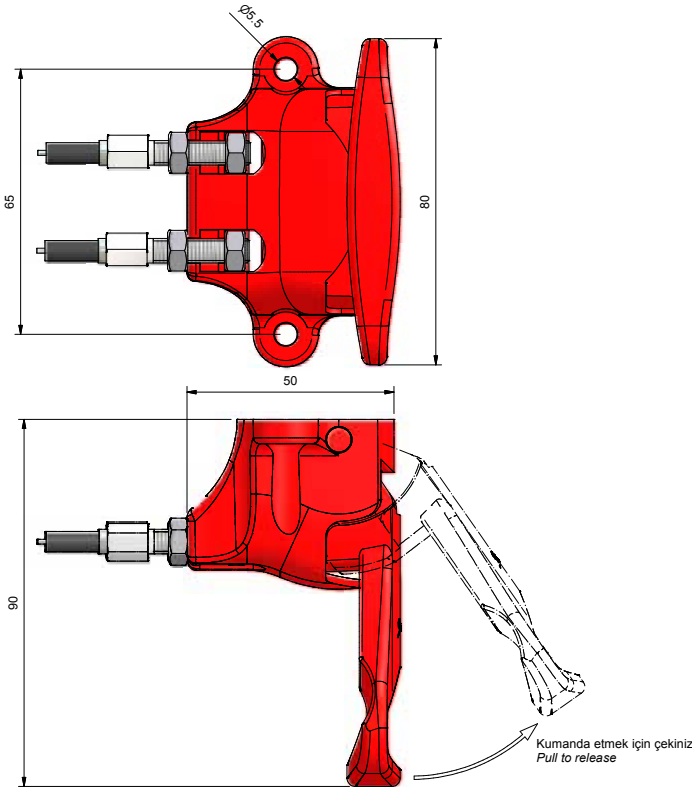
**S - TİP KUMANDA ÜNİTESİ DÜZ PEDAL**  
**S - TYPE RELEASE UNIT STRAIGHT PEDAL**



Kod No.	203 200 503
Art. Nr.	
 1 : 3	
Kombinasyon imkanları Combination possibilities	
	
	
 	

- Dağıtıcı blok olmadan 1 veya 2 adet Bloklift kumanda edilebilir. Dağıtıcı blok kullanımı ile çoklu kombinasyona uygundur. Renk seçenekleri için sorunuz.
- 1 or 2 gas springs can be released without use of any splitter. Suitable for multiple combinations with use of splitter. Please ask for colour alternatives.

**S - TİP KUMANDA ÜNİTESİ AÇILI PEDAL**  
**S - TYPE RELEASE UNIT ANGULAR PEDAL**



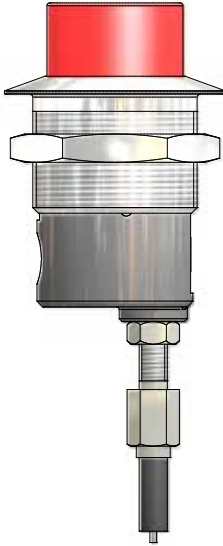
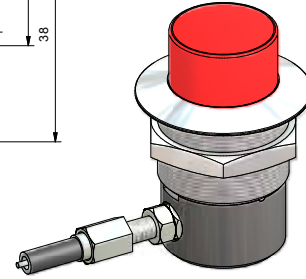
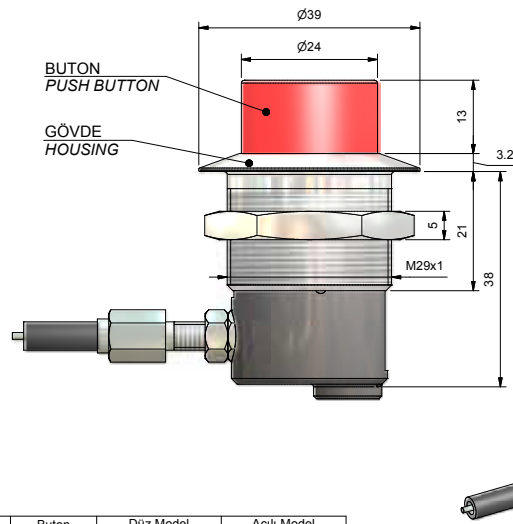
Kod No.	203 200 504
Art. Nr.	
 1 : 3	
Kombinasyon imkanları Combination possibilities	
	
	
 	

- Dağıtıcı blok olmadan 1 veya 2 adet Bloklift kumanda edilebilir. Dağıtıcı blok kullanımı ile çoklu kombinasyona uygundur. Renk seçenekleri için sorunuz.
- 1 or 2 gas springs can be released without use of any splitter. Suitable for multiple combinations with use of splitter. Please ask for colour alternatives.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications

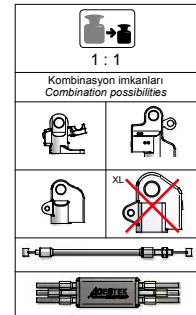
## TEL KUMANDA MEKANİZMASI / CABLE RELEASE SYSTEM

## KUMANDA ÜNİTESİ / RELEASE UNITS

BUTON KUMANDA ÜNİTESİ  
PUSH BUTTON RELEASE UNITALT BAĞLANTILI BUTON  
STRAIGHT MODELYAN BAĞLANTILI BUTON  
ANGULAR MODEL

Gövde Housing	Buton Push Button	Düz Model Straight Model	Açılı Model Angular Model
* Mat Krom Matt Chrome	Kırmızı Red	203 200 812	203 200 819
Mat Krom Matt Chrome	Mat Krom Matt Chrome	203 200 813	203 200 820
Mat Krom Matt Chrome	Siyah Black	203 200 814	203 200 821
Krom Chrome	Krom Chrome	203 200 815	203 200 822
Krom Chrome	Kırmızı Red	203 200 816	203 200 823
Krom Chrome	Siyah Black	203 200 817	203 200 824
Titanyum Titanium	Titanyum Titanium	203 200 818	203 200 825

\* Standart / Standard



Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır.





TEL KUMANDA MEKANİZMASI TALEP FORMU  
CABLE RELEASE SYSTEM INQUIRY SHEET

SAYFA 1 / 2  
PAGE

**Sipariş Yöntemi**  
**How to Order**

Genel

- Tel kumanda mekanizması kombinasyonu oluşturmadan önce bunların kullanımına ilişkin öneri ve uyarıları okuyunuz (bkz. Sayfa 59)

General

- Before selecting your cable release system combination please read the advices and warnings on page 59.

**Adım 1**

- Kullanım alanınıza uygun kumanda ünitesini seçiniz.
- Dağıtıcı blok ile çoklu kullanım halinde seçilecek kumanda üniteleri aynı model olmalıdır.
- Kumanda ünitelerine ilişkin detaylı bilgi ilgili katalog sayfalarından bulabilirsiniz.

**Step 1**

- Select the release unit suitable to your application.
- In case of Multi-Blocklift applications; the release units must be of the same type.
- More detailed information about the release units can be found on the relevant catalogue page.

**Adım 2**

- Tekli kablo bağlantısı için tel boyunu belirtiniz.
- Dağıtıcı blok kullanımı için kombinasyon tercihini yapınız ve ilgili tel boylarını bağlantı numarasına göre belirtiniz.

**Step 2**

- Please indicate cable length in case of single cable use.
- In case of Multi-Blocklift combinations please indicate the cable lengths by number.

**Adım 3**

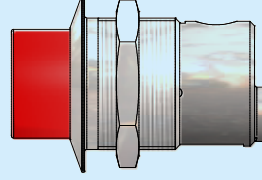
- Kullanım alanınıza, kullanılabilecek gazlı amortisör F1 kuvvetine ve tercih edilen mekanik avantaja uygun kumanda başlığını seçiniz. Detaylı bilgi için bkz. Sayfa 59.
- Dağıtıcı blok ile çoklu kullanım halinde seçilecek kumanda başlıkları aynı model olmalıdır.
- Kumanda başlıklarına ilişkin detaylı bilgi için sayfa 60'a bakabilirsiniz.

**Step 3**

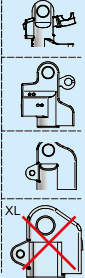
- Please select the suitable release head in consideration to your application, gas spring F1 force and preferred mechanical advantage. More information can be found on page 59.
- In case of Multi-Blocklift applications; the release heads must be of the same type.
- More detailed information about the release heads can be found on page 60.

**Buton Kumanda Ünitesi**  
**Push Button Release Unit**

Parça No.   
Art. Nr.

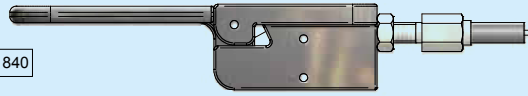


Kullanılabilecek başlık kombinasyonları  
Combination possibilities

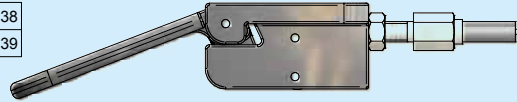


**Pedal Kumanda Ünitesi**  
**Flat Grip Release Unit**

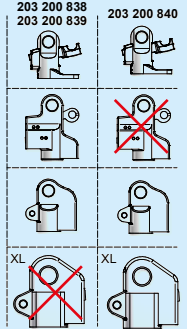
203 200 840



203 200 838  
 203 200 839

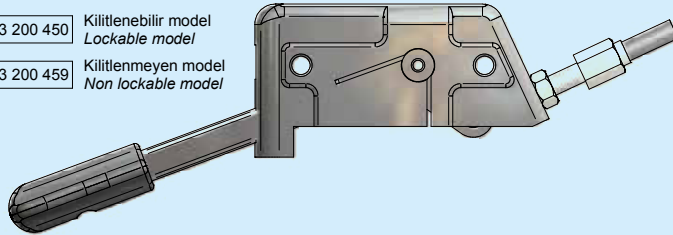


Kullanılabilecek başlık kombinasyonları  
Combination possibilities

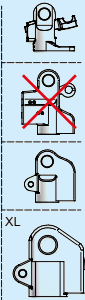


**Standart Model Kumanda Ünitesi**  
**Standard Model Release Unit**

203 200 450 Kilitlenebilir model  
Lockable model  
 203 200 459 Kilitlenmeyen model  
Non lockable model

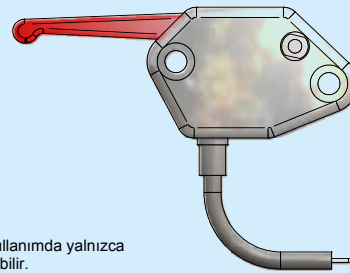


Kullanılabilecek başlık kombinasyonları  
Combination possibilities

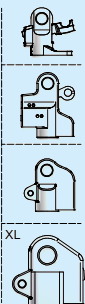


**C - Tip Kumanda Ünitesi**  
**C - Type Release Unit**

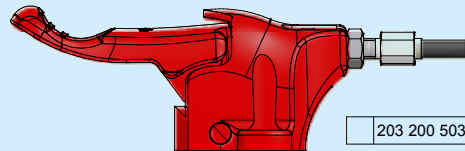
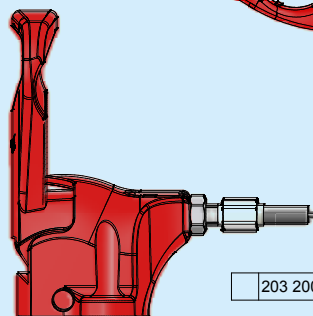
203 200 500



Kullanılabilecek başlık kombinasyonları  
Combination possibilities



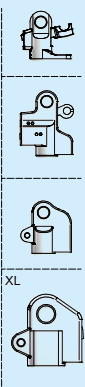
**S - Tip Kumanda Ünitesi**  
**S - Type Release Unit**



203 200 503

203 200 504

Kullanılabilecek başlık kombinasyonları  
Combination possibilities



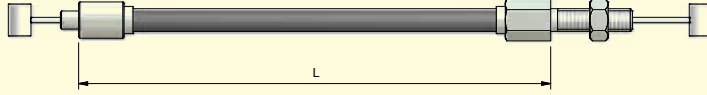
- Dağıtıcı blok olmadan 1 veya 2 adet Bloklift kumanda edilebilir. Dağıtıcı blok kullanımı ile çoklu kombinasyona uygundur.
- 1 or 2 gas springs can be released without use of any splitter. Suitable for multiple combinations with use of splitter.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications



TEL KUMANDA MEKANİZMASI TALEP FORMU  
 CABLE RELEASE SYSTEM INQUIRY SHEET

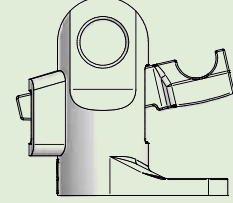
 SAYFA 2 / 2  
 PAGE

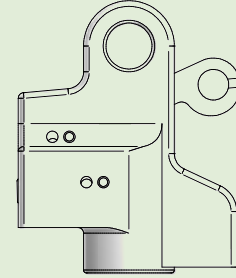
 Doğrudan Bağlantı İçin Kablo  
 Cable for Direct Connection


L : mm

 Bükme yarıçapı R40mm daha küçük olmamalıdır.  
 The bending radius may not be smaller than R40mm.

 Maks. kablo boyu 1500mm  
 Max. cable length 1500mm

 Standart Model Kumanda Başlığı  
 Standard Model Release Head

 Parça No.  
 Art. Nr.

 Hassas Kumanda Başlığı  
 Light Release Head

 Parça No.  
 Art. Nr.

 Dağıtıcı Blok  
 Splitter

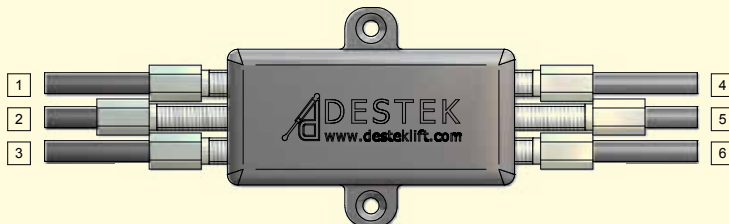
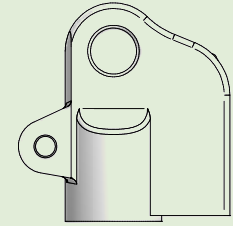
Kombinasyon / Combination		
1 Kumanda Ünitesi Release Unit	2 Gazlı Amortisör Gas Springs	<input type="checkbox"/>
1 Kumanda Ünitesi Release Unit	3 Gazlı Amortisör Gas Springs	<input type="checkbox"/>
2 Kumanda Ünitesi Release Unit	1 Gazlı Amortisör Gas Springs	<input type="checkbox"/>
2 Kumanda Ünitesi Release Unit	2 Gazlı Amortisör Gas Springs	<input type="checkbox"/>
2 Kumanda Ünitesi Release Unit	3 Gazlı Amortisör Gas Springs	<input type="checkbox"/>
3 Kumanda Ünitesi Release Unit	1 Gazlı Amortisör Gas Springs	<input type="checkbox"/>
3 Kumanda Ünitesi Release Unit	2 Gazlı Amortisör Gas Springs	<input type="checkbox"/>
3 Kumanda Ünitesi Release Unit	3 Gazlı Amortisör Gas Springs	<input type="checkbox"/>

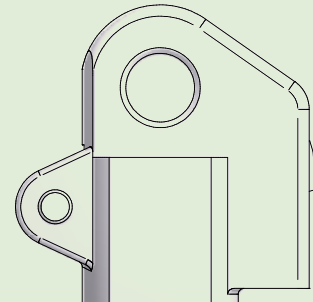
Kablo Boyu / Cable Length			
1	mm	4	mm
2	mm	5	mm
3	mm	6	mm

 Her bağlantı için kablo uzunluğunu belirtiniz  
 Please indicate cable length for each connection.

 Her bağlantı için maks. kablo boyu 1500mm  
 Max. cable length per cable 1500mm

 Standart dağıtıcı - alttan bağlantı  
 Standard Splitter with two mounting holes on bottom

 Standart dağıtıcı - yandan bağlantı  
 Splitter with two molded slots for easy mounting

 Monoblok Kumanda Başlığı  
 Monoblock Release Head

 Parça No.  
 Art. Nr.

 XL - Monoblok Kumanda Başlığı  
 XL - Monoblock Release Head

 Parça No.  
 Art. Nr.

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications

HİDROLİK KUMANDA  
MEKANİZMALARI  
HYDRAULIC RELEASE  
SYSTEMS



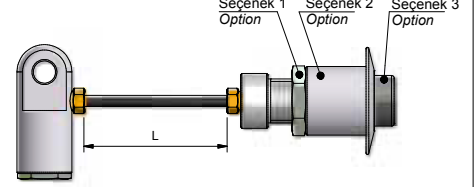
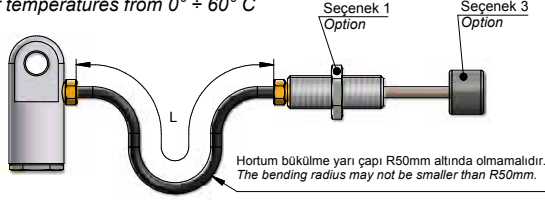
# HİDROLİK KUMANDA MEKANİZMASI

## HYDRAULIC RELEASE SYSTEM

### HİDROLİK KUMANDA MEKANİZMASI / HYDRAULIC RELEASE SYSTEM

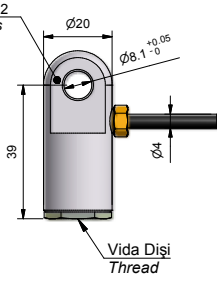
Talep / Sipariş bildirimini : Tercihinizi işaretleyerek bu sayfayı bize ulaştırınız.  
Note on ordering/inquiring : Simply tick the units you are interested in and send this page to us.

Çalışma ortam sıcaklığı 0° ± 60° C  
Suitable for temperatures from 0° ± 60° C



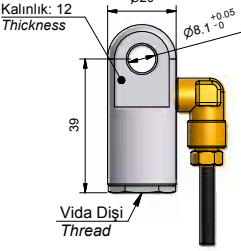
M8x1  
M10x1

Kalınlık: 12  
Thickness



M8x1  
M10x1

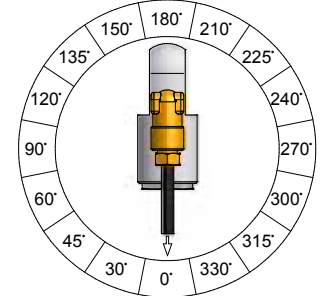
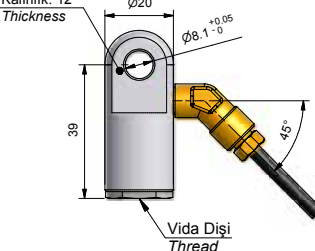
Kalınlık: 12  
Thickness



Hortum yönünü tablodan seçebilirsiniz.  
Direction of the hose can be chosen freely (see table)

M8x1  
M10x1

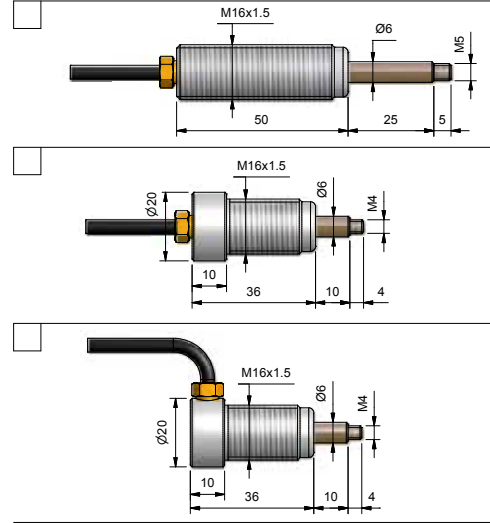
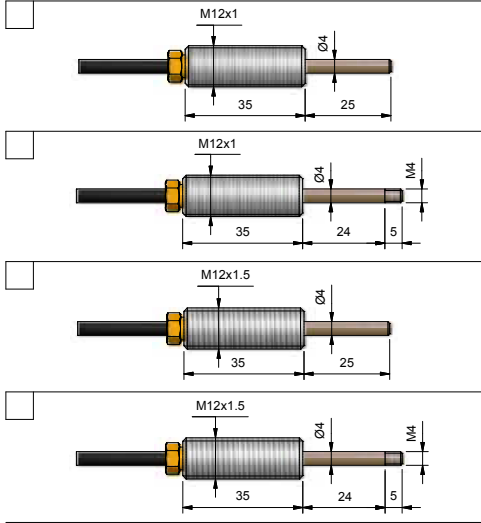
Kalınlık: 12  
Thickness



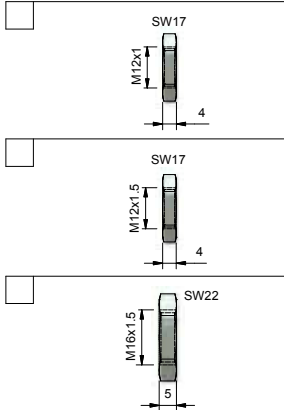
Standard= 0°

Hortum boyu ( L )  200  300  400  500  600  
Hoselength  700  800  900  1000  1500  .....

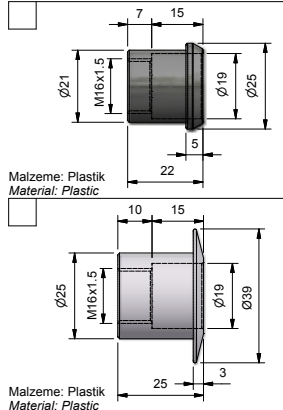
Tavsiye edilen maks. hortum boyu 1500mm  
Recommended max. hoselength 1500mm



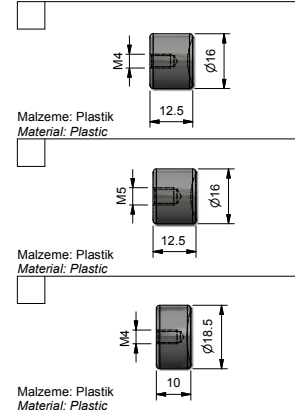
#### Seçenek 1 / Option 1



#### Seçenek 2 / Option 2



#### Seçenek 3 / Option 3

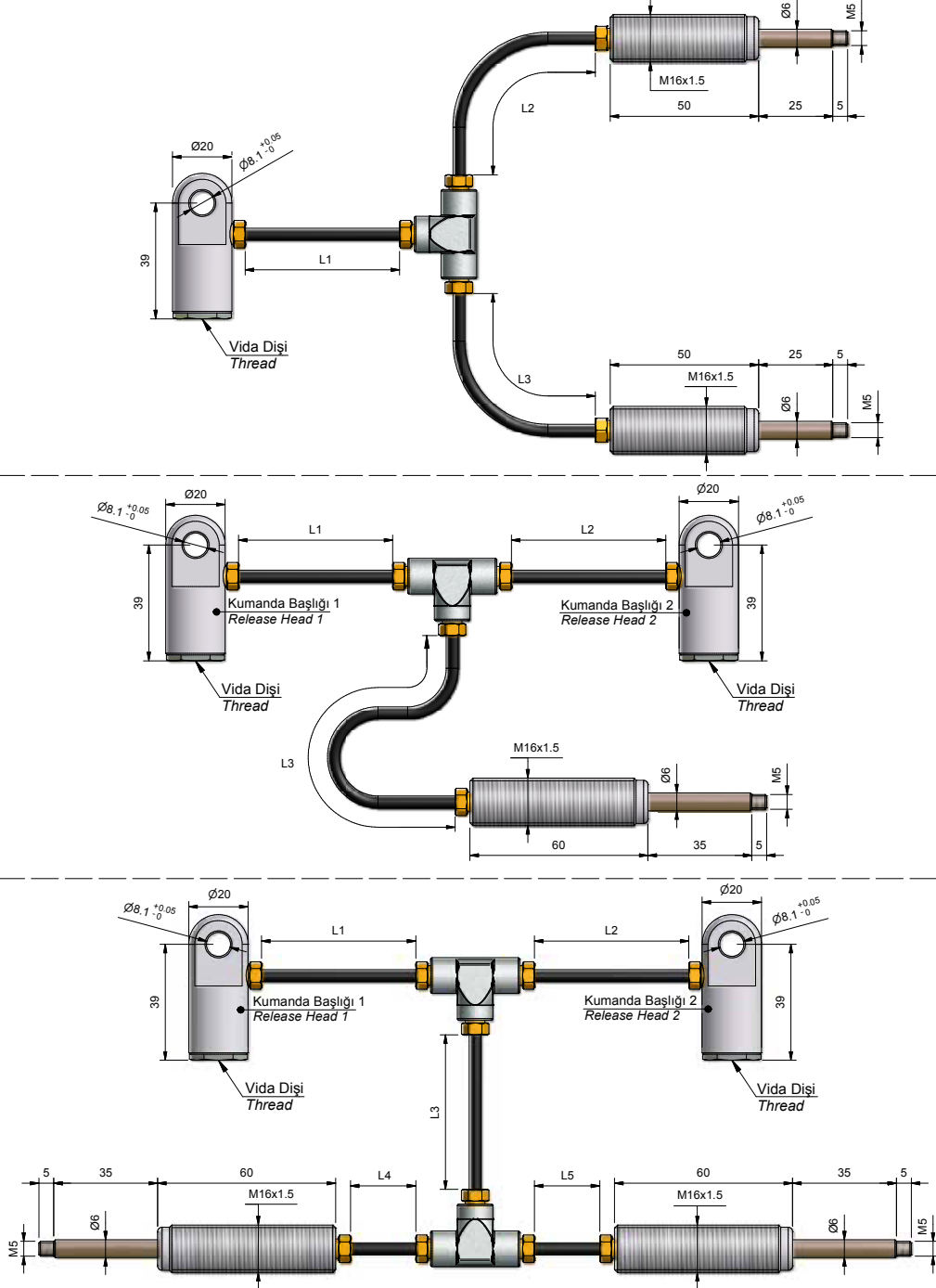


Kumanda mekanizmasının amortisörü uygun çalışması için pim açma kursu 1mm olmalıdır.  
For proper functioning of release system the release way of the Blocklift must be 1 mm

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications

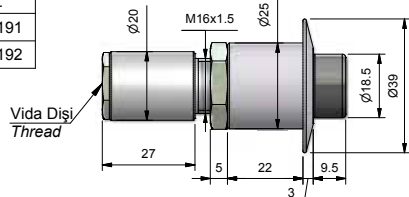
**HİDROLİK KUMANDA MEKANİZMASI / HYDRAULIC RELEASE SYSTEM**

- Kumanda başlıkları aşağıda gösterilenden farklı seçilebilir. Tavsiye edilen maks. hortum boyu her bir hortum için 1500mm.
- The release heads can be chosen differently as shown above. - Recommended max. hose length per hose 1500mm

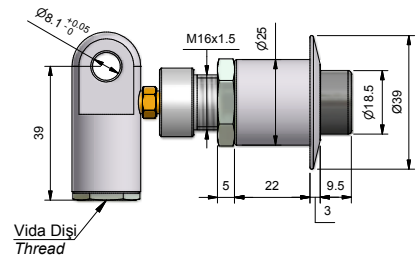


**DİREKT HİDROLİK KUMANDA MEKANİZMASI / DIRECT HYDRAULIC RELEASE SYSTEM**

Vida Dişi Thread	Kod No. Art. Nr.
M8x1	203 201 191
M10x1	203 201 192



Vida Dişi Thread	Kod No. Art. Nr.
M8x1	203 201 193
M10x1	203 201 194



Kumanda mekanizmasının amortisörü uygun çalışması için pim açma kursu 1mm olmalıdır. / For proper functioning of release system the release way of the Blocklift must be 1 mm

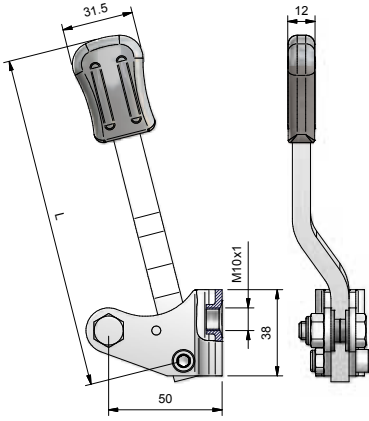
Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm-We reserve the right to make modifications



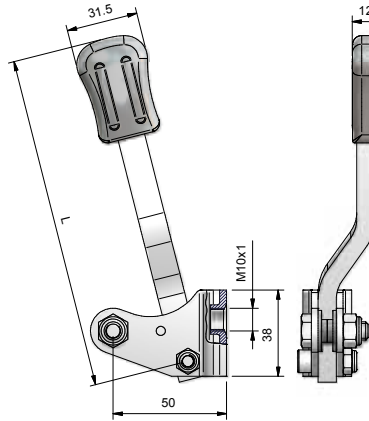


YOLCU KOLTUK  
KUMANDA MEKANİZMALARI  
RELEASE SYSTEMS  
FOR PASSENGER SEATS

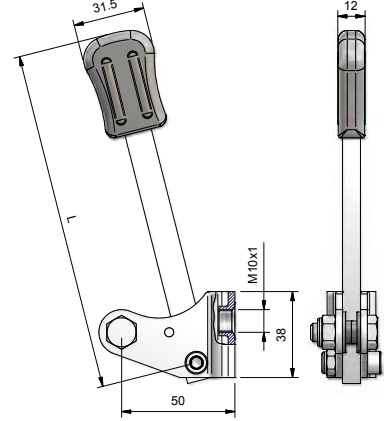


OTOBÜS YOLCU KOLTUK KUMANDA MEKANİZMASI  
 RELEASE SYSTEMS FOR PASSENGER SEATS ON BUSESSES


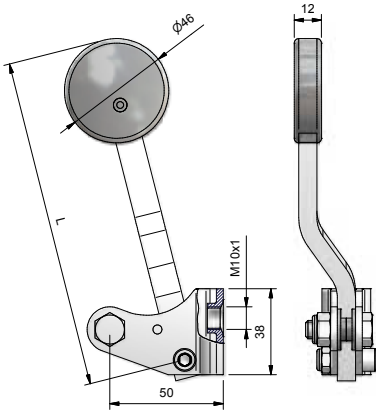
	Kod No. Art. Nr.	L
Koridor Tarafı Koltuk - Sol Corridor Side - Left	203 200 026	146
Cam Tarafı Koltuk - Sağ Window Side - Right	203 200 024	242



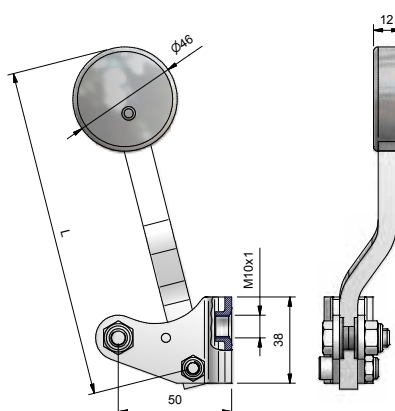
	Kod No. Art. Nr.	L
Koridor Tarafı Koltuk - Sol Corridor Side - Left	203 200 027	146
Cam Tarafı Koltuk - Sağ Window Side - Right	203 200 023	242



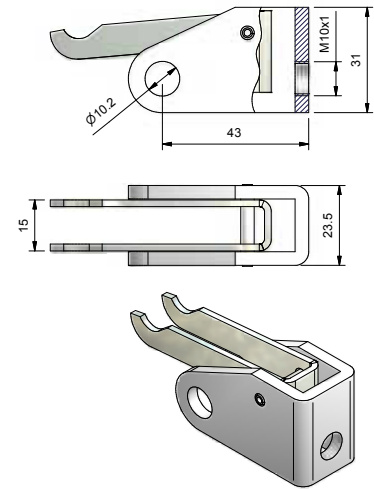
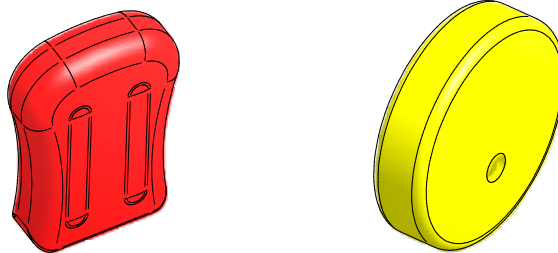
	Kod No. Art. Nr.	L
	203 200 028	150
	203 200 029	180



	Kod No. Art. Nr.	L
Koridor Tarafı Koltuk - Sol Corridor Side - Left	203 200 040	146
Cam Tarafı Koltuk - Sağ Window Side - Right	203 200 020	241



	Kod No. Art. Nr.	L
Koridor Tarafı Koltuk - Sol Corridor Side - Left	203 200 050	146
Cam Tarafı Koltuk - Sağ Window Side - Right	203 200 030	241


 Kumanda Braketi  
 Release Bracket  
 Kod No. / Art. Nr. :203 200 101


- Renk seçenekleri için sorunuz.
- Please ask for colour alternatives.

Kumanda mekanizmasının amortisörü uygun çalışması için pim açma kursu 2.5mm olmalıdır. / For proper functioning of release, system the release way of the Blocklift must be 2,5 mm

Ölçüler mm'dir. Değişiklik yapma hakkı saklıdır. / Dimensions in mm - We reserve the right to make modifications

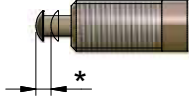


## Pim Açma Kursu

Aksi belirtilmedikçe Bloklift'ler genel olarak 2,5 mm pim açma kursu ile üretilmektedir. Bununla birlikte, bazı uygulama alanlarında (örn. Tel kumanda mekanizması ile kullanılacak Bloklift'ler) daha kısa bir pim açma kursu kullanma zorunluluğu bulunmaktadır. Bu tür uygulama alanları için aşağıdaki alternatifler ürün yelpazemizde mevcuttur.

### Pim Açma Kursu

- ▶ min. 2,5 mm
- ▶ min. 1,5 mm
- ▶ maks. 1,0 mm



Kullanacağınız Bloklift için uygun pim açma kursunu belirlemek için satış departmanımız ile irtibata geçiniz.

## Önemli Not

Bahsedilen pim açma kursu, Bloklift içerisindeki kilitleme sistemi açılmaya başladığı anı vermektedir ve bu, kilitleme sisteminin tamamen açık olduğu anlamına gelmemektedir. %100 bir fonksiyon sağlamak için Bloklift kumanda pimi ~5 mm basılmalıdır. Kumanda pimini maksimum 6 mm basınız. Bloklift'inizin uygun çalışması için, kendi kumanda mekanizmanızı veya 54-73 sayfalarında gösterilen kumanda başlık ve mekanizmalarından seçebilirsiniz.

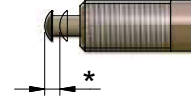


## Release Way

If not specified otherwise most Blocklifts are produced with a release way of 2,5 mm. Nevertheless, for some applications or for some release systems a shorter release way is compulsory. For such kind of application we offer alternative release way options.

### Release Way

- ▶ min. 2,5 mm
- ▶ min. 1,5 mm
- ▶ max. 1,0 mm



Contact our sales team for assistance and to specify the release way of your Blocklift.

## Important Notice

The release way mentioned is not the release way when the internal locking system of the Blocklift fully opens, it just symbolises the minimum required release way enabling the locking system to start opening. To achieve a 100% opening of the internal lock, the release pin must be pressed for ~5 mm. Press the release pin for max. 6 mm.

To achieve a proper function of your Blocklift you can either use your own design release mechanism or you can select one from our release heads & release systems range starting on page 54.





## Koruma Kılıfı

Gazlı amortisör milinin yüzeyi çizilme, boya, darbe ve kirden korunması gerektiğinden bu gibi riskleri içeren uygulama alanlarında kullanılacak gazlı amortisörler için mil üzerinde koruma kılıfı önermekteyiz. Koruma kılıfları plastik, çelik (boyalı ve kaplamalı) veya paslanmaz çelik olarak mevcuttur.

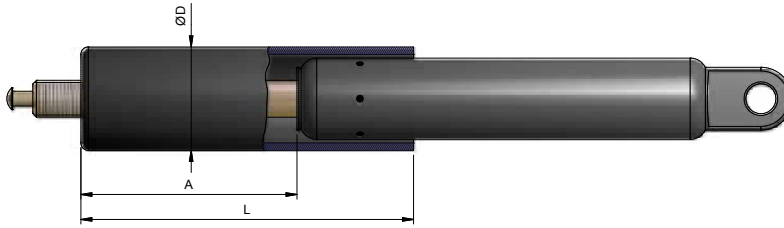
## Çalışma prensibi

Koruma kılıfı tüm mili kaplar. Gazlı amortisör kapanırken koruma kılıfı mil ile birlikte hareket eder ve boru üzerinde ilerler.

## Teknik Detaylar

Aşağıdaki tabloda koruma kılıfları için standart ölçülerimiz yer almaktadır.

Çelik koruma kılıfları için standart rengimiz siyahtır. Talep edilmesi halinde özel renk ile üretim yapılabilmektedir. Koruma kılıfları "çinko kaplamalı" veya "paslanmaz" olarak üretilebilmektedir.



METAL			
Grup Group	Ø D	L	Çalışma Kursu Kaybı Loss of Working Stroke
8/22	28	A+ ~30	5 mm
10/22	28	A+ ~30	5 mm
8/28	32	A+ ~30	5 mm
10/28	32	A+ ~40	5 mm
10/40	45	A+ ~40	5 mm
14/40	45	A+ ~40	5 mm

PLASTİK / PLASTIC			
Grup Group	Ø D	L	Çalışma Kursu Kaybı Loss of Working Stroke
8/22	25	A+ ~30	5 mm
10/22	25	A+ ~30	5 mm
8/28	32	A+ ~30	5 mm
10/28	32	A+ ~30	5 mm

## Sipariş Yöntemi:

Gazlı amortisör seçiminize bir koruma kılıfı ilave etmek için amortisör tanımına çelik koruma kılıfı için "KM" ve plastik koruma kılıfı için "KP" kısaltmasını ekleyiniz.

## Sipariş Örneği:

BL4-10/28-20-185-0N-VP18-T21-KM veya KP



## Protection Tube

As the piston rod has to be protected against dirt, scratches, paint and all kinds of damage, we offer our Blocklift type gas spring with a protection tube. The protection tube is available to suit your requirements, in plastic, metal (painted or galvanised) or stainless steel.

## Working principle

The protection tube covers the whole piston rod. When the gas spring is compressed the protection tube moves over the pressure tube.

## Technical details

In the table below you will see our standard dimensions for protection tubes.

Our standard colour for metal protection tubes is Black. The colour can be changed based on your preference. If a special colour is required please advise the RAL code. Protection tubes are also available "galvanized", or in "stainless steel".

## How to Order:

To include a protection tube to your gas spring order description add the shortcut "KM" for metal and "KP" for plastic protection tubes.

## Ordering Example:

BL4-10/28-20-185-0N-VP18-T21-KM or KP



## Ventil

Gazlı amortisör kuvvet ayar olanağı sağlayan iki çeşit ventil opsiyonu bulunmaktadır.

## RV Valve

RV ventil ile üretilen gazlı amortisörler maksimum veya talep edilen kuvvet ile doldurularak teslim edilir. Kullanım alanı üzerinde gazlı amortisörün kuvveti yüksek geldiği takdirde kullanıcı amortisörün kuvvetini azaltabilir.

RV Ventil'in avantajı gazlı amortisör kuvvetinin gazlı amortisör uygulama alanına takılı iken boşaltılabiliyor olmasıdır.



## Valve

Following valve types are available enabling you to adjust the gas spring force.

## RV Valve

Gas springs with this valve are loaded with the maximum or with the required pressure. If the force of the gas spring is too high on the application, the end user will be able to release the force by releasing the screw placed at the tube end on the thread.

The advantage of the RV Valve is that the pressure can be adjusted while the gas spring is mounted on the application.



## AV Ventil

Av ventil boru ucundaki vidanın içerisinde yer almaktadır. Kuvvet azaltma işlemi uygun bir gaz boşaltma ünitesi ile yapılabilir.

AV Ventil ile üretilmiş olan gazlı amortisörlerde kuvvet azaltma işlemi sadece başlıklar monte edilmemişken ve amortisör kullanım alanına takılı değilken yapılabilir.

## AV Valve

The AV valve is located inside the thread on the tube end. The force of gas springs equipped with AV Valve can only be adjusted while the end fittings are not assembled, in other words while the gas spring is not mounted on the application.



AV ventilinden kuvvet azaltmak için alttaki şekilde görülen bir gaz boşaltma ünitesi kullanılabilir. Sipariş için bizimle iletişime geçiniz.

To release pressure from the AV valve, a depressurising unit as shown below can be used. This is available on request.







## Ventil sistemlerinin avantajları

Ventilli bir gazlı amortisör olarak kullanım alanında kuvveti ayarlayabilirsiniz. Sonrasında amortisörü bize göndermeniz halinde kuvvet tarafımızca ölçülür ve seviyatlar size uygun olan sabit kuvvetli (ventilsiz) bir amortisör ile yapılır.

Aynı amortisörü her biri farklı amortisör kuvveti gerektiren çeşitli kullanım alanında kullanıyorsanız tek tip, ventilli ve kuvveti maksimum düzeyde olan gazlı amortisör stoklamanız yeterlidir.

## Önemli Not

1. Ventil opsiyonu sadece aşağıda belirtilen Bloklift tipleri için kullanılabilir.
  - BL1** : Çekme yönünde rijit
  - BL3** : Esnek
  - BL6** : Çekme yönünde rijit - Basma yönünde kilitlemeyen Bloklift
  - BL10** : Basma yönünde kuvvet aşım kontrollü Bloklift
2. Gaz doldurma işlemi Destek tarafından onaylanmış bir gaz doldurma sistemi ile yapılmalıdır. Onaylanmamış bir sistem ile yapılacak olan işlemler ürün garantisini sona erdirir.
3. Kuvvetin boşaltılması ve doldurulması ile ilgili doğru işlem yapabilmemiz için doldurma/boşaltma talimatımızı isteyiniz. Bu talimat göz önünde bulundurulmadan yapılacak olan işlemler ürün garantisini sona erdirecektir.

## Sipariş yöntemi

Gazlı amortisör seçiminize bir ventil ilave etmek için amortisör tanımına RV Ventil için "RV", AV Ventil için "AV" kısaltmasını ekleyiniz

## Sipariş Örneği

BL1-10/28-30-218-200N-VP25-TE20-RV veya AV



## Advantages of the valve system

Once you have adjusted your appropriate pressure and return us the gas spring we will measure the extension force and will supply your gas spring afterwards with the fixed force.

For applications where you need the same gas spring with different forces you can stock only one gas spring and adjust the pressure as per your needs.

## Important Notice

1. Valve option is only available for the following Blocklift types
  - BL1** : Rigid in extension
  - BL3** : Spring Blocking
  - BL6** : Locking in extension - free travel in compression
  - BL10** : Blocklift with override function in compression
2. Refill gas spring only with a refilling device approved by DESTEK. Any usage of an unapproved refilling device will cause expiration of any warranty.
3. For correct treatment regarding refilling and releasing of the extension force, we ask you to request our operation instructions. Any treatment which is done without this operation instruction will cause expiration of any warranty.

## How to order

To include a valve system in your chosen gas spring simply add the shortcut "RV" for RV valve and "AV" for AV valve to your order description.

## Ordering Example

BL1-10/28-30-218-200N-VP25-TE20-RV or AV





Bir gazlı amortisör kullanım alanında kuvvet desteği sağlamının yanında aynı zamanda kısıtlı da olsa hız kontrol olanağı sağlamaktadır.

Hız talebi belirtilmeden verilen gazlı amortisör siparişlerinde açılış hızı birçok kullanım alanındaki ihtiyacı karşılayabilen standart değerlerimize göre üretilmektedir. Gazlı amortisör ihtiyacınıza göre özel bir açılış hızı ile üretilmektedir. Özel hız ile ilgili talepleriniz için satış bölümü ile irtibata geçiniz.

### Önemli Not

Gazlı amortisörün hız kontrol kabiliyeti sınırlıdır ve hassas hız kontrol ihtiyaçlarınız için uygun değildir.



Although the main function of a gas spring is to provide force support, they also provide limited speed control. When ordering a Destek Gas Spring without mentioning your special speed requirement, it will be produced with our standard extension speed which is selected to suit most applications. Depending on your application, gas springs can be manufactured with a special extension speed to reduce or to increase the opening/closing speed of your application.

Please contact our sales department for your special speed requirements.

### Important Notice

The speed control feature of gas springs is limited and an accurate speed control is not possible. Gas springs are not suitable for applications with very accurate speed control requests.





Gazlı amortisörün nominal kuvveti 20°C'de ölçülmektedir. Gazlı amortisör kuvveti içerisindeki basınçlı azot gazı ile sağlanmaktadır. Azot basıncı ortam sıcaklığına bağlı olarak değişkenlik göstermekte ve gazlı amortisör kuvvetini (F1) etkilemektedir. Bir termometrenin çalışma prensibine benzer şekilde gazlı amortisör içerisindeki basınç, sıcaklığın değişimi yönünde düşer veya artar. Sıcaklıkta her 10°C'lik değişiklik gazlı amortisörün kuvvetini sıcaklık değişimiyle aynı yönde %3,3 oranında değiştirmektedir.

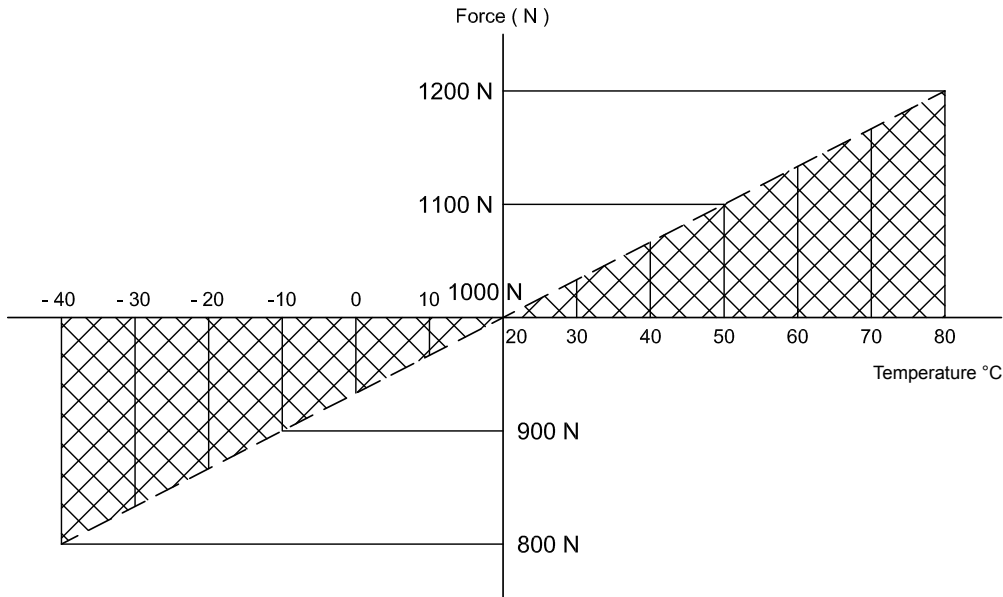
Kuvvet değişimi aşağıdaki şekilde gösterilmektedir.



The nominal force of a gas spring is measured at 20°C.

The properties of nitrogen, in respect to temperature, change and this affects the F1 Force of the gas spring. Just like a thermometer, the pressure inside a gas spring rises and falls with temperature. For every 10°C change in temperature, the force changes approx. %3.3 in the same way.

The change of force is presented in the figure below :



20 °C = Mean Filling Temperature

Dolum sıcaklığı: 20 °C

## Örnek

Yukardaki şekilde gösterilen gazlı amortisörün 20°C deki F1 kuvveti 1000N'dir. Sıcaklık 50°C'ye yükseldiğinde F1 kuvveti 1100N'a yükselmektedir. Sıcaklık -10°C'ye düştüğünde F1 kuvveti 900N'a düşmektedir.

## Önemli Not

Basınç değişimi sadece gazlı amortisörün kuvvetini etkilememekte, aynı zamanda gazlı amortisör iç parçalarının özelliklerinin de değişimine ve buna bağlı olarak gazlı amortisörün bozulmasına sebep olabilmektedir.

Standart Destek Gazlı Amortisörleri -30°C to +80°C'lik ortam sıcaklığındaki kullanımlar için üretilmiştir. Bunun dışında -45°C'ten +200°C'ye kadar olan ortam sıcaklığındaki kullanımlar için çeşitlerimiz mevcuttur. Özel talepleriniz için bizimle irtibata geçiniz.

## Example

In above figure a gas spring with F1-1000N at 20°C is presented. If the temperature rises to 50°C the effective F1 will increase to 1100N. If the temperature falls down to -10°C the effective F1 will decrease to 900N.

## Important notice

The change of force not only affects the force of the gas spring but also may affect the structure of internal compounds and thus may cause failure of the gas spring.

Standard gas springs are made for an environmental temperature of -30 °C to +80 °C. Moreover, special sealings for temperatures of -45 °C to +200 °C are available. Please contact our sales department for your special requirements.



## Genel

- 1- Aksi belirtilmedikçe gazlı amortisörler -30°C ile +80°C arasındaki ortam sıcaklıklarında kullanılmalıdır.
- 2- Standart gazlı amortisörler, gıda endüstrisinde kullanılmamalıdır. Gıda endüstrisi için özel gazlı amortisörlerimiz mevcuttur.
- 3- Eksenel olmayan (yanal) kuvvetler önlenmelidir. Yanal kuvvetler ürünün ömrüne tesir eder ve ürünün milinin burkulmasına veya kırılmasına yol açabilir. Eğer yanal kuvvetlerin oluşması muhtemel ise, kullanım alanı tekrar gözden geçirilmeli, uygun başlık ve bağlantı elemanları kullanılmalı ve firmamıza danışılmalıdır.
- 4- Bloklift çalışma esnasında kilit açılmadan veya pim basılmadan izin verilen değerlerin üzerinde zorlanmamalıdır. Bu nedenle ortaya çıkabilecek bozulma, burkulma ve eğilmelerden sorumluluk kabul edilmeyecektir. İzin verilen kilitleme değerlerini sorunuz.
- 5- Uzun kurs olması halinde ilave bir yataklama önerilmektedir.
- 6- Gazlı amortisörler ve hidrolik amortisörler bir emniyet parçası değildir. Gazlı amortisör, çekme amortisör ve damperlerin kullanım sırasında bozulmaları ve/veya devre dışı kalmaları durumunda hayati bir tehlike veya maddi hasar oluşma olasılığı var ise ilave emniyet mekanizmaları kullanılmalıdır.
- 7- Gazlı amortisörler ve Damperler her iki yönde de hareket stopu olarak kullanılmamalıdır. Gerek çekme yönünde, gerekse basma yönünde nominal kurstan fazla çalışma tavsiye edilmemektedir. Mümkün olduğu yerde mekanik stoplar ilave edilmelidir.
- 8- Ürünlerden minör miktarda hidrolik yağ sızabilir.
- 9- Bütün gazlı amortisörler üzerinde "Açmayınız yüksek basınçlı + Parça numarası + Üretim tarihi" uyarıları yer almaktadır. Etiketin sökülmesinden veya uyarıların okunmaması (örn. dış etkenlerden dolayı) halinde doğabilecek herhangi bir yasal ve maddi sorumluluğu kabul etmemekteyiz.

## Montaj

- 1- Aksi belirtilmedikçe, gazlı amortisörler mil aşağıya doğru monte edilmelidir. Eğer amortisör uygulama alanında dönerek (takla atarak) ters bir konum alabiliyorsa, montaj şekli gazlı amortisörün hangi pozisyonda daha uzun süre kaldığı dikkate alınarak belirlenmelidir. Daha uzun süre kaldığı pozisyon mil aşağıda olacak şekilde montaj önerilir.
- 2- Başlıkların bağlantı noktalarında rahat hareket edecek şekilde kalmasına ve braketlerin bağlantı noktalarına yanal kuvvet oluşmayacak şekilde tespit edilmiş olmasına dikkat ediniz.
- 3- Bloklift kullanımında kumanda mekanizması kumanda pimine temas edecek şekilde monte edilmelidir. Boşluk kalması yada pime aşırı basılması durumunda Bloklift beklenen fonksiyonu yerine getiremeyebilir.
- 4- Bloklift kumanda pimine 6 mm'den fazla basılmamalıdır.
- 5- Bloklift tipi amortisörlerin mili bir borudur. Kullanım alanında sıvıların kumanda pimi tarafından bu boru içerisine girmesi önlenmelidir ve Bloklift tercihen mil altta kalacak şekilde kullanılmalıdır. Bu şartlar sağlanamıyorsa firmamıza danışınız.

## Bakım

- 1- Gazlı amortisörlerin bakım ihtiyacı yoktur, milini yağlamayınız.
- 2- Daha uzun ömür beklentisi için aşağıdaki hususlara dikkat ediniz:
  - a) Gazlı amortisör ve Damper mili darbeye, kire ve her türlü çiziklere karşı korunmalıdır.
  - b) Gazlı amortisör ve Damper borusu zarar görmemeli veya deformasyona uğramamalı.
  - c) Standart ürünlerimizin kullanımında özellikle asidik, bazik, aşındırıcı ve eritici sıvılardan mutlaka kaçınılmalıdır.
  - d) Ürünlerimizi eğmeyiniz ve bükmeyiniz.
  - e) Ürünlerimiz üzerinde üçüncü şahıslar tarafından yapılan her türlü değişiklik garantiyi ve teknik yeterliliği sona erdirir.

## Kullanım Emniyeti ve İmha Yöntemi

- 1- Destek A.Ş.'nin yazılı talimatı olmadan gazlı amortisörün içini açmayınız.
- 2- Gazlı amortisörler ağırlıklı olarak metalden oluşmaktadır ve bu özelliğinden dolayı geri dönüşümü mümkündür.
- 3- Gazlı amortisörler ısı kaynağı veya açık ateş üzerinde yerleştirilmemeli, ateşe atılmamalıdır.

## Depolama

- 1- Ürünlerimiz istenilen pozisyonda depolanabilir.
- 2- Gazlı amortisörlerde uzun süreli depolamadan dolayı minör basınç kaybı olabilir.
- 3- Uzun süreli depolamadan sonra gazlı amortisörün ilk çalıştırma kuvveti nominal kuvvetten daha yüksek çıkabilir.
- 4- Bir yıldan fazla depolama yapılması tavsiye edilmemektedir.
- 5- Bloklift tipi gazlı amortisörlerin kapalı konumda depolanması tavsiye edilmez.

## Proje ve Sorumluluk

- 1- DESTEK gazlı amortisörler en yüksek müşteri memnuniyeti ve güvenilirlik için üretilip test edilir. Bu teknik şartname ve kapsamlı tavsiyelerimiz, size özel bir gazlı amortisör seçiminde yardımcı olacaktır. Fakat, her bir kullanım alanı için deneme ve uygunluk kontrolü kullanıcı tarafından test edilmelidir.
- 2- Kullanım alanı bizim tarafımızdan simüle edilemeyeceğinden dolayı, nihai müşteri tarafından gelen kullanım alanları önerileri ve teknik resimden yola çıkılarak üretilmiş olan ürünlerde güvenilirlik, uygunluk ve optimum ömür süresi için herhangi bir garanti ve yasal sorumluluk kabul etmemekteyiz.





## General

- 1- Standard DESTEK gas springs are designed for surrounding temperatures from -30°C to +80°C.
- 2- Standard gas springs should not be used in the food industry. Special gas springs for food industry (foodgrade) are available on request.
- 3- Nonaxial (side) forces must be avoided. Sideforces will effect the lifetime of the gas spring or may cause tilting of the piston rod. If sideforces are expected, please recheck your application, choose suitable end fittings and / or brackets and consult us.
- 4- Blocklifts must not be overloaded when in locked position. Warranty is excluded for failures due to overloads. Please consult us for allowed locking forces.
- 5- In cases of long stroke, additional guidance is recommended.
- 6- Gas springs and dampers are not safety parts. If gas springs are fitted in applications where their failure would mean a risk of health or life, additional locking mechanisms must be employed.
- 7- DESTEK gas springs must not be used as a limit stop (in both directions). It is not recommended that the gas spring is retracted or extended over their respective stroke, in both directions. Where possible, physical stops should be employed.
- 8- Minor quantities of hydraulic fluid may leak from the products.
- 9- All gas springs are marked with the warning 'Do not open', 'High Pressure' with part number and production date beside it. We refuse any liability for every kind of damage if the marking is removed or unreadable (e.g. due to influences of the surrounding).

## Mounting

- 1- If not determined otherwise gas springs should be mounted with the piston rod downwards. If the gas spring pivots around the horizontal during adjustment, the mounting orientation of the gas spring depends on the most frequent application end position and the gas spring must be installed with the piston rod downwards in the most frequent position.
- 2- When installing gas springs; end fittings must have sufficient free play and rigid fixation must be avoided. Ensure that screwed on end fittings are screwed in completely and rest firmly on the gas spring.
- 3- Ensure that release heads are screwed on Blocklift gas springs until the release lever touches the Blocklift release pin. If too much clearance is left or if the release lever stresses the Blocklift release pin too much the Blocklift might not function properly.
- 4- Do not press the release pin for more than 6 mm when releasing the Blocklift.
- 5- Blocklift type gas springs have a tube as the piston rod. It must be ensured that any liquids (such as water, cleaning agents, etc.) do not get into this piston rod tube hole. If possible, Blocklifts should be installed with the piston rod pointing downwards. Please consult us for preventive systems if these cannot be ensured.

## Maintenance

- 1- Gas Springs are maintenance free. It is not necessary to grease or oil the piston rod.
- 2- For longer lifetime expectancy please consider the following points :
  - a. The piston rod of the gas spring should be protected against shocks, dirt and all kinds of scratches.
  - b. The pressure tube of the gas spring should not be damaged or deformed.
  - c. Avoid usage of our standard products in wet, acidic, chemical and abrasive-corrosive environments.
  - d. Do not tilt or bend gas springs.
  - e. Any change on the gas spring through third parties will expire warranty.

## Disposal / Recycling

- 1- Do not open the gas spring without written instructions from DESTEK.
- 2- Gas springs mostly consist of metal and could, with regard to the metal, be recycled.
- 3- Gas springs should not be placed over heat or in open fire. Do not throw the gas spring into fire!

## Storage

- 1- DESTEK gas springs and dampers can be stored in any position.
- 2- Minor loss of pressure due to long storage may occur.
- 3- After long storage the retraction or compression will be higher than the given nominal force.
- 4- Storage of more than 1 year is not recommended.
- 5- It is not recommended that Blocklift type gas springs are stored in closed position.

## Design / Choosing A Suitable Destek Gas Spring

- 1- DESTEK gas springs are produced and tested for highest customer satisfaction and maximum reliability. This technical catalogue, as well as our comprehensive advice, will help you in choosing your individual gas spring. But the employment and examination of suitability for the respective application has to be tested by the user.
- 2- As the final application cannot be simulated by us we cannot guarantee any liability for its functioning and the lifetime of the final product if the application proposals or drawings are given by the final user.







# Ürün Yelpazemiz / Product Variety



DESTEK Otomotiv Yan Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Bursa Organize Sanayi Bölgesi Lacivert Caddesi 2. Sokak No: 3 16159 Nilüfer - BURSA / TURKEY

Tel: +90 224 242 30 66 (pbx) +90 224 242 46 60 Fax: +90 224 242 35 40

www.desteklift.com e-mail: destek@desteklift.com